



PRESENTATION DU CATALOGUE



TIG



MIG



ARC



PLASMA



FLAMME



EQUIPEMENTS DE PROTECTION DU SOUDEUR



AIDE AU SOUDAGE



ACCESSOIRES



ABRASIFS



OUTILLAGE

LE SOUDAGE TIG

DES PROFESSIONNELS A VOTRE SERVICE

EWM PICOTIG 200 puls

- Générateur de soudage à onduleur TIG DC Refroidi au gaz
- Soudage pulsé TIG et à l'électrode enrobée
- Panneau de commande clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Economie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction veille
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Utilisable sur groupe électrogène : tolérances tension réseau élevées +15% / -40%
- Protection anti-surtension



Commande Picotig



- Livré avec torche, câble de masse et débitre
- En option : refroidisseur, chariot de transport



Picotig 200 DC puls				
	TIG		ELECTRODE ENROBEE	
plage régl. du cour. de soud.	5A - 200 A		5 A -150 A	
Fact. de marche à temp. amb.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
35%	-	200 A	-	-
50%	-	-	-	150 A
60%	-	150 A	-	120 A
100%	-	120 A	-	100 A
Tension à vide	90 V			
Fréquence réseau	50 Hz / 60 HZ			
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A			
tension réseau (tolérances)	1 X 230 V (-40 % - + 15 %)			
Puissance raccordée max.	4,4 kVA		-	
puiss. de générat. recomman.	7,5 kVA		-	
cos phi	0,99			
Rendement	86%			
Dim. Poste L x l x h en mm	428 X 136 X 252			
Poids du poste	8 kg			
type de protection	IP 23			

EWM PICOTIG 200 AC/DC puls

- Générateur de soudage à onduleur TIG AC/DC Refroidi au gaz
- Forme Réglable du courant CA, courant sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire
- Soudage pulsé TIG et à l'électrode enrobée
- Panneau de commande clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Economie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction veille
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Utilisable sur groupe électrogène : tolérances tension réseau élevées +15% / -40%



Commande Picotig AC



- Livré avec torche, câble de masse et débilitre
- En option : refroidisseur, chariot de transport

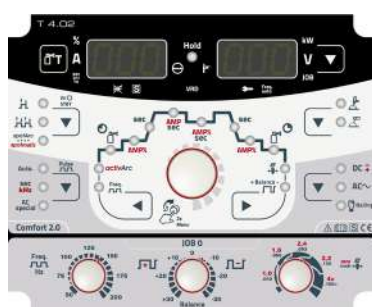


Picotig 200 AC/DC puls				
	TIG		ELECTRODE ENROBEE	
plage régl. du cour. de soud.	5A - 200 A		5 A -150 A	
Fact. de marche à temp. amb.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
35%	-	200 A	-	-
50%	-	-	-	140 A
60%	-	150 A	-	130 A
100%	-	120 A	-	110 A
Tension à vide	43 V			
Fréquence réseau	50 Hz / 60 HZ			
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A			
tension réseau (tolérances)	1 X 230 V (-40 % - + 15 %)			
Puissance raccordée max.	5,6 kVA		-	
puiss. de générat. recomman.	8,1 kVA		-	
cos phi	0,99			
Rendement	85%			
Dim. Poste L x l x h en mm	600 X 205 X 415			
Poids du poste	16,5 kg			
type de protection	IP 23			

EWM Tetrix 230 AC/DC puls

*existe en DC seul

- Générateur de soudage à onduleur TIG AC/DC refroidi au gaz ou à l'eau
- Soudage pulsé TIG et à l'électrode enrobée
- Mode opératoire de soudage spécial AC pour un raccordement aisé de tôles aluminium d'épaisseurs très différentes, par ex : pour souder une tôle de 1mm sur une tôle de 10 mm.
- Spotmatic : - 50 % de temps de pointage
- Pulsations TIG jusqu'à 15 kHz
- 8 plages mémoire (mémorisation des paramètres)
- Panneau de commande clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Utilisable sur groupe électrogène : tolérances tension réseau élevées +15% / -40%



Commande Comfort 2.0



Commande Smart 2.0

- Livré avec torche, câble de masse et débilitre
- En option : refroidisseur, chariot de transport



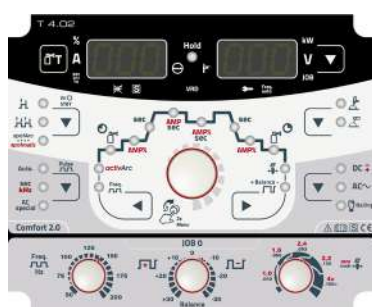
Tetrix 230 AC/DC puls				
	TIG		ELECTRODE ENROBEE	
plage régl. du cour. de soud.	3A - 230 A		5 A -180 A	
Fact. de marche à temp. amb.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
40%	-	230 A	-	180 A
60%	-	200 A	-	150 A
100%	-	170 A	-	120 A
Tension à vide	45 V			
Fréquence réseau	50 Hz / 60 HZ			
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A			
tension réseau (tolérances)	1 X 230 V (-40 % - + 15 %)			
Puissance raccordée max.	5,5 kVA		6 kVA	
puiss. de générat. recomman.	7,5 kVA		8,1 KVA	
cos phi	1			
Rendement	85%			
Dim. Poste L x l x h em mm	539 X 210 X 415			
Poids du poste	22 kg			
type de protection	IP 23			



EWM Tetrix 300 AC/DC puls TM

*existe en DC seul

- Générateur de soudage à onduleur TIG AC/DC refroidi au gaz ou à l'eau
- Soudage pulsé TIG et à l'électrode enrobée
- Mode opératoire de soudage spécial AC pour un raccordement aisé de tôles aluminium d'épaisseurs très différentes, par ex : pour souder une tôle de 1mm sur une tôle de 10 mm.
- Spotmatic : - 50 % de temps de pointage
- Pulsations TIG jusqu'à 15 kHz
- 8 plages mémoire (mémorisation des paramètres)
- Panneau de commande clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Branchement sur secteur 400 V - 16 A
- Utilisable sur groupe électrogène : tolérances tension réseau élevées +20% / -25%



Commande Comfort 2.0



Commande Smart 2.0



- Livré avec torche, câble de masse et débiteur
- En option : refroidisseur, chariot de transport



Tetrix 300 AC/DC puls		
	TIG	ELECTRODE ENROBEE
plage régl. du cour. de soud.	5A - 300 A	5 A - 300 A
Fact. de marche à temp. amb.	40 °C	40 °C
30%	-	300 A
35%	300 A	-
60%	260 A	260 A
100%	210 A	210 A
Tension à vide	63 V	
Fréquence réseau	50 Hz / 60 HZ	
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A	
tension réseau (tolérances)	3 X 400 V (-40 % - + 15 %)	
Puissance raccordée max.	11,7 kVA	-
puiss. de générat. recomman.	15,8 kVA	-
cos phi	0,99	
Rendement	84%	
Dim. Poste L x l x h em mm	539 X 210 X 415	
Poids du poste	22 kg	
type de protection	IP 23	

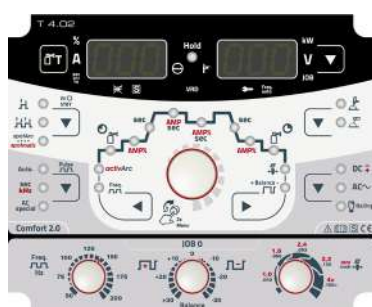
EWM Tetrix 351 AC/DC FW

*existe en DC seul

- Générateur de soudage à onduleur TIG AC/DC refroidi au gaz ou à l'eau
- Soudage pulsé TIG et à l'électrode enrobée
- Mode opératoire de soudage spécial AC pour un raccordement aisé de tôles aluminium d'épaisseurs très différentes, par ex : pour souder une tôle de 1mm sur une tôle de 10 mm.
- Spotmatic : - 50 % de temps de pointage
- Pulsations TIG jusqu'à 15 kHz
- 8 plages mémoire (mémorisation des paramètres)
- Panneau de commande clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Branchement sur secteur 400 V - 16 A
- Utilisable sur groupe électrogène : tolérances tension réseau élevées +20% / -25%



- Livré avec torche, câble de masse et débitmètre



Commande Comfort 2.0

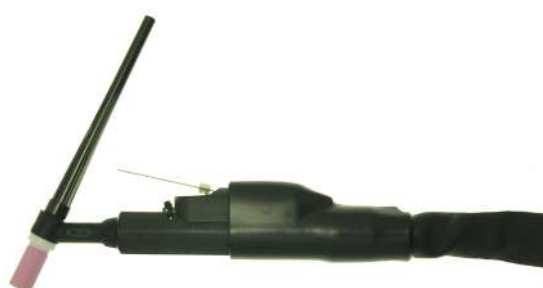


Commande Smart 2.0



Tetrix 351 AC/DC puls				
	TIG		ELECTRODE ENROBEE	
plage régl. du cour. de soud.	5A - 350 A		5 A -350 A	
Fact. de marche à temp. amb.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
40%	-	350 A	-	350 A
60%	350 A	-	350 A	-
100%	320 A	300 A	320 A	300 A
Tension à vide	100 V			
Fréquence réseau	50 Hz / 60 HZ			
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A			
tension réseau (tolérances)	3 X 400 V (-25 % - + 20 %)			
Puissance raccordée max.	10,6 kVA		15 kVA	
puiss. de générat. recomman.	20,5 kVA			
cos phi	0,99			
Rendement	85%			
Dim. Poste L x l x h em mm	1100 X 455 X 100			
Poids du poste	132 kg			
type de protection	IP 23			

Torche TIG



1



2



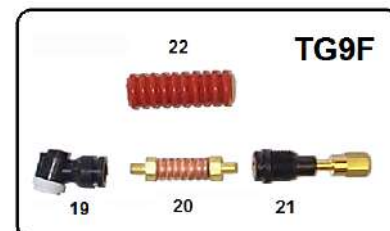
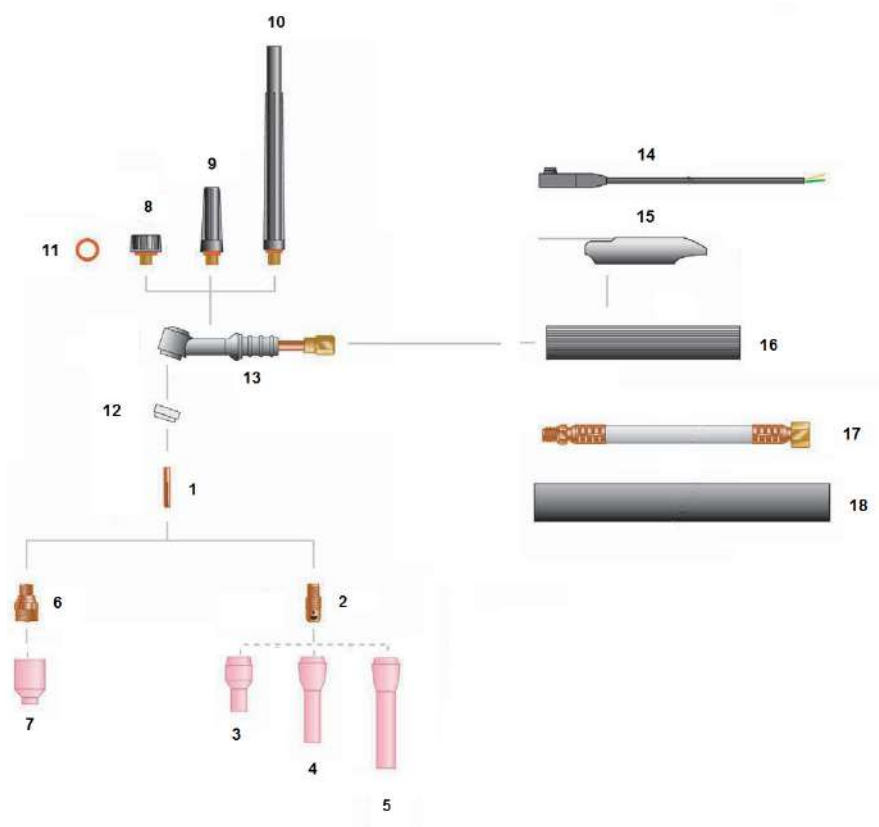
3



4

Repère	Appellation	Intensité max de soudage	Refroidissement	Longueur	Référence
1	TG 9	125 AMPERES DC	AIR	4m	C9014
		80 AMPERES AC <i>Coudée</i>		8m	C9018
2	TG 9F	125 AMPERES DC	AIR	4m	C100F4
		80 AMPERES AC <i>Coudée - Flexible</i>		8m	C100F8
3	TG 26	200 AMPERES DC	AIR	4m	C2614
		160 AMPERES AC <i>Coudée</i>		8m	C2618
1	TG 20	250 AMPERES DC	EAU	4m	C2014
		170 AMPERES AC <i>Coudée</i>		8m	C2018
3	TG 18	350 AMPERES DC	EAU	4m	C1814
		250 AMPERES AC <i>Coudée</i>		8m	C1818
	TG 45	450 AMPERES DC	EAU	4m	C4500
		350 AMPERES AC <i>Coudée</i>		8m	C4580
4	TG 25F	250 AMPERES DC	EAU	4m	C2291
		175 AMPERES AC <i>Droite - Flexible</i>		8m	C2292

Torche TIG TG 9 - TG 9F



	LONGUEUR DE 4m	LONGUEUR DE 8m
TORCHE TG9	C9014	C9018
TORCHE TG9F	C100F4	C100F8

Torche TG 9 - TG 9F

Refroidissement : AIR

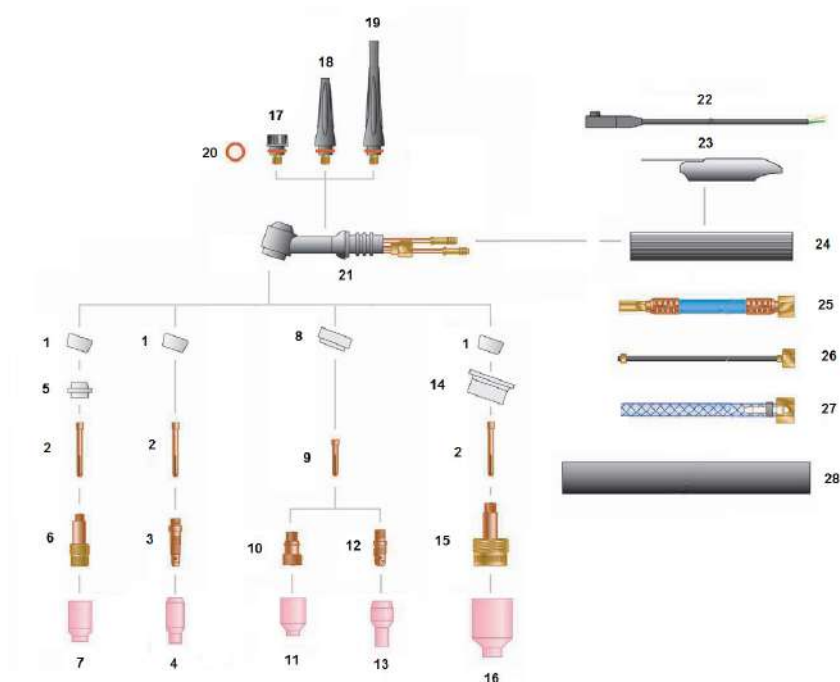
Facteur de marche : - 80 A en AC

- 100 A en DC

Repère	Référence	Libellé
1	C2215	PINCE ELECTRODE Ø1
	C2281	PINCE ELECTRODE Ø1.2
	C2216	PINCE ELECTRODE Ø1.6
	C2217	PINCE ELECTRODE Ø2
	C2233	PINCE ELECTRODE Ø2.4
2	C2218	PINCE ELECTRODE Ø3
	C2245	PINCE ELECTRODE Ø3.2
	C2214	SUPPORT DE BUSE
3	C2219	BUSE Ø6 N°4
	C2220	BUSE Ø8 N°5
	C2221	BUSE Ø9.5 N°6
	C2222	BUSE Ø11 N°7
4	C2223	BUSE Ø13 N°8
	C2240	BUSE LONGUE 48mm Ø6.5
5	C2241	BUSE LONGUE 48mm Ø8
	C2268	BUSE LONGUE 68mm Ø8
6	C2224	DIFFUSEUR Ø1
	C2225	DIFFUSEUR Ø1.6
	C2226	DIFFUSEUR Ø2
	C2234	DIFFUSEUR Ø2.4
	C2227	DIFFUSEUR Ø3
	C2246	DIFFUSEUR Ø3.2

Repère	Référence	Libellé
7	C2228	BUSE DIFFUSEUR Ø6 n°4
	C2229	BUSE DIFFUSEUR Ø8 n°5
	C2230	BUSE DIFFUSEUR Ø9.5 n°6
	C2231	BUSE DIFFUSEUR Ø11 n°7
	C2232	BUSE DIFFUSEUR Ø13 n°8
8	C2204	BOUCHON COURT
9	C2203	BOUCHON MOYEN
10	C2202	BOUCHON LONG
11	C2205	JOINT THORIQUE DE BOUCHON
12	C2207	BAGUE D'ETANCHEITE INFERIEURE
13	C1001	CORPS DE TORCHE
14	CT0009	CORPS DE TORCHE (TRAF)
15	C3599A	MINIRUPTEUR AVEC CABLE 8.50 m
16	C2550	GACHETTE DE COMMANDE
17	C2208	MANCHE NU
18	Sur demande	CANALISATION ARGON-ELECTRICITE 4m
		CANALISATION ARGON-ELECTRICITE 8m
19	C3509	GAINE DE PROTECTION TIG LONG. 3.8m
20	C3597	GAINE DE PROTECTION TIG LONG. 7.8m
21	C101F	CORPS DE TORCHE TG 9F
22	C102F	FLEXIBLE TG 9F
	C104F	SUPPORT DE FLEXIBLE TG 9F
	C103F	ISOLANT TG 9F

Torche TIG TG 18



	LONGUEUR DE 4m	LONGUEUR DE 8m
TORCHE TG18	C1814	C1818

Torche TG 18

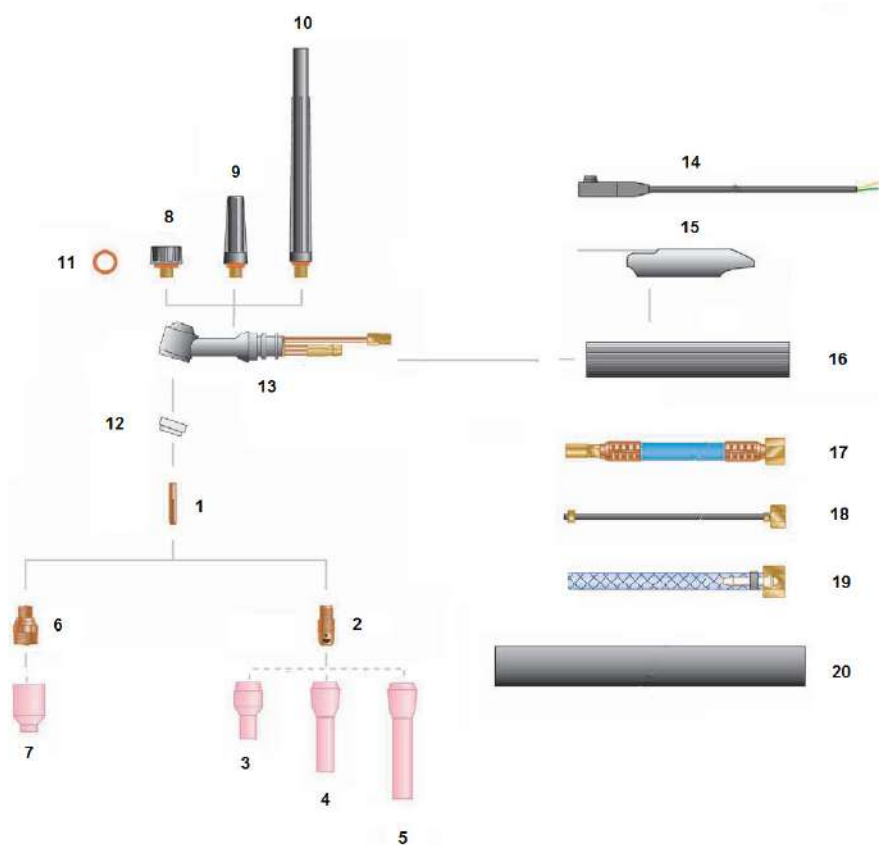
Refroidissement : EAU

Facteur de marche : - 250 A en AC
- 350 A en DC

Repère	Référence	Libellé
1	C3506	BAGUE D'ETANCHEITE INFERIEURE
2	C2002	PINCE ELECTRODE Ø1
	C2003	PINCE ELECTRODE Ø1.2
	C3528	PINCE ELECTRODE Ø1.6
	C3529	PINCE ELECTRODE Ø2
	C3551	PINCE ELECTRODE Ø2.4
	C3530	PINCE ELECTRODE Ø3
	C3591	PINCE ELECTRODE Ø3.2
	C3531	PINCE ELECTRODE Ø4
	C3593	PINCE ELECTRODE Ø4.8
3	C3527	SUPPORT DE BUSE Ø3.2
	C3595	SUPPORT DE BUSE Ø4
	C3596	SUPPORT DE BUSE Ø4.8
4	C3532	BUSE Ø6 N°4
	C3533	BUSE Ø8 N°5
	C3534	BUSE Ø9.5 N°6
	C3535	BUSE Ø11 N°7
	C3536	BUSE Ø13 N°8
	C3537	BUSE Ø16 N°10
	C3538	BUSE Ø19 N°12
5	C3549	BAGUE ETANCHEITE PR BUSE DIFFUSEUR
6	C2038	DIFFUSEUR Ø1
	C3539	DIFFUSEUR Ø1.6
	C3540	DIFFUSEUR Ø2
	C3552	DIFFUSEUR Ø2.4
	C3541	DIFFUSEUR Ø3
	C3592	DIFFUSEUR Ø3.2
7	C3542	DIFFUSEUR Ø4
	C3544	BUSE DIFFUSEUR Ø 8 n°5
	C3545	BUSE DIFFUSEUR Ø 9.5 n°6
	C3546	BUSE DIFFUSEUR Ø11 n°7
	C3547	BUSE DIFFUSEUR Ø13 n°8
8	C3548	BUSE DIFFUSEUR Ø16 n°10
	C2510	BAGUE D'ETANCHEITE SERIE COURTE
	C2521	PINCE ELECTRODE SC Ø1
	C2522	PINCE ELECTRODE SC Ø1.2
9	C2523	PINCE ELECTRODE SC Ø1.6
	C2524	PINCE ELECTRODE SC Ø2
	C2525	PINCE ELECTRODE SC Ø2.4
	C2526	PINCE ELECTRODE SC Ø3
	C2527	PINCE ELECTRODE SC Ø3.2

Repère	Référence	Libellé
10	C2541	DIFFUSEUR SC Ø1
	C2542	DIFFUSEUR SC Ø1.2
	C2543	DIFFUSEUR SC Ø1.6
	C2544	DIFFUSEUR SC Ø2
	C2545	DIFFUSEUR SC Ø2.4
	C2546	DIFFUSEUR SC Ø3
	C2547	DIFFUSEUR SC Ø3.2
	C2228	BUSE DIFFUSEUR SC Ø 6
	C2229	BUSE DIFFUSEUR SC Ø 8
11	C2230	BUSE DIFFUSEUR SC Ø 9.5
	C2231	BUSE DIFFUSEUR SC Ø11
	C2232	BUSE DIFFUSEUR SC Ø13
	C2530	SUPPORT BUSE SERIE COURTE
12	C2219	BUSE SC Ø6 N°4
	C2220	BUSE SC Ø8 N°5
	C2221	BUSE SC Ø9.5 N°6
13	C2222	BUSE SC Ø11 N°7
	C2223	BUSE SC Ø13 N°8
14	C3589	BAGUE DIFFUSEUR GRAND DEBIT
	C3586	DIFFUSEUR GRAND DEBIT Ø3
15	C3587	DIFFUSEUR GRAND DEBIT Ø3.2
	C3588	DIFFUSEUR GRAND DEBIT Ø4
16	C3578	BUSE DIFFUSEUR GD Ø 16
	C3579	BUSE DIFFUSEUR GD Ø 19
17	C3503	BOUCHON COURT
18	C2597	BOUCHON MOYEN
19	C3502	BOUCHON LONG
20	C3504	JOINT THORIQUE DE BOUCHON
21	C3501	CORPS DE TORCHE
22	CT0018	CORPS DE TORCHE (TRAF)
23	C3599A	MINIRUPTEUR AVEC CABLE 8.50 m
24	C2550	GACHETTE DE COMMANDE
25	C3507	MANCHE NU
	C3511	CANALISATION EAU-ELECTRICITE 4m (TRAF)
	C3510	CANALISATION EAU-ELECTRICITE 4m (TRAF)
26	C3560	CANALISATION EAU-ELECTRICITE 8m (TRAF)
	C3559	CANALISATION EAU-ELECTRICITE 8m (TRAF)
27	C2212	CANALISATION ENTREE EAU 4m
	C3552	CANALISATION ENTREE EAU 8m
28	Sur demande	CANALISATION ENTREE ARGON LONG. 4m
	C3509	GAINE DE PROTECTION TIG LONG. 3.8m
	C3597	GAINE DE PROTECTION TIG LONG. 7.8m

Torche TIG TG 20



	LONGUEUR DE 4m	LONGUEUR DE 8m
TORCHE TG20	C2014	C2018

Torche TG 20

Refroidissement : EAU

Facteur de marche : - 175 A en AC
- 250 A en DC

Repère	Référence	Libellé
1	C2215	PINCE ELECTRODE Ø1
	C2281	PINCE ELECTRODE Ø1.2
	C2216	PINCE ELECTRODE Ø1.6
	C2217	PINCE ELECTRODE Ø2
	C2233	PINCE ELECTRODE Ø2.4
	C2218	PINCE ELECTRODE Ø3
	C2245	PINCE ELECTRODE Ø3.2
2	C2214	SUPPORT DE BUSE
	C2219	BUSE Ø6 N°4
	C2220	BUSE Ø8 N°5
3	C2221	BUSE Ø9.5 N°6
	C2222	BUSE Ø11 N°7
	C2223	BUSE Ø13 N°8
	C2240	BUSE LONGUE 48mm Ø6.5
4	C2241	BUSE LONGUE 4mm Ø8
	C2268	BUSE LONGUE 68mm Ø8
5	C2224	DIFFUSEUR Ø1
	C2225	DIFFUSEUR Ø1.6
	C2226	DIFFUSEUR Ø2
	C2234	DIFFUSEUR Ø2.4
	C2227	DIFFUSEUR Ø3
6	C2246	DIFFUSEUR Ø3.2
	C2228	BUSE DIFFUSEUR Ø 6 n°4
	C2229	BUSE DIFFUSEUR Ø 8 n°5

Repère	Référence	Libellé
7	C2230	BUSE DIFFUSEUR Ø 9.5 n°6
	C2231	BUSE DIFFUSEUR Ø11 n°7
	C2232	BUSE DIFFUSEUR Ø13 n°8
8	C2204	BOUCHON COURT
9	C2203	BOUCHON MOYEN
10	C2202	BOUCHON LONG
11	C2205	JOINT THORIQUE DE BOUCHON
12	C2207	BAGUE D'ETANCHEITE INFERIEURE
13	C2201	CORPS DE TORCHE
	CT0020	CORPS DE TORCHE (TRAF)
14	C3599A	MINIRUPTEUR AVEC CABLE 8.50 m
15	C2550	GACHETTE DE COMMANDE
16	C2208	MANCHE NU
17	C2211	CANALISATION EAU-ELECTRICITE 4m (TRAF)
	C2210	CANALISATION EAU-ELECTRICITE 4m (TRAF)
	C2235	CANALISATION EAU-ELECTRICITE 8m (TRAF)
	C2236	CANALISATION EAU-ELECTRICITE 8m (TRAF)
18	C2212	CANALISATION ENTREE EAU 4m
		CANALISATION ENTREE EAU 8m
19		CANALISATION ENTREE ARGON LONG. 4m
		CANALISATION ENTREE ARGON LONG. 8m
20	C3509	GAINE DE PROTECTION TIG LONG. 3.9m
	C3597	GAINE DE PROTECTION TIG LONG. 7.8m

Torche TIG TG 26



	LONGUEUR DE 4m	LONGUEUR DE 8m
TORCHE TG26	C2614	C2618

Torche TG 26

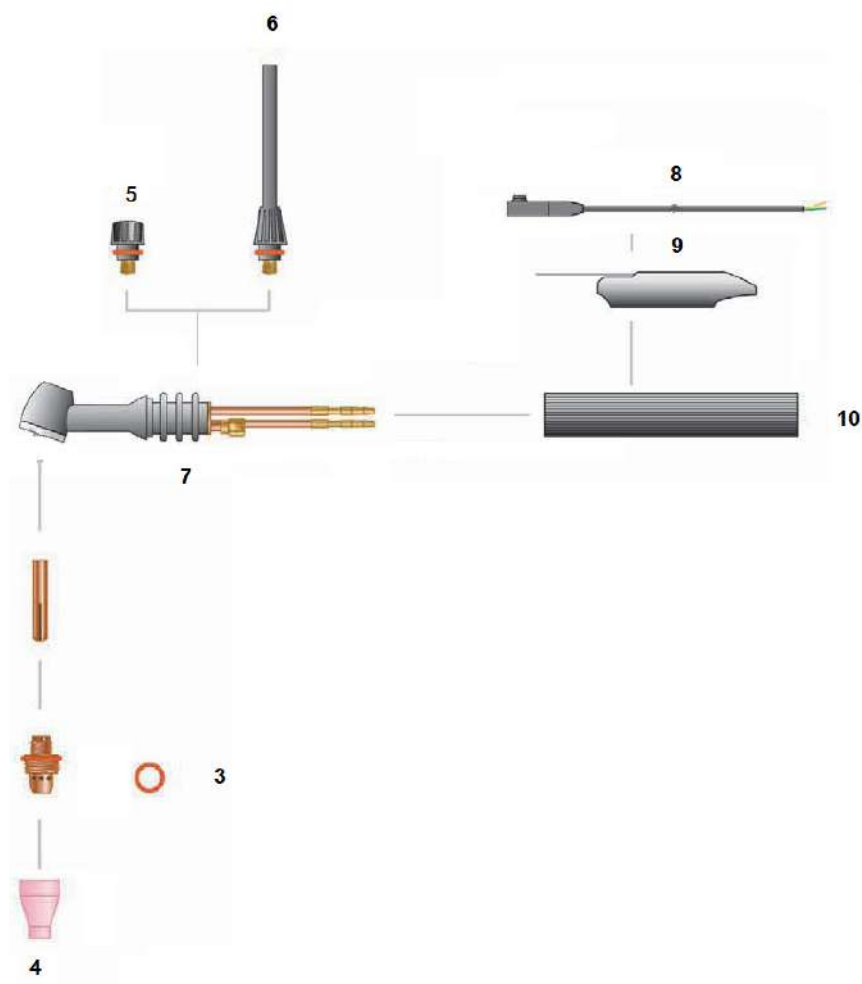
Refroidissement : AIR

Facteur de marche : - 160 A en AC
- 200 A en DC

Repère	Référence	Libellé
1	C3506	BAGUE D'ETANCHEITE INFERIEURE
2	C2002	PINCE ELECTRODE Ø1
	C2003	PINCE ELECTRODE Ø1.2
	C3528	PINCE ELECTRODE Ø1.6
	C3529	PINCE ELECTRODE Ø2
	C3551	PINCE ELECTRODE Ø2.4
	C3530	PINCE ELECTRODE Ø3
	C3591	PINCE ELECTRODE Ø3.2
	C3531	PINCE ELECTRODE Ø4
3	C3593	PINCE ELECTRODE Ø4.8
	C3527	SUPPORT DE BUSE Ø3.2
	C3595	SUPPORT DE BUSE Ø4
4	C3596	SUPPORT DE BUSE Ø4.8
	C3532	BUSE Ø6 N°4
	C3533	BUSE Ø8 N°5
	C3534	BUSE Ø9.5 N°6
	C3535	BUSE Ø11 N°7
	C3536	BUSE Ø13 N°8
	C3537	BUSE Ø16 N°10
	C3538	BUSE Ø19 N°12
5	C3549	BAGUE ETANCHEITE PR BUSE DIFFUSEUR
6	C2038	DIFFUSEUR Ø1
	C3539	DIFFUSEUR Ø1.6
	C3540	DIFFUSEUR Ø2
	C3552	DIFFUSEUR Ø2.4
	C3541	DIFFUSEUR Ø3
	C3592	DIFFUSEUR Ø3.2
	C3542	DIFFUSEUR Ø4
	C3544	BUSE DIFFUSEUR Ø 8 n°5
7	C3545	BUSE DIFFUSEUR Ø 9.5 n°6
	C3546	BUSE DIFFUSEUR Ø11 n°7
	C3547	BUSE DIFFUSEUR Ø13 n°8
	C3548	BUSE DIFFUSEUR Ø16 n°10
8	C2510	BAGUE D'ETANCHEITE SERIE COURTE
9	C2521	PINCE ELECTRODE SC Ø1
	C2522	PINCE ELECTRODE SC Ø1.2
	C2523	PINCE ELECTRODE SC Ø1.6
	C2524	PINCE ELECTRODE SC Ø2
	C2525	PINCE ELECTRODE SC Ø2.4

Repère	Référence	Libellé
9	C2526	PINCE ELECTRODE SC Ø3
	C2527	PINCE ELECTRODE SC Ø3.2
10	C2541	DIFFUSEUR SC Ø1
	C2542	DIFFUSEUR SC Ø1.2
	C2543	DIFFUSEUR SC Ø1.6
	C2544	DIFFUSEUR SC Ø2
	C2545	DIFFUSEUR SC Ø2.4
	C2546	DIFFUSEUR SC Ø3
	C2228	BUSE DIFFUSEUR SC Ø 6
	C2229	BUSE DIFFUSEUR SC Ø 8
11	C2230	BUSE DIFFUSEUR SC Ø 9.5
	C2231	BUSE DIFFUSEUR SC Ø11
	C2232	BUSE DIFFUSEUR SC Ø13
12	C2530	SUPPORT BUSE SERIE COURTE
13	C2219	BUSE SC Ø6 N°4
	C2220	BUSE SC Ø8 N°5
	C2221	BUSE SC Ø9.5 N°6
14	C2222	BUSE SC Ø11 N°7
	C2223	BUSE SC Ø13 N°8
	C3589	BAGUE DIFFUSEUR GRAND DEBIT
15	C3586	DIFFUSEUR GRAND DEBIT Ø3
	C3587	DIFFUSEUR GRAND DEBIT Ø3.2
	C3588	DIFFUSEUR GRAND DEBIT Ø4
16	C3578	BUSE DIFFUSEUR GD Ø 16
	C3579	BUSE DIFFUSEUR GD Ø 19
17	C3503	BOUCHON COURT
18	C2597	BOUCHON MOYEN
19	C3502	BOUCHON LONG
20	C3504	JOINT THORIQUE DE BOUCHON
21	C2001	CORPS DE TORCHE
	CT0026	CORPS DE TORCHE (TRAF)
22	C3599A	MINIRUPTEUR AVEC CABLE 8.50 m
23	C2550	GACHETTE DE COMMANDE
24	C3507	MANCHE NU
25	Sur demande	CANALISATION ARGON-ELECTRICITE 4m (TRAF)
		CANALISATION ARGON-ELECTRICITE 4m (TRAF)
26	C3509	GAINE DE PROTECTION TIG LONG. 3.8m
	C3597	GAINE DE PROTECTION TIG LONG. 7.8m

Torche TIG TG 45



Repère	Référence	Libellé
1	C4529	PINCE ELECTRODE Ø1.6
	C4530	PINCE ELECTRODE Ø2
	C4531	PINCE ELECTRODE Ø2.4
	C4532	PINCE ELECTRODE Ø3
	C4533	PINCE ELECTRODE Ø3.2
	C4534	PINCE ELECTRODE Ø4
	C4535	PINCE ELECTRODE Ø4.8
	C4536	PINCE ELECTRODE Ø6.4
2	C4527	SUPPORT DE BUSE
3	C4505	JOINT THORIQUE DE BUSE
4	C4540	BUSE Ø9.5
	C4541	BUSE Ø13
	C4542	BUSE Ø16
5	C4503	BOUCHON COURT
6	C4502	BOUCHON LONG
7	C4501	CORPS DE TORCHE
8	C3599A	MINIRUPTEUR AVEC CABLE 8.50 m
9	C2550	GACHETTE DE COMMANDE
10	C3507	MANCHE NU

	LONGUEUR DE 4m	LONGUEUR DE 8m
TORCHE TG45	C4500	C4580

Torche TG 45

Refroidissement : EAU

Facteur de marche : - 350 A en AC
- 450 A en DC

ACIER

APPELLATION	PROPRIETES	COMPOSITION	CARACTERISTIQUES MECANQUES	GAZ DE PROTECTION	Ø	REF / E.N.	REF / ABRA
<u>SG1</u>	Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse des aciers de construction type E36 et similaires (5235-S355 ; P235- P310).	C = 0.07 Mn = 1.10 Si = 0.65 Cu = 0.20 S < 0.02 P < 0.025	Re : 460 MPa Rm : 560 MPa A6 : 26 % ISO V : +20°C > 150J - 20°C > 90J	Ar : 6-12 hmin Envers Azote / H2 : 2-6 l/min	1,0	E304201	BSEMK6-1,6 BSEMK6-2,0 BSEMK6-2,4 BSEMK6-3,0
					1,2	E304202	
					1,6	E304203	
					2,0	E304204	
					2,4	E304205	
					3,2	E304206	

INOX

APPELLATION	PROPRIETES	COMPOSITION	CARACTERISTIQUES MECANQUES	GAZ DE PROTECTION	Ø	REF / E.N.	REF / ABRA
<u>INOX 308L</u>	Métal d'apport à bas carbone pour le soudage TIG sous protection gazeuse, des aciers inoxydables austénitiques du type 304 L, 304, stabilisés au Niobium du type 347 ou au Titane du type 321.	C = 0.015 Mn = 1.80 Si = 0.42 Cr = 19.50 Ni = 9.80 S < 0.015 P < 0.02	Rp0,2 : 430 MPa Rm: 600 MPa A6 : 38% ISO V : +20°C > 150J -196°C > 50J	Ar : 6-12 hmin Envers Azote / H2 : 2-6 l/min	1,2 1,6 2,0 2,4	E304212 E304213 E304214 E304215	
<u>INOX 316L</u>	Métal d'apport à très bas carbone, pour le soudage TIG sous protection gazeuse, des aciers inoxydables austénitiques du type 316 L, type 316 stabilisés ou non au Niobium ou au Titane ou encore sans molybdène type 304, 304L.	C = 0.02 Mn = 1.80 Si = 0.45 Cr = 18.60 Ni = 12.40 MO = 2.80 Cu = 0.08 S < 0,01 P < 0,02	Rp0,2 : 410 MPa Rm: 610 MPa A6 : 35% ISO V : +20°C > 120J -196°C > 45J	Ar : 6-12 hmin Envers Azote / H2 : 2-6 l/min	1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 3,2	E304221 E304222 E304225 E304224 E304225 E304226	BSAWS316-1,0 BSAWS316-1,2 BSAWS316-1,6 BSAWS316-2,0 BSAWS316-2,4 BSAWS316-3,2
<u>INOX 310</u>	Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse des aciers inoxydables totalement austénitiques de même nuance 310, ainsi que des nuances très hétérogènes telles des aciers ferritiques, aciers réputés très difficilement soudables, tôles de blindage. <i>Généralement destinés aux ensembles en aciers inoxydables / d'acier soumis à des températures de service de l'ordre des 1100°C dans des atmosphères oxydantes.</i>	C = 0.10 Mn = 1.70 Si = 0.45 Cr = 26.00 Ni = 20.50 MO = 0.10 Cu = 0.10 S < 0.01 P < 0.02	Rp0,2 : 380 MPa Rm: 580 MPa A6 : 40% ISO V : +20°C > 170J -196°C > 60J	Ar : 6-12 hmin Envers Azote / H2 : 2-6 l/min	1,0 1,2 1,6 2,0 2,4	E304321 E304322 E304323 E304324 E304325	
<u>INOX 347</u>	Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse, des aciers inoxydables austénitiques stabilisée au Niobium du type 347 ou au Titane du type 321, non stabilisés à bas carbone du type 304L et à carbone contrôlé du type 304H. Bonne résistance à la corrosion intergranulaire.	C = 0.045 Mn = 1.50 Si = 0.40 Cr = 19.4 Ni = 9.30 Mo = 0.10 Nb = 0.60 Cu = 0.10 S < 0.01 P < 0.02	Rp0,2 : 490 MPa Rm: 660 MPa A6 : 35% ISO V : +20°C > 140J	Ar : 6-12 hmin Envers Azote / H2 : 2-6 l/min	1,0 1,2 1,6 2,0 2,4	E304230 E304231 E304232 E304233 E304239	

INOX

APPELLATION	PROPRIETES	COMPOSITION	CARACTERISTIQUES MECANQUES	GAZ DE PROTECTION	Ø	REF / E.N.	REF / ABRA
<u>INOX 385</u>	Métal d'apport à très bas carbone pour le soudage TIG sous protection gazeuse, des aciers inoxydables totalement austénitiques du type Uranus B6* qui offre une très grande résistance aux corrosions par piqûres et par cavités dans les milieux réducteurs (non oxydants) les plus sévères tels que les acides sulfuriques, phosphoriques ou organiques.	C = 0.01 Mn = 1.80 Si = 0.40 Cr = 20.0 Ni = 25.0 Mo = 4.50 Cu = 1.50 S < 0.01 P < 0.02	Rp0,2 : 350 MPa Rm: 550 MPa A6 : 36% ISO V : +20°C > 120J -196°C > 80J	Ar : 6-12 hmin Envers Azote / H2 : 2-6 l/min	1,6 2,0	E304216 E304217	

ALUMINIUM

APPELLATION	PROPRIETES	COMPOSITION	CARACTERISTIQUES MECANQUES	GAZ DE PROTECTION	Ø	REF / E.N.	REF / ABRA
<u>ALU AG3</u>	Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse des alliages aluminium-magnésium, de composition homogène à 3°4 de Mg ou hétérogène. <i>Très utilisé en construction marine pour son excellente résistance à la corrosion en milieux portuaire d'eau de mer et autres constructions plus courantes</i>	Si = 0.05 Fe = 0.13 Cu = 0.002 Mn = 0.15 Mg = 3.10 Zn = 0.01 Ti = 0.08	Rp0,2 : 120 MPa Rm: 250 MPa A6 : 38%	Ar : 5-10 l/mi Argon / He : 5-10 l/min	2,0 2,4 3,2	E304234 E304235 E304236	
<u>ALU AG5</u>	Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse des alliages aluminium-magnésium de composition homogène à 5°4 de Mg ou hétérogène. <i>Utilisé en construction marine pour son excellente résistance à la corrosion d'eau de mer en milieux portuaire et ses très bonnes caractéristiques mécaniques mais aussi dans les domaines du ferroviaire pour le soudage de wagon de transport routier pour les bennes ou remorques de tracteur.</i>	Si = 0.05 Fe = 0.13 Cu = 0.002 Mn = 0.15 Mg = 4.80 Zn = 0.01 Ti = 0.13 Cr = 0.10	Rp0,2 : 120 MPa Rm: 280 MPa A6 : 30%	Ar : 5-10 l/mit Argon / He : 5-10 l/min	1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 3,2	E304241 E304242 E304243 E304244 E304245 E304246	BSALMG5-1.6 BSALMG5-1.2 BSALMG5-1.6 BSALMG5-2.0 BSALMG5-2.4 BSALMG5-3.2
<u>ALU AS12</u>	Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse des alliages aluminium-silicium jusqu'à 12°4 de silicium. Sa caractéristique très proche d'un alliage eutectique (570-585°C) lui confère une coulabilité maximale donc l'avantage de pouvoir être utilisé comme un produit de brasage(famme+décapant). <i>Recommandé pour les réparations de pièces de fonderie ou de nuances d'alliages d'aluminium mai définies comme souænt rencontrés en maintenance de matériel agricole ou autres.</i>	Si = 12.0 Fe < 0.50 Cu = 0.007 Mn = 0.05 Mg = 0.02 Zn = 0.03	Rp0,2 : 70 MPa Rm: 140 MPa A6 : 18%	Ar : 5-10 l/mit Argon / He : 5-10 l/min	2,0 2,4 3,2 4,0	E304254 E304255 E304256 E304257	

METAUX D'APPORT TIG

DIVERS

APPELLATION	PROPRIETES APPLICATIONS	COMPO. CHIMIQUE DU METAL DEPOSE	CARACTERISTIQUES MECANIQUES	GAZ DE PROTECTION	Ø	Référence
<u>FICU 1</u>	Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse du cuivre désoxydulé et des alliages de cuivre.	Si = 0.20 Mn = 0.40 Sn = 0.80 P = 0.01	R _{p0.2} : 50 MPa R _m : 190 MPa A ₅ : 35%	Ar : 5-10 l/min Argon / He : 5-10 l/min	1,6 2,0 2,4	304263 304264 304265
<u>FICU 5</u>	Métal d'apport TIG pour le soudage des alliages de cupro-aluminium, type bronze d'aluminium jusqu'à 10% d'aluminium. <i>Ces types de bronze d'aluminium sont très utilisés dans les constructions navales, industries chimiques (traitement de désalinisation de l'eau de mer) mais aussi en assemblages hétérogènes Cu/Aciers, sur les aciers galvanisés, en rechargement antifriction.</i>	Si = 0.03 Fe = 0.05 Mn = 0.10 Ni = 0.20 Al = 8.10 Pb < 0.02 Zn < 0.10	R _{p0.2} : 180 MPa R _m : 400 MPa A ₅ : 40%	Ar : 5-10 l/min Argon / He : 5-10 l/min	1,6 2,0 2,4	304273 304274 304275
<u>15 CDV 6</u>	Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse des aciers tels que 15CrMoV6, 25CrMo4, 35CrMo4, 20CrMo12... Egalement utilisé pour le rechargement des aciers à outils.	C = 0.14 Si = 0.15 Mn = 1.00 Cr = 1.40 Mo = 0.90 V = 0.25 P < 0.02 S < 0.02	R _{p0.2} : 930 MPa R _m : 1080/1280 MPa Selon traitement thermique A ₅ : 10% Dureté : 45 HRC Brut de soudage	Ar : 6-12 l/min Envers Azote / H ₂ : 3-6 l/min	1,0 1,2 1,6 2,0	304110 304112 304111 304113
<u>25 CD 4</u>	Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse des aciers tels que 25CrMo4, 35CrMo4, 20CrMo12... Egalement utilisé pour le rechargement des aciers à outils.	C = 0.23 Si = 0.20 Mn = 0.70 Cr = 1.20 Mo = 0.20 Ni = 0.15 P < 0.02 S < 0.02	R _{p0.2} : 750 MPa R _m : 880/1080 MPa Selon traitement thermique A ₅ : 12% Dureté : 46 HRC Brut de soudage	Ar : 6-12 l/min Envers Azote / H ₂ : 3-6 l/min	1,6	304401
<u>FINOX 82</u>	Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse des alliages à haute teneur en nickel, Type Inconel 600* ou Incoloy 800* très utilisés en construction d'appareils soumis à des attaques oxydantes et corrosives à de très hautes températures. Présente aussi une très grande ténacité à basses températures d'où son application en cryogénie sur des aciers à 5% et 9% de nickel. <i>Convient parfaitement pour les assemblages hétérogènes aciers au carbone ou faiblement alliés avec des aciers inoxydables ou à base de nickel, voir avec certains cuivreux.</i>	C = 0.03 Si = 0.20 Mn = 3.20 Cr = 20.5 Fe = 2.00 Nb = 2.30 Ti = 0.30 P < 0.01 S < 0.01	R _{p0.2} : 430 MPa R _m : 670 MPa A ₅ : 42% ISO V : +20°C > 200J -196°C > 100J	Ar : 6-12 l/min Envers : Argon : 3-6 l/min	1,0 1,6 2,0 2,4	304311 304313 304314 304315
<u>FINOX 625</u>	Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse des alliages à haute teneur en nickel Type Alloy 625 ou des aciers inox superalliages très utilisés en construction d'appareils soumis à des attaques oxydantes et corrosives. Bonne résistance à la corrosion intergranulaire, par piqûres ou fissurant sous tension en présence de chlorures. Présente aussi une très grande ténacité à basses températures d'où son application en cryogénie sur des aciers à 9% de nickel. <i>Convient parfaitement pour les assemblages hétérogènes type aciers au carbone ou faiblement alliés avec des aciers inoxydables ou à base de nickel.</i>	C = 0.01 Si = 0.15 Mn = 0.10 Cr = 22.0 Mo = 8.70 Fe = 0.30 Nb = 3.60 P < 0.01 S < 0.01	R _{p0.2} : 520 MPa R _m : 790 MPa A ₅ : 40% ISO V : +20°C > 160J -196°C > 100J	Ar : 6-12 l/min Envers : Argon : 3-6 l/min		
<u>T 40</u>	Métal d'apport pour le soudage TIG sous protection gazeuse du titane pur. <i>Echangeurs de chaleur, condenseurs, évaporateurs pour centrales nucléaires, raffineries de pétrole.</i>	C < 0.03 N ₂ < 0.015 H ₂ < 0.008 O ₂ : 0.08-0.16 Fe < 0.12	R _{p0.2} : 290 MPa R _m : 390/540 MPa A ₅ : 20%	Ar : 6-12 l/min Envers : Argon : 3-6 l/min		

ELECTRODE TUNGSTENE

Ø	PUR	THORIE 2%	LANTHANE	CERIUM	PINK	E3	E3 PRO
1,0	E306301	E306311	E306331		E306341	DIV430	DIV430PRO
1,2	E306308	E306318				DIV431	DIV431PRO
1,6	E306302	E306312	E306332	E306323	E306342	DIV432	DIV432PRO
2,0	E306303	E306313	E306333	E306324	E306343	DIV433	DIV433PRO
2,4	E306304	E306314	E306334		E306344	DIV434	DIV434PRO
3,0	E306305	E306315	E306335		E306345	DIV435	DIV435PRO
3,2	E306309	E306319	E306336		E306346	DIV436	DIV436PRO
4,0	E306306	E306316	E306337	E306328	E306347	DIV437	DIV437PRO
4,8	E306307		E306338				

Électrode Tungstène Tig
Quelle couleur utiliser ?



WP (pur) - Vert - Soudage Aluminium et Magnésium	Les plus Utilisés/ Vendus
WLa 15 (Lanthane 1.5%) - Doré - Polyvalent (AC ou DC) *	
WCe20 (Cérium 2%) - Gris - Acier/Inox/Nickel/Titane/Cuivre	
WTh20 (Thorium 2%) - Rouge - Acier/Inox/Ni/Ti/Cu	
E3 (Terres rares) - Lilas (violet clair) - Polyvalent	
WLa20 (Lanthane 2%) - Bleu - Polyvalent	Moins fréquents mais bien réputés
WZr8 (Zirconium 0.8%) - Blanc - Aluminium/Magnésium	
WZr3 (Zirconium 0.3%) - Marron - Aluminium/Magnésium	
WLa10 (Lanthane 1%) - Noir - Polyvalent	
WR 2 (Terres rares) - Turquoise - Polyvalent	De moins en moins utilisés car radioactifs
WTh40 (Thorium 4%) - Orange - Acier/Inox/Ni/Ti/Cu	
WTh30 (Thorium 3%) - Violet/Pourpre - Acier/Inox/Ni/Ti/Cu	
WTh4 (Thorium 0.4%) - Bleu clair - Acier/Inox/Ni/Ti/Cu	
WTh10 (Thorium 1%) - Jaune - Acier/Inox/Ni/Ti/Cu	

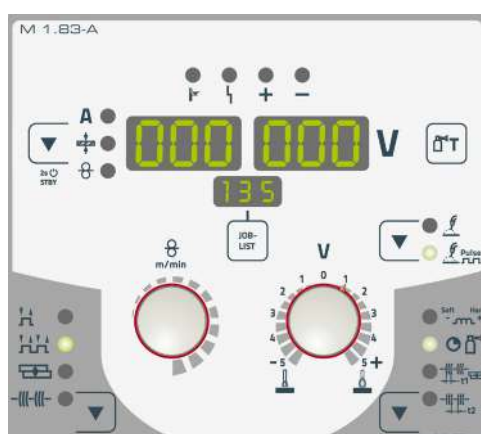


LE SOUDAGE MIG - MAG

DES PROFESSIONNELS A VOTRE SERVICE

EWM PICOMIG 180 Synergic TKG (pulsé)

- Ce modèle existe en version pulsée
- Générateur de soudage à onduleur multiprocédés, avec commande aisée à monobouton synergic et coffret dévidoir intégré (bobine D200)
- Panneau de commande clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Economie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction veille
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Utilisable sur groupe électrogène : tolérances tension réseau élevées +15% / -40%
- Protection anti-surtension



- Livré avec torche, câble de masse et débitre

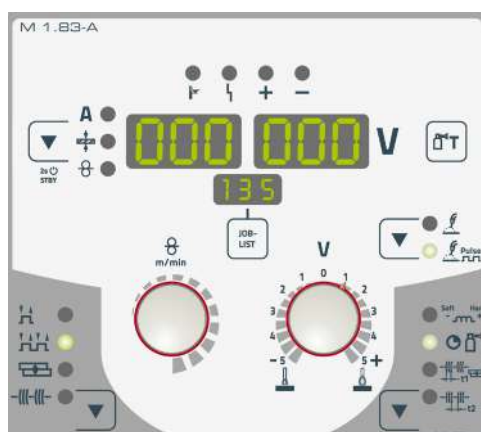
Commande Picomig



	Picomig 180 Synergic TKG		
	MIG/MAG	TIG	ELECTRODE ENROBÉE
plage régl. du cour. de soud.	5A - 180 A	5A - 180 A	5 A -180 A
Fact. de marche à temp. amb.	40 °C	40 °C	40 °C
25%	180 A	-	-
30%	-	180 A	-
35%	-	-	150 A
60%	120 A	140 A	110 A
100%	100 A	120 A	100 A
Tension à vide	80 V		
Fréquence réseau	50 Hz / 60 HZ		
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A		
tension réseau (tolérances)	1 X 230 V (-40 % - + 15 %)		
Puissance raccordée max.	6,4 kVA	4,4 kVA	5,5 kVA
puiss. de générat. recomman.	7,5 kVA		
cos phi	0,99		
Rendement	86%		
Dim. Poste L x l x h en mm	685 X 280 X 360		
Poids du poste	15 kg		
type de protection	IP 23		

EWM PICOMIG 185 Synergic TKG (pulsé)

- Ce modèle existe en version pulsée
- Générateur de soudage à onduleur multiprocédés, avec commande aisée à monobouton synergic et coffret dévidoir intégré (bobine D200)
- Panneau de commande clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Economie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction veille
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Utilisable sur groupe électrogène : tolérances tension réseau élevées +15% / -40%
- Protection anti-surtension
- Bobine de 5 kg ou 15 kg



- Livré avec torche, câble de masse et débiteur

Commande Picomig



	Picomig 185 Synergic TKG		
	MIG/MAG	TIG	ELECTRODE ENROBÉE
plage régl. du cour. de soud.	5A - 180 A	5A - 180 A	5 A -180 A
Fact. de marche à temp. amb.	40 °C	40 °C	40 °C
25%	180 A	-	-
30%	-	180 A	-
35%	-	-	150 A
60%	120 A	140 A	110 A
100%	100 A	120 A	100 A
Tension à vide	80 V		
Fréquence réseau	50 Hz / 60 HZ		
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A		
tension réseau (tolérances)	1 X 230 V (-40 % - + 15 %)		
Puissance raccordée max.	6,4 kVA	4,4 kVA	5,5 kVA
puiss. de générat. recomman.	7,5 kVA		
cos phi	0,99		
Rendement	86%		
Dim. Poste L x l x h en mm	636 X 298 X 482		
Poids du poste	21,4 kg		
type de protection	IP 23		

EWM Taurus 355 Synergic S HP MM TKM

- Générateur de soudage à onduleur compact avec commande Synergic HP monobouton et dévidoir intégré
- D'importantes réserves de puissances grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratiques
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Utilisable sur groupe électrogène : tolérances tension réseau élevées +20% / -25%
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet



Commande HP



Commande LP



- Livré avec torche, câble de masse et dévidoir
- En option : chariot de transport, refroidisseur
- Permet de faire de l'arc air



Taurus 355 Synergic S HP MM TKM

	MIG/MAG
plage régl. du cour. de soud.	5A - 350 A
Fact. de marche à temp. amb.	40 °C
40%	350 A
60%	300 A
100%	270 A
Tension à vide	80 V
Fréquence réseau	50 Hz / 60 HZ
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25% - + 20%)
Puissance raccordée max.	13,9 kVA
puiss. de générat. recomman.	18,8 kVA
cos phi	0,99
Rendement	88%
Dim. Poste L x l x h en mm	625X 300 X 480
Poids du poste	33 kg
type de protection	IP 23

EWM Taurus 355 - 405 - 505 Synergic S MM TDW

- Générateur de soudage refroidi et dévidoir séparé avec commande HP ou LP
- D'importantes réserves de puissances grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratiques
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Utilisable sur groupe électrogène : tolérances tension réseau élevées +20% / -25%



Commande HP



Commande LP



- Livré avec torche, câble de masse et débitre
- En option : chariot de transport

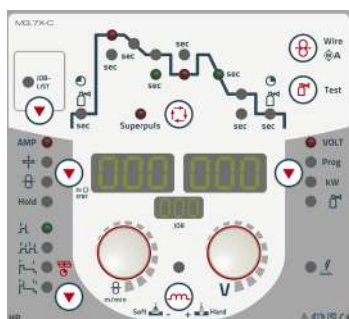


Taurus Synergic S MM TDW

	355	405	505
plage régl. du cour. de soud.	5A - 350 A	5A - 400 A	5A - 500 A
Facteur de marche à 40 °C	350 A / 60 %	-	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
Tension à vide	80 V		
Fréquence réseau	50 Hz / 60 HZ		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25% - + 20%)		
Puissance raccordée max.	13,9 kVA	17,2 kVA	17,2 kVA
puiss. de générat. recomman.	18,8 kVA	23,2 kVA	23,2 kVA
cos phi	0,99		
Rendement	90%		
Dim. Poste L x l x h em mm	625 X 300 X 865		
Poids du poste	57 kg		61 kg
type de protection	IP 23		

EWM Taurus 351 - 401 - 451 - 551 Synergic S MM FDW

- Générateur de soudage refroidi et dévidoir séparé avec commande HP ou LP
- D'importantes réserves de puissances grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratiques
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Utilisable sur groupe électrogène : tolérances tension réseau élevées +20% / -25%
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet (en option)



Commande HP



Commande LP



- Livré avec torche, câble de masse et débrûtre

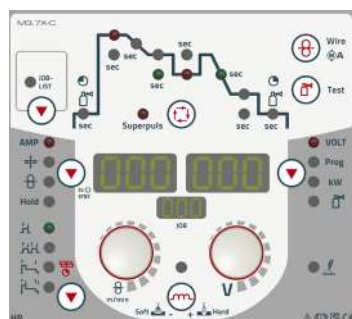


Taurus Synergic S MM FDW				
	351	401	451	551
plage régl. du cour. de soud.	5A - 350 A	5A - 400 A	5A - 450 A	5A - 550 A
Facteur de marche à 40 °C			450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
Tension à vide	80 V			
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz			
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A		3 x 32 A	
tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Puissance raccordée max.	14,3 kVA	17,2 kVA	20,7 kVA	28 kVA
puiss. de générat. recomman.	19,3 kVA	23,2 kVA	29,1 kVA	39,4 kVA
cos phi	0,99			
Rendement	90%			
Dim. Poste L x l x h en mm	1100 X 455 X 1000			
Poids du poste	118 kg			129 kg
type de protection	IP 23			

EWM Phoenix 351 - 401 - 451 - 551

Progress puls MM FDW

- Générateur de soudage refroidi à onduleur MIG/MAG, pulsé, avec dévidoir séparé
- D'importantes réserves de puissances grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratiques
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Utilisable sur groupe électrogène : tolérances tension réseau élevées +20% / -25%
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet (en option)



Commande HP



Commande LP



- Livré avec torche, câble de masse et débitre

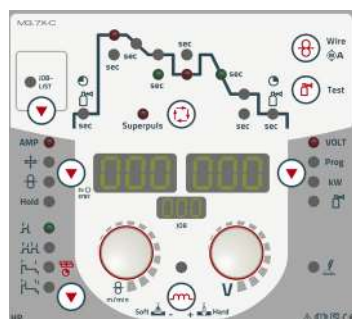


Phoenix puls MM FDW				
	351	401	451	551
plage régl. du cour. de soud.	5A - 350 A	5A - 400 A	5A - 450 A	5A - 550 A
Facteur de marche à 40 °C	-	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
Tension à vide	80 V			
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz			
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A		3 x 32 A	
tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Puissance raccordée max.	14,3 kVA	17,2 kVA	20,7 kVA	28 kVA
puiss. de générat. recomman.	19,3 kVA	23,2 kVA	29,1 kVA	39,4 kVA
cos phi	0,99			
Rendement	90%			
Dim. Poste L x l x h en mm	660 X 455 X 1000			
Poids du poste	117 kg	118 kg		128 kg
type de protection	IP 23			

EWM Phoenix 355 - 405 - 505

Progress puls MM TDM

- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG modulaire, pulsé, avec coffret de dévidoir séparé
- D'importantes réserves de puissances grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratiques
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Utilisable sur groupe électrogène : tolérances tension réseau élevées +20% / -25%
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet (en option)



Commande HP



Commande LP



- Livré avec torche, câble de masse et débrûtre
- En option : chariot de transport, refroidisseur

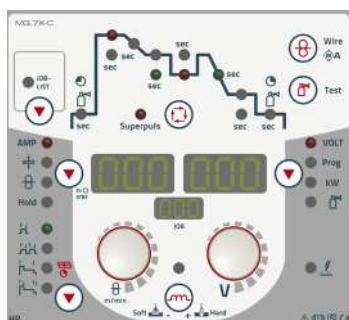


Phoenix puls MM TDM

	355	405	505
plage régl. du cour. de soud.	5A - 350 A	5A - 400 A	5A - 500 A
Facteur de marche à 40 °C	350 A / 60 %	-	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
Tension à vide	80 V		
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A		3 x 32 A
tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Puissance raccordée max.	12,7 kVA	17,2 kVA	24,9 kVA
puiss. de générat. recomman.	13,1 kVA	23,2 kVA	33,6 kVA
cos phi	0,99		
Rendement	90%		
Dim. Poste L x l x h em mm	625X 300 X 535		
Poids du poste	41 kg		45 kg
type de protection	IP 23		

EWM Phoenix 355 Synergic S HP MM TKM

- Générateur de soudage à onduleur compact avec commande Synergic HP monobouton et dévidoir intégré
- D'importantes réserves de puissances grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratiques
- Générateur multiprocédés
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Utilisable sur groupe électrogène : tolérances tension réseau élevées +20% / -25%
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet (en option)



Commande HP



Commande LP



- Livré avec torche, câble de masse et débilitre
- En option : chariot de transport, refroidisseur



Phoenix 355 Progress puls MM TKM

	MIG/MAG
plage régl. du cour. de soud.	5A - 350 A
Fact. de marche à temp. amb.	40 °C
40%	350 A
60%	300 A
100%	270 A
Tension à vide	80 V
Fréquence réseau	50 Hz / 60 HZ
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25% - + 20%)
Puissance raccordée max.	12,7 kVA
puiss. de générat. recomman.	13,1 kVA
cos phi	0,99
Rendement	88%
Dim. Poste L x l x h em mm	625 X 300 X 480
Poids du poste	33 kg
type de protection	IP 23

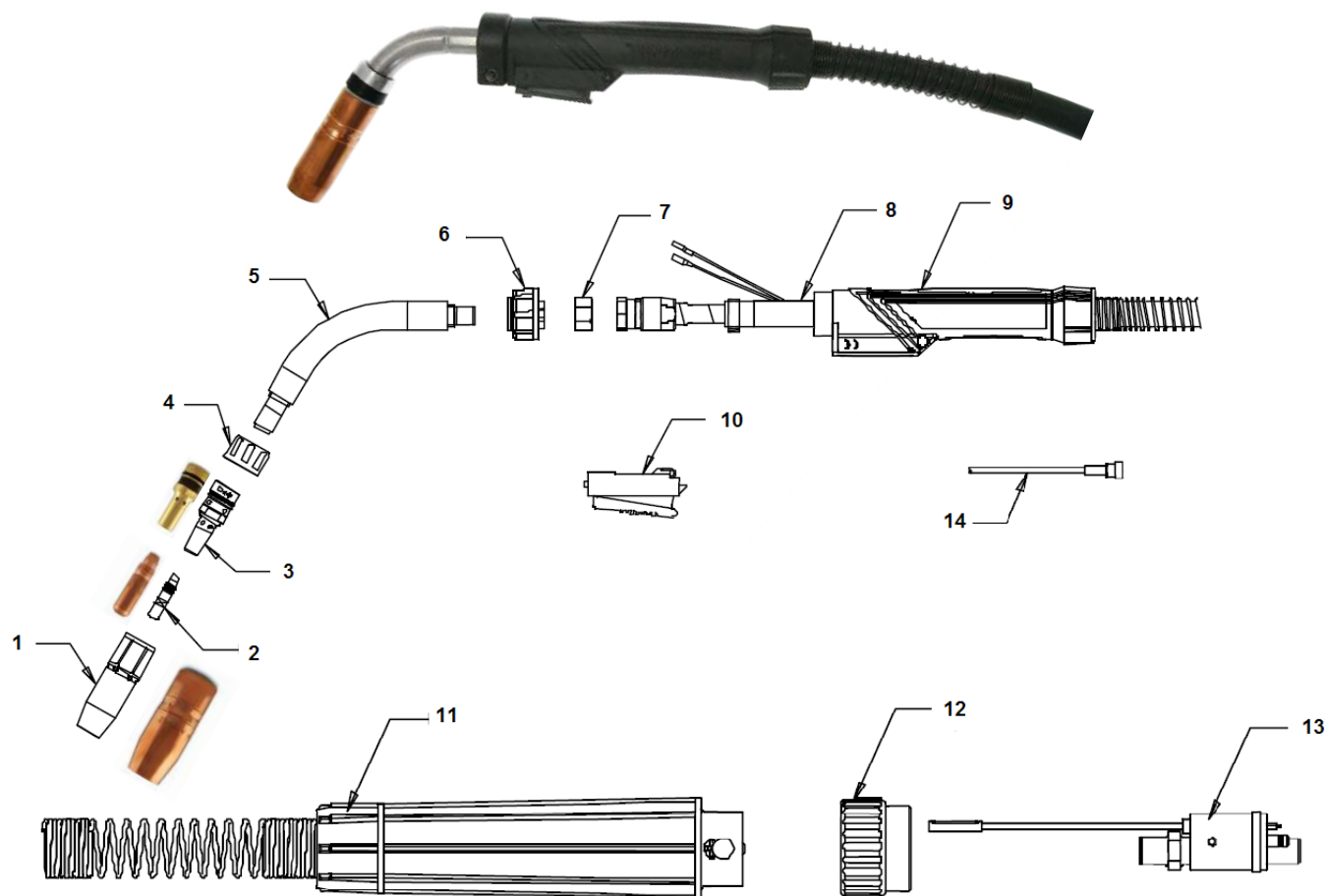
Torche BERNARD

(anciennement TREGASKISS)



Appellation	Intensité	Refroidissement	Longueur	Référence
TK 300	300 A à 60% sous M21	AIR	3,6m	TK3412-45
			4,6m	TK3415-45
TK 400	400 A à 60% sous M21	AIR	3,6m	TK4012-116
			4,6m	TK4015-116

Torche TREGASKISS 300



	LONGUEUR DE 3,6m	LONGUEUR DE 4,6m
TORCHE TK300	TK3412-45	TK3415-45

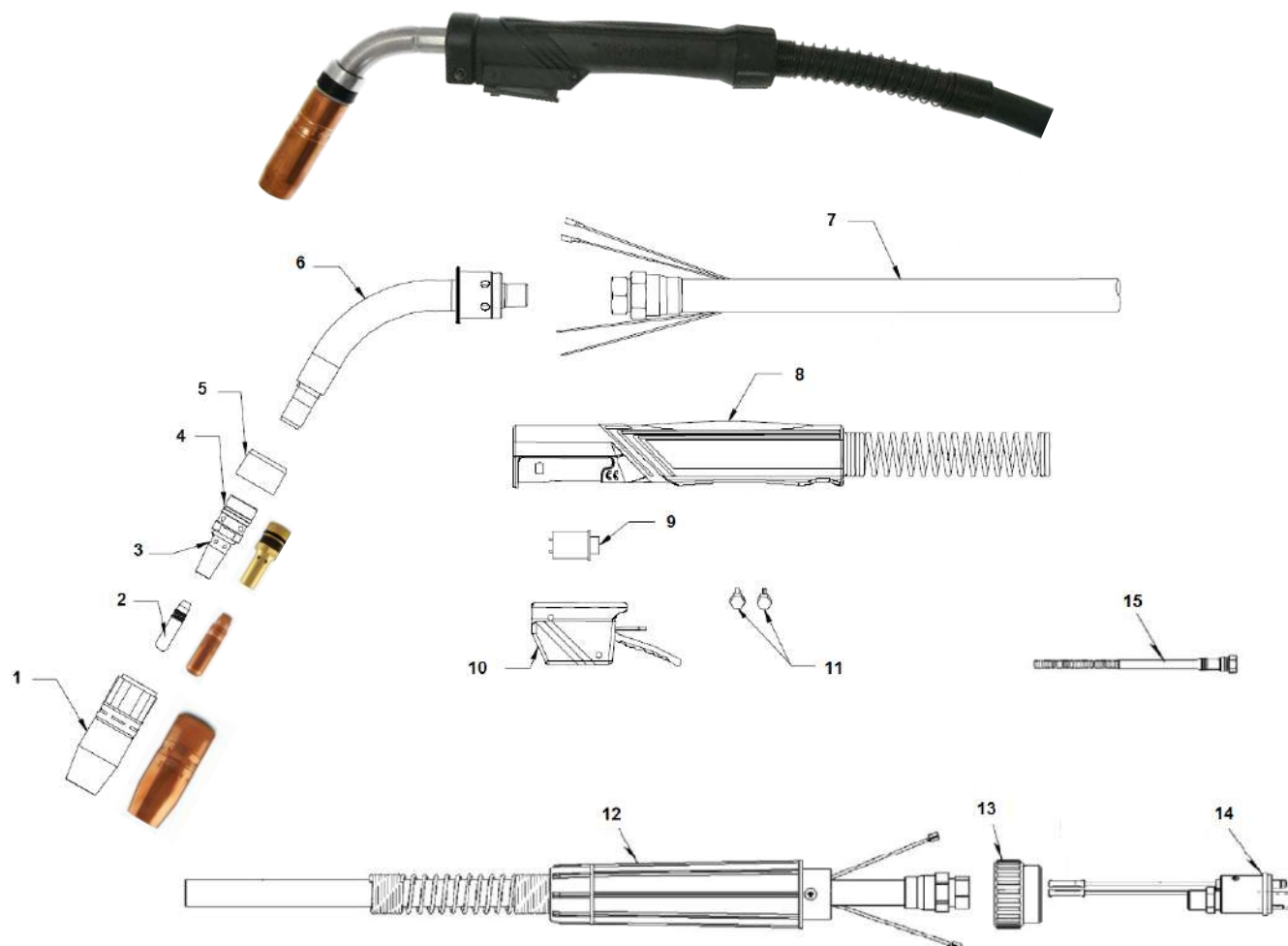
Torche TREGASKISS 300

Facteur de marche : - 300 A à 60% sous gaz M21

Repère	Référence	Libellé
1	TK401-4-50	BUSE STANDARD Ø13 200/300A
	TK401-4-62	BUSE STANDARD Ø16 200/300A
	TK401-4-75	BUSE STANDARD Ø19 200/300A
	TK401-4-38	BUSE STANDARD Ø9 200/300A
	TK401-5-62	BUSE RENFORCEE Ø16 300/400/500/600/350
2	TK401-5-75	BUSE RENFORCEE Ø19 300/400/500/600/350
	TK403-1-10	TUBE CONTACT RENFORCE Ø1.0
	TK403-1-45	TUBE CONTACT RENFORCE Ø1.2
	TK403-1-52	TUBE CONTACT RENFORCE Ø1.3
	TK403-1-116	TUBE CONTACT RENFORCE Ø1.6
3	TK403-1-564	TUBE CONTACT RENFORCE Ø2.0
	TK403-1-332	TUBE CONTACT RENFORCE Ø2.4
	TK404-3	DIFFUSEUR RENFORCE 300/400/500/600A
	TK403-20-30	TUBE CONTACT DOUBLE FILETAGE Ø0.8
	TK403-20-10	TUBE CONTACT DOUBLE FILETAGE Ø1.0
2	TK403-20-45	TUBE CONTACT DOUBLE FILETAGE Ø1.2
	TK403-20-52	TUBE CONTACT DOUBLE FILETAGE Ø1.3
	TK403-20-116	TUBE CONTACT DOUBLE FILETAGE Ø1.6

Repère	Référence	Libellé
2	TK403-20-564	TUBE CONTACT DOUBLE FILETAGE Ø2.0
	TK403-20-24	TUBE CONTACT DOUBLE FILETAGE Ø2.4
3	TK404-20	DIFFUSEUR RENFORCE 350A DOUBLE FILETAGE
4	TK402-7	RONDELLE ISOLANTE STANDARD
5	TK315-45	COL DE CYGNE 45° 350A
	TK315-60	COL DE CYGNE 60° 350A
6	320-2	ECROU DE BLOCAGE AVANT COL DE DYGNE
7	208-2	ECROU DE COL DE CYGNE
8	321-12	CABLE COAXIAL 350A LONG. 3,6m
	321-15	CABLE COAXIAL 350A LONG. 4,6m
9	320	BOITIER DE POIGNEE 350A
10	TK211-5	INTERRUPTEUR 150/200/300A
11	425	BOITIER COMPLET CONNECTEUR EURO 350A
12	425-11	ECROU CONNECTEUR EURO
13	425-20	ADAPTATEUR EURO
14	TK415-116-15	GAINÉ GUIDE FIL ACIER 1.2-1.6 LONG. 5m
	TK415-116-2	GAINÉ GUIDE FIL ALU 1.2-1.6 LONG. 5m
	TK415-35-15	GAINÉ GUIDE FIL ACIER 1.0-1.2 LONG. 5m

Torche TREGASKISS 400



	LONGUEUR DE 3,6m	LONGUEUR DE 4,6m
TORCHE TK400	TK4012-116	TK4015-116

Torche TREGASKISS 400

Facteur de marche : - 400 A à 60% sous gaz M21

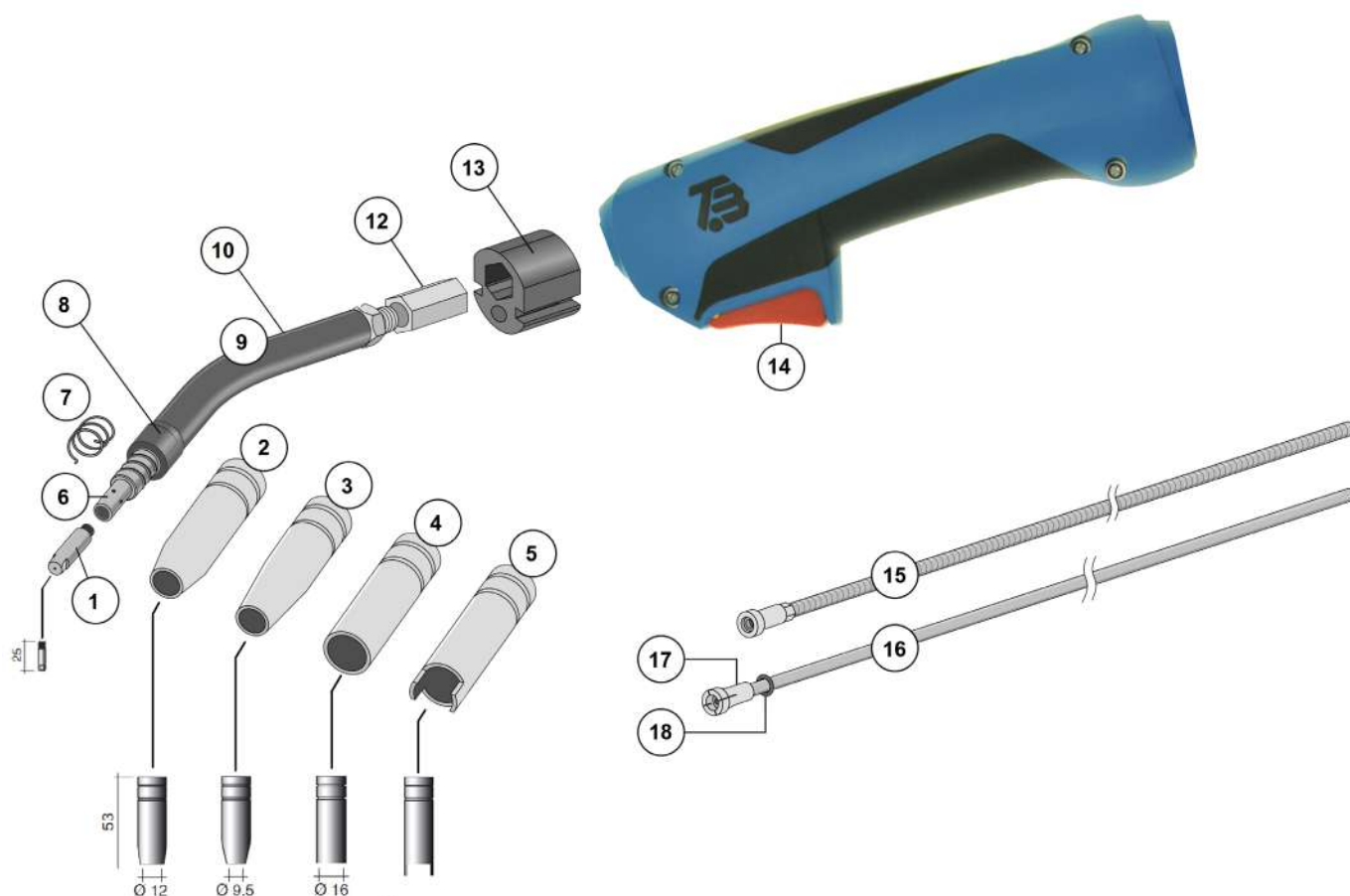
Repère	Référence	Libellé	Repère	Référence	Libellé
1	TK401-5-62	BUSE RENFORCEE Ø16 300/400/500/600/350	6	TK405-60	COL DE CYGNE 60° 300/400A
	TK401-5-75	BUSE RENFORCEE Ø19 300/400/500/600/350	7	413-12	CABLE COAXIAL 400A LONG. 3,6m
	TK403-20-30	TUBE CONTACT DOUBLE FILETAGE Ø0.8		413-15	CABLE COAXIAL 400A LONG. 4,6m
	TK403-20-10	TUBE CONTACT DOUBLE FILETAGE Ø1.0	8	TK410	POIGNEE 400/500A
	TK403-20-45	TUBE CONTACT DOUBLE FILETAGE Ø1.2	9	TK411-1	INTERRUPTEUR 400/500/600/650A
2	TK403-20-52	TUBE CONTACT DOUBLE FILETAGE Ø1.3	10	TK411-2	GACHETTE COMPLETE 400/500/600/650A
	TK403-20-116	TUBE CONTACT DOUBLE FILETAGE Ø1.6	11	TK411-3	VIS DE GACHETTE
	TK403-20-564	TUBE CONTACT DOUBLE FILETAGE Ø2.0	12	425	BOITIER COMPLET CONNECTEUR EURO 400A
	TK403-20-24	TUBE CONTACT DOUBLE FILETAGE Ø2.4	13	425-11	ECROU CONNECTEUR EURO
3	TK404-20	DIFFUSEUR RENFORCE 350A DOUBLE FILETAGE	14	425-20	ADAPTATEUR EURO
4	TK402-6	JOINT THORIQUE POUR PORTE BUSE		TK415-116-15	GAINÉ GUIDE FIL ALU 1.2-1.6 LONG. 5m
5	TK402-7	RONDELLE ISOLANTE STANDARD	15	TK415-116-2	GAINÉ GUIDE FIL ALU 1.2-1.6 LONG. 5m
6	TK405-45	COL DE CYGNE 45° 300/400A		TK415-35-15	GAINÉ GUIDE FIL ALU 1.0-1.2 LONG. 5m

Torche MIG EXPERT



Appellation	Intensité	Refroidissement	Longueur	Référence
EXPERT - 150	180 A à 60% sous CO2	AIR	3M	B1513TB
	150 A à 60% sous gaz M21		4M	B1514TB
EXPERT - 250	230 A à 60% sous CO2	AIR	3M	B2513TB
	200 A à 60% sous gaz M21		4M	B2514TB
EXPERT - 360	330 A à 60% sous CO2	AIR	3M	B3613TB
	300 A à 60% sous gaz M21		4M	B3614TB
EXPERT - 411	500 A à 100% sous CO2	EAU	3M	B4113TB
	450 A à 100% sous gaz M21		4M	B4114TB
EXPERT - 511CC	550 A à 100% sous CO2	EAU	3M	B5113CC
	500 A à 100% sous gaz M21		4M	B5114CC

Torche MIG EXPERT 150



Torche EXPERT 150

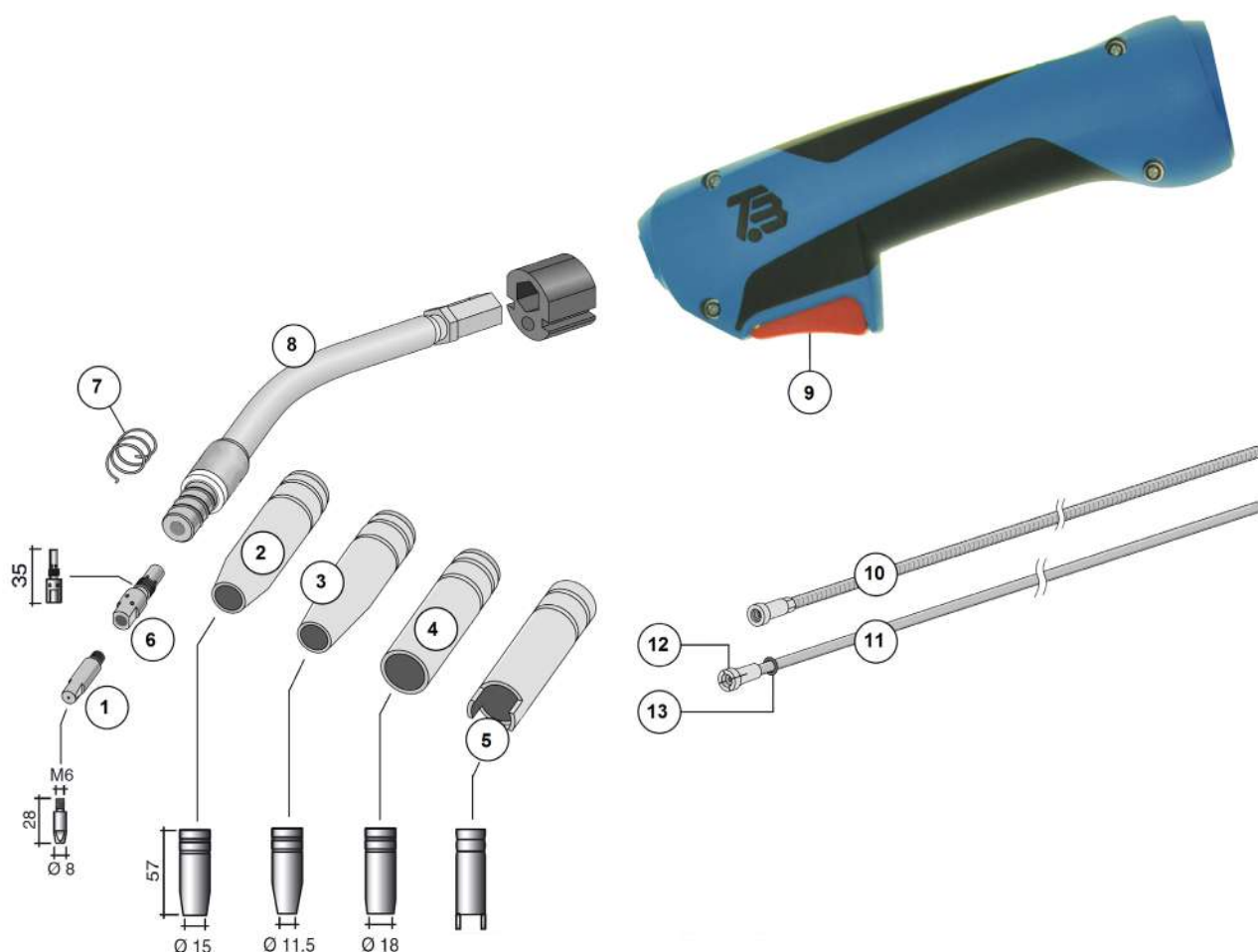
Facteur de marche : - 180 A à 60% sous CO₂
- 150 A à 60% sous gaz M21

	LONGUEUR DE 3M	LONGUEUR DE 4M
TORCHE EXPERT 150	B1513TB	B1514TB

Repère	Référence	Libellé
1	B18210	TUBE CONTACT M6 0.6 PLUS 15-240
	B18220	TUBE CONTACT M6 0.8 PLUS 15-240
	B18230	TUBE CONTACT M6 1.0 PLUS 15-240
	B18240	TUBE CONTACT M6 1.2 PLUS 15-240
	B18260	TUBE CONTACT M6 1.0 ALU PLUS 15-240
	B18270	TUBE CONTACT M6 1.2 ALU PLUS 15-240
2	B19000	BUSE CONIQUE PLUS 15
3	B20072	BUSE TRES CONIQUE PLUS 15
4	B19100	BUSE CYLINDRIQUE PLUS 15
5	B19200	BUSE SOUDAGE POINT PLUS 15
6	B17151	DIFFUSEUR GAZ PLUS 15
7	B17500	RESSORT PLUS 15
8	B17152	DOUILLE ISOLANTE COTE BUSE PLUS 15

Repère	Référence	Libellé
9	B17150	COL DE CYGNE ERGOPLUS 15
10	B17153	ISOLANT COL DE CYGNE PLUS 15
12	B17156	ENTRETOISE PLUS 15
13	B17157	ISOLANT D'ENTRETOISE PLUS 15 - 25
14	B19931	GACHETTE TORCHE EN
	B19932	RESSORT GACHETTE - MICRORUPTEUR TORCHE EN
	B19930	MICRORUPTEUR TORCHE EN
15	B17303	GAINÉ GUIDE FIL 0.6-0.9 BLEU 3M PLUS 15
	B17304	GAINÉ GUIDE FIL 0.6-0.9 BLEU 4M PLUS 15
16	B20095	GAINÉ TEFLON ROUGE 4M
17	B17350	EMBOUT GAINÉ TEFLON
18	B20030	JOINT THORIQUE DE GAINÉ TEFLON

Torche MIG EXPERT 250



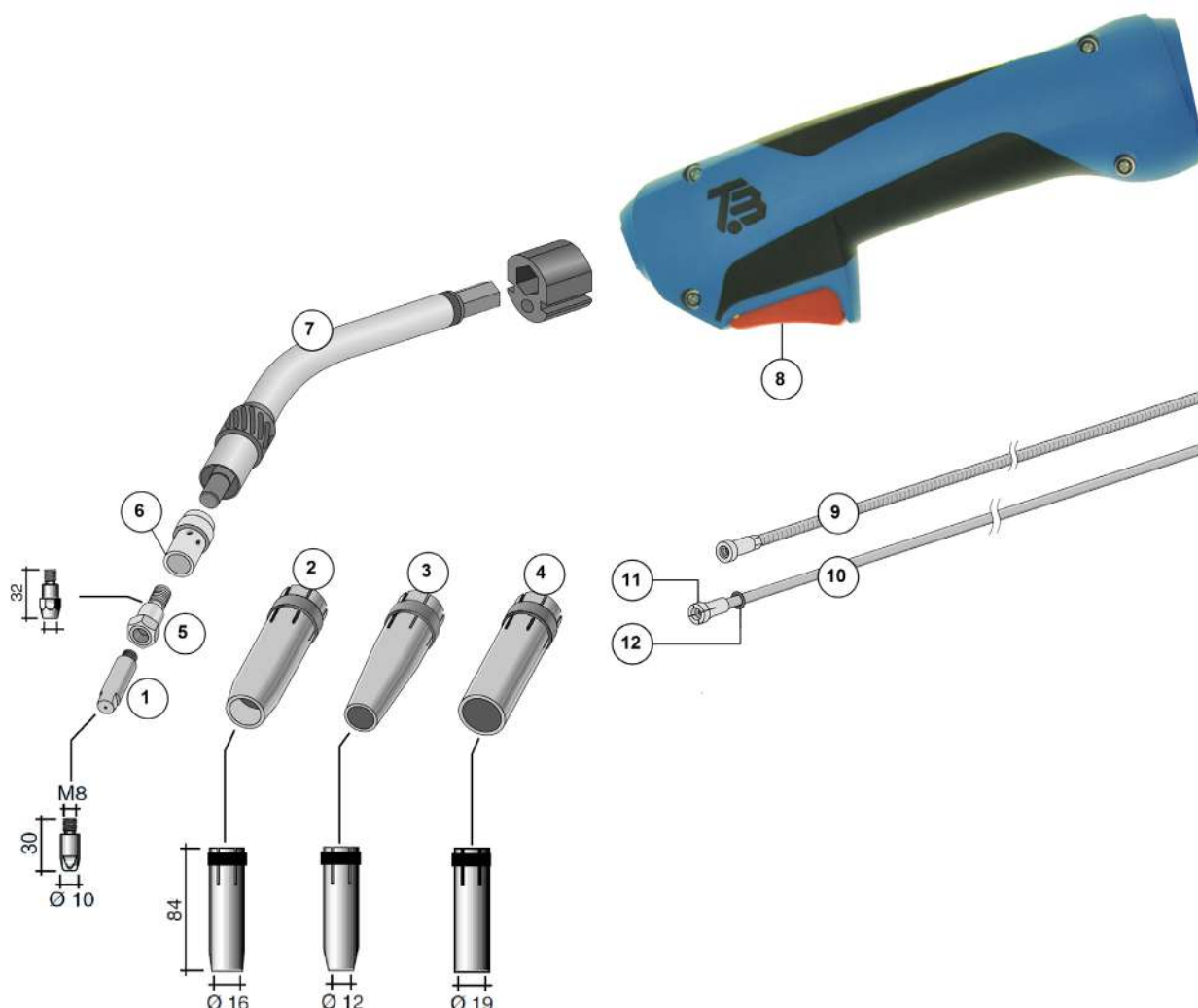
	LONGUEUR DE 3M	LONGUEUR DE 4M
TORCHE EXPERT 250	B2513TB	B2514TB

Torche EXPERT 250

Facteur de marche : - 230 A à 60% sous CO₂
- 200 A à 60% sous gaz M21

Repère	Référence	Libellé	Repère	Référence	Libellé
1	B18310	TUBE CONTACT M6 0.6	6	B17520	DIFFUSEUR GAZ PLUS 25
	B18320	TUBE CONTACT M6 0.8		B17521	DIFFUSEUR GAZ PLUS 25 M8 (montage avec tube contact M8)
	B18330	TUBE CONTACT M6 1.0	7	B17510	RESSORT PLUS 25
	B18340	TUBE CONTACT M6 1.2	8	B17250	COL DE CYGNE ERGOPLUS 25
	B18350	TUBE CONTACT M6 1.6	9	B19931	GACHETTE TORCHE EN
	B20062	TUBE CONTACT M6 1.2 ALU		B19932	RESSORT GACHETTE - MICRORUPTEUR TORCHE EN
	B20418	TUBE CONTACT M6 1.6 ALU		B19930	MICRORUPTEUR TORCHE EN
	B18320Z	TUBE CONTACT M6 CU CR ZR 0.8	10	B17313	GAINÉ GUIDE FIL 1.0-1.2 ROUGE 3M PLUS 25
	B18330Z	TUBE CONTACT M6 CU CR ZR 1.0		B17314	GAINÉ GUIDE FIL 1.0-1.2 ROUGE 4M PLUS 25
	B18340Z	TUBE CONTACT M6 CU CR ZR 1.2	11	B20095	GAINÉ TEFLON ROUGE 4M
2	B19050	BUSE CONIQUE PLUS 25	12	B17350	EMBOUT GAINÉ TEFLON
3	B20022	BUSE TRES CONIQUE PLUS 25		B20030	JOINT THORIQUE DE GAINÉ TEFLON
4	B19150	BUSE CYLINDRIQUE PLUS 25		B20099	GAINÉ CARBONE + SPIRALE SPECIALE ALU
5	B19250	BUSE SOUDAGE POINT PLUS 25	13	B17389	GAINÉ CERAGLIDE 1.2-1.6 PTFE / CERAMIQUE 3.5M

Torche MIG EXPERT 360



	LONGUEUR DE 3M	LONGUEUR DE 4M
TORCHE EXPERT 360	B3613TB	B3614TB

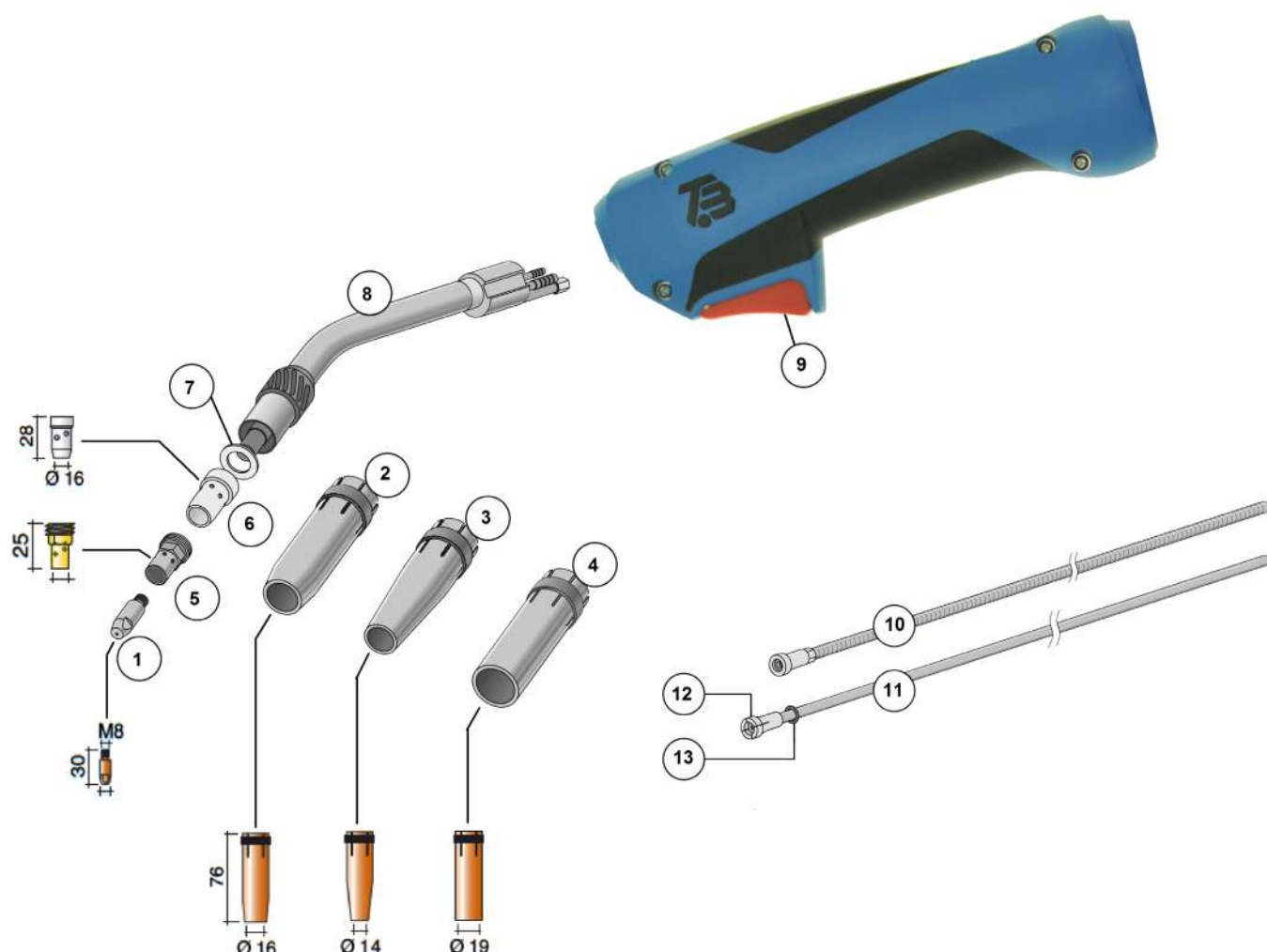
Torche EXPERT 360

Facteur de marche : - 330 A à 60% sous CO₂
- 300 A à 60% sous gaz M21

Repère	Référence	Libellé
1	B18370	TUBE CONTACT M8 0.8
	B18380	TUBE CONTACT M8 1.0
	B18390	TUBE CONTACT M8 1.2
	B18400	TUBE CONTACT M8 1.6
	B18401	TUBE CONTACT M8 2.0
	B18402	TUBE CONTACT M8 2.4
	B20410	TUBE CONTACT M8 1.0 ALU
	B20412	TUBE CONTACT M8 1.2 ALU
	B20416	TUBE CONTACT M8 1.6 ALU
	B18380Z	TUBE CONTACT M8 CU CR ZR 1.0
2	B19060	BUSE CONIQUE PLUS 36
	B20092	BUSE TRES CONIQUE PLUS 36
	B19160	BUSE CYLINDRIQUE PLUS 36
5	B17551	SUPPORT TUBE CONTACT PLUS 36 M8

Repère	Référence	Libellé
5	B17550	SUPPORT TUBE CONTACT PLUS 36 M6 (montage avec tube contact M6)
6	B17536	DIFFUSEUR GAZ PLUS 36
	B17537	DIFFUSEUR GAZ CERAMIQUE PLUS 36
7	B17260	COL DE CYGNE ERGOPLUS 36
8	B19931	GACHETTE TORCHE EN
	B19932	RESSORT GACHETTE - MICRORUPTEUR TORCHE EN
	B19930	MICRORUPTEUR TORCHE EN
9	B20093	GAINE GUIDE FIL 1.2-1.6 JAUNE 3M PLUS 36
	B20094	GAINE GUIDE FIL 1.2-1.6 JAUNE 4M PLUS 36
	B20096	GAINE GUIDE FIL 1.2-1.6 JAUNE 5M PLUS 36
10	B20097	GAINE TEFLON JAUNE 4M
11	B17350	EMBOUIT GAINTE TEFLON
12	B20030	JOINT THORIQUE DE GAINTE TEFLON
	B20099	GAINE CARBONE + SPIRALE SPECIALE ALU
	B17389	GAINE CERAGLIDE 1.2-1.6 PTFE / CERAMIQUE 3.5M

Torche MIG EXPERT 411



Torche EXPERT 411

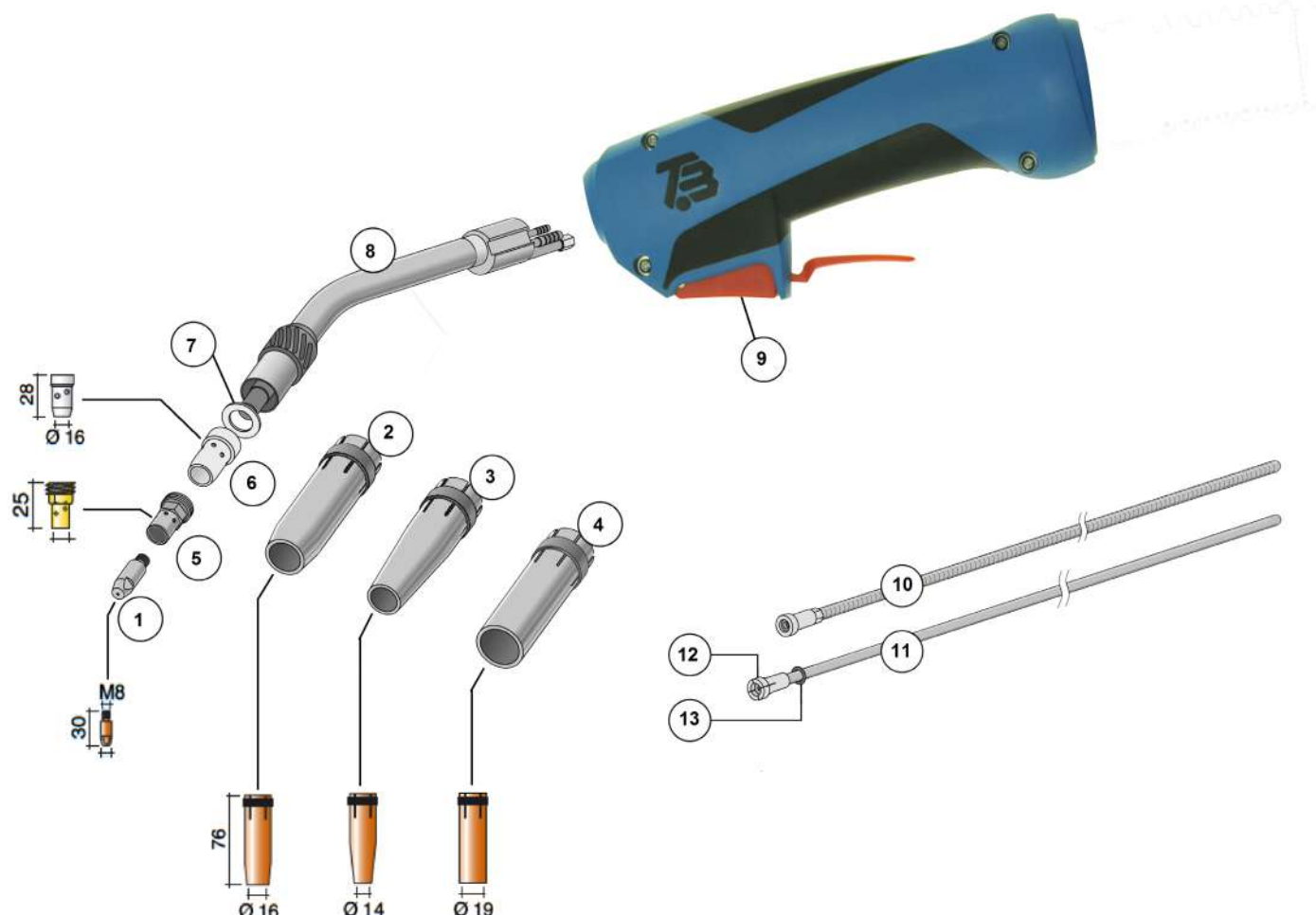
Facteur de marche : - 500 A à 60% sous CO₂

- 450 A à 60% sous gaz M21

	LONGUEUR DE 3M	LONGUEUR DE 4M
TORCHE EXPERT 411	B4113TB	B4114TB

Repère	Référence	Libellé	Repère	Référence	Libellé
1	B18370	TUBE CONTACT M8 0.8	5	B17582	SUPPORT TUBE CONTACT PLUS 500 M8 (montage av tube contact M6)
	B18380	TUBE CONTACT M8 1.0	6	B17539	DIFFUSEUR GAZ CERAMIQUE PLUS 500
	B18390	TUBE CONTACT M8 1.2		B17538	DIFFUSEUR GAZ PLUS 500
	B18400	TUBE CONTACT M8 1.6	7	B17272	RONDELLE ISOLANTE COL PLUS 500
	B18401	TUBE CONTACT M8 2.0	8	B17270	COL DE CYGNE ERGOPLUS 500
	B18402	TUBE CONTACT M8 2.4	9	B19931	GACHETTE TORCHE EN
	B20410	TUBE CONTACT M8 1.0 ALU		B19932	RESSORT GACHETTE - MICRORUPTEUR TORCHE EN
	B20412	TUBE CONTACT M8 1.2 ALU	10	B19930	MICRORUPTEUR TORCHE EN
	B20416	TUBE CONTACT M8 1.6 ALU		B17323	GAINE GUIDE FIL 2.0-2.4 3M PLUS 500
	B18380Z	TUBE CONTACT M8 CU CR ZR 1.0	11	B17324	GAINE GUIDE FIL 2.0-2.4 4M PLUS 500
2	B18390Z	TUBE CONTACT M8 CU CR ZR 1.2		B17325	GAINE GUIDE FIL 2.0-2.4 5M PLUS 500
	B18400Z	TUBE CONTACT M8 CU CR ZR 1.6	12	B20097	GAINE TEFLON JAUNE 4M
3	B19070	BUSE CONIQUE PLUS 500 - PPL		B17350	EMBOUT GAINE TEFLON
4	B20690	BUSE TRES CONIQUE PLUS 500	13	B20030	JOINT THORIQUE DE GAINE TEFLON
5	B19170	BUSE CYLINDRIQUE PLUS 500		B20099	GAINE CARBONE + SPIRALE SPECIALE ALU
	B17581	SUPPORT TUBE CONTACT PLUS 500 M8		B17389	GAINE CERAGLIDE 1.2-1.6 PTFE / CERAMIQUE 3.5M

Torche MIG EXPERT 511 CC



	LONGUEUR DE 3M	LONGUEUR DE 4M
TORCHE EXPERT 511 CC	B5113CC	B5114CC

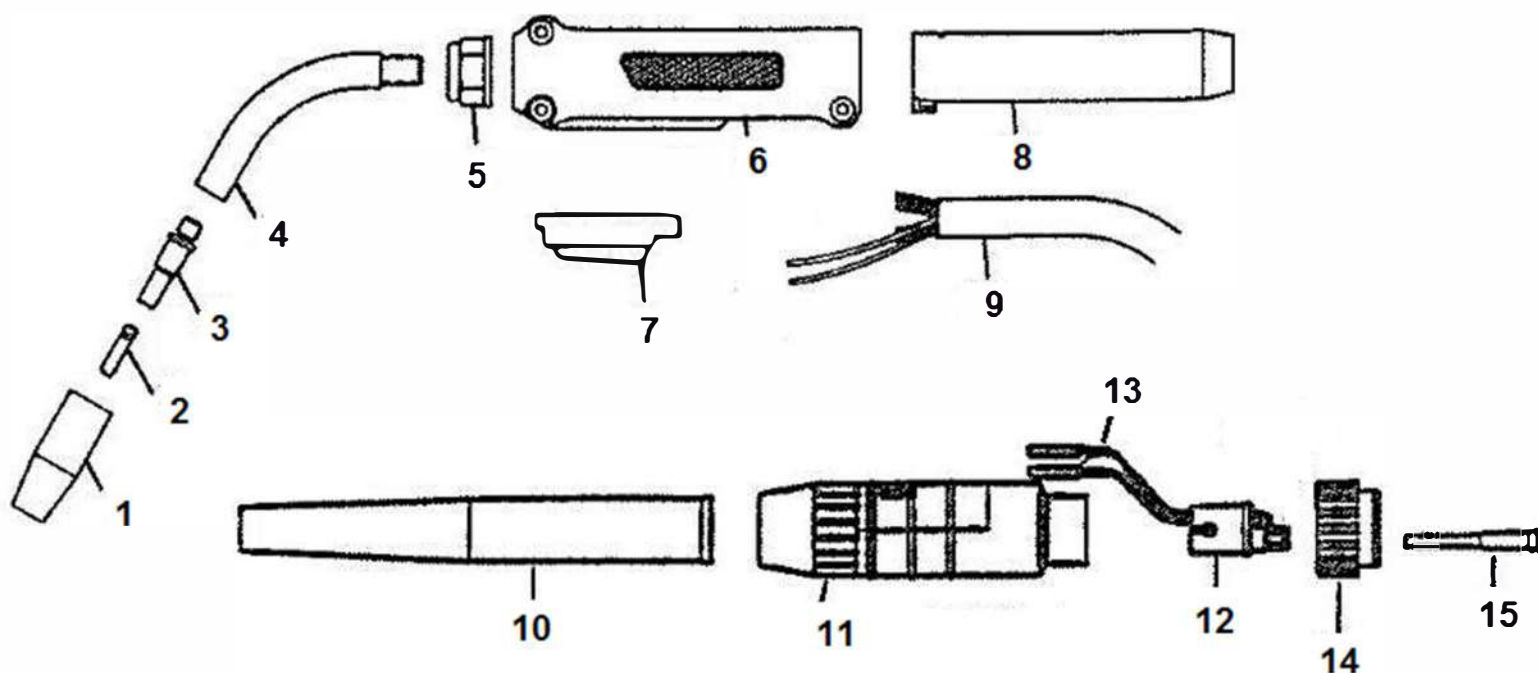
Torche EXPERT 511 CC

Facteur de marche : - 550 A à 60% sous CO₂

- 500 A à 60% sous gaz M21

Repère	Référence	Libellé	Repère	Référence	Libellé
1	B18370	TUBE CONTACT M8 0.8	5	B17582	SUPPORT TUBE CONTACT PLUS 500 M8 (montage av tube contact M6)
	B18380	TUBE CONTACT M8 1.0	6	B17539	DIFFUSEUR GAZ CERAMIQUE PLUS 500
	B18390	TUBE CONTACT M8 1.2		B17538	DIFFUSEUR GAZ PLUS 500
	B18400	TUBE CONTACT M8 1.6	7	B17272	RONDELLE ISOLANTE COL PLUS 500
	B18401	TUBE CONTACT M8 2.0	8	B17270	COL DE CYGNE ERGOPLUS 500
	B18402	TUBE CONTACT M8 2.4		B19931	GACHETTE TORCHE EN
	B20410	TUBE CONTACT M8 1.0 ALU	9	B19932	RESSORT GACHETTE - MICRORUPTEUR TORCHE EN
	B20412	TUBE CONTACT M8 1.2 ALU		B19930	MICRORUPTEUR TORCHE EN
	B20416	TUBE CONTACT M8 1.6 ALU		B17323	GAINE GUIDE FIL 2.0-2.4 3M PLUS 500
	B18380Z	TUBE CONTACT M8 CU CR ZR 1.0	10	B17324	GAINE GUIDE FIL 2.0-2.4 4M PLUS 500
2	B18390Z	TUBE CONTACT M8 CU CR ZR 1.2		B17325	GAINE GUIDE FIL 2.0-2.4 5M PLUS 500
	B18400Z	TUBE CONTACT M8 CU CR ZR 1.6		B20097	GAINE TEFLON JAUNE 4M
3	B19070	BUSE CONIQUE PLUS 500 - PPL	11	B17350	EMBOUT GAINTE TEFLON
4	B20690	BUSE TRES CONIQUE PLUS 500		B20030	JOINT THORIQUE DE GAINTE TEFLON
5	B19170	BUSE CYLINDRIQUE PLUS 500	13	B20099	GAINE CARBONE + SPIRALE SPECIALE ALU
	B17581	SUPPORT TUBE CONTACT PLUS 500 M8		B17389	GAINE CERAGLIDE 1.2-1.6 PTFE / CERAMIQUE 3.5M

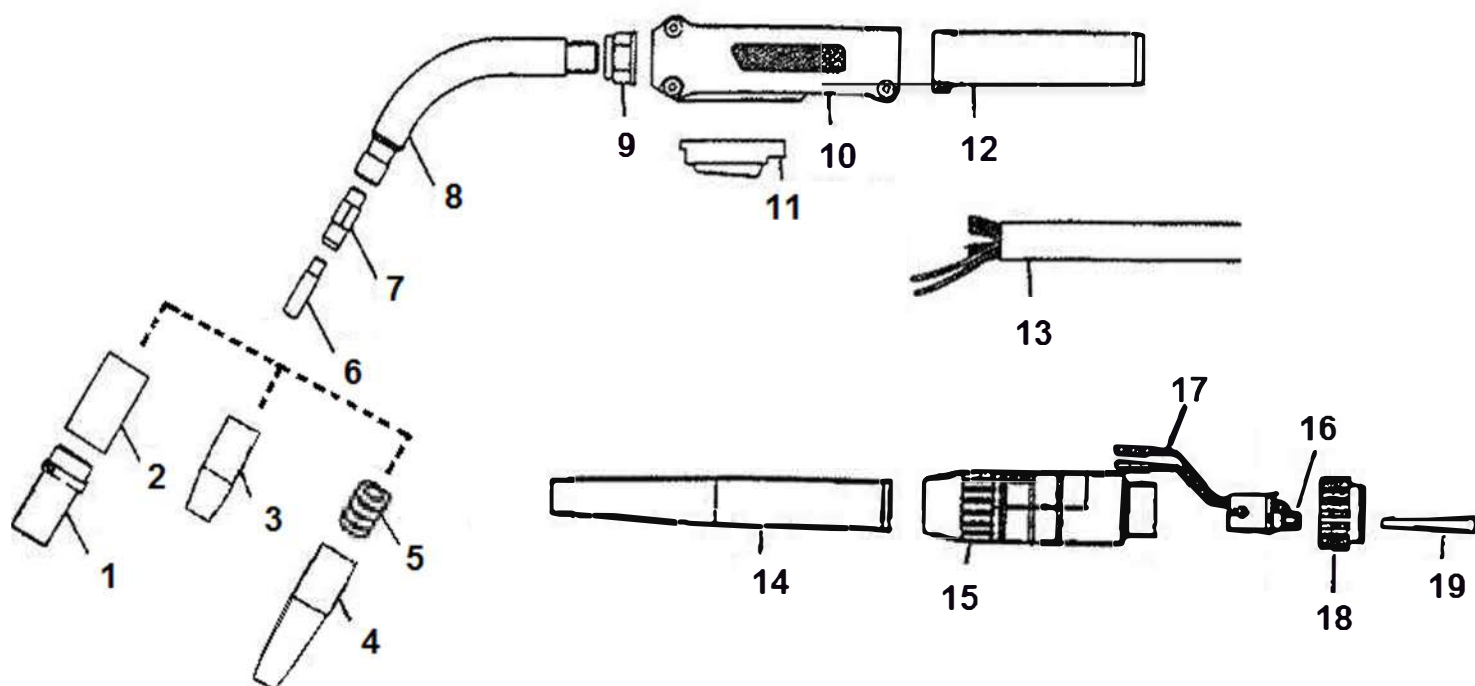
TORCHE TWECO E250



Repère	Référence	Libellé
1	W2137	BUSE VISSABLE 21-37
	W2150	BUSE VISSABLE 21-50
	W2162	BUSE VISSABLE 21-62
	W2162FAS	BUSE POINTAGE 21-62FAS
	W21T37	BUSE TRES CONIQUE 21T37
2	W1123	TUBE CONTACT Ø0.6 11-23
	W1130	TUBE CONTACT Ø0.8 11-30
	W1140	TUBE CONTACT Ø1.0 11-40
	W1145	TUBE CONTACT Ø1.2 11-45
3	W51	DIFFUSEUR E 250
4	W2506045	COL DE CYGNE E 250 45°
	W2506060	COL DE CYGNE E 250 60°
	W71	ISOLANT COL DE CYGNE E 250
5	W25086C	ECROU BLOCAGE COL DE CYGNE E 250
6	W86KL	POIGNEE E 250 350 450 550
7	W96KLR	GACHETTE 96KLR
8	W146KL	RENFORT SORTIE POIGNEE 146KL
9	200S	CABLE COAXIAL AU METRE
10	W350R23010	RENFORT SORTIE CONNECTEUR
11	WX6RC	BOITIER DU CONNECTEUR EUROPEEN
12	W174EX1	CONNECTEUR EUROPEEN
13	WPIONMOB	PION RETRACTABLE
14	W174X2	ECROU CONNECTEUR EUROPEEN
15	WE425M12	GAINE GUIDE FIL Ø1.0 - 1.2 E250
	W42N354515	GAINE TEFLON Ø1.0 - 1.2 E250 ET N°2

Facteur de marche 250A à 60%
sous ARGON / CO2

TORCHE TWECO E350 - E450

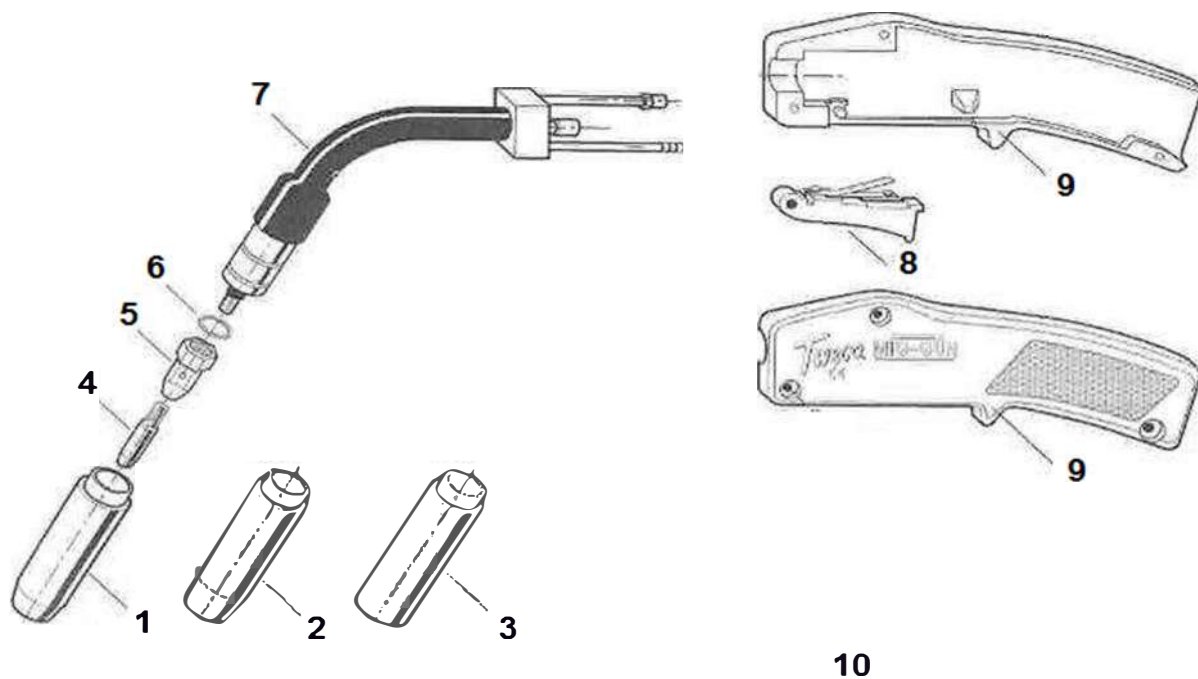


- Facteur de marche E350 : 350A à 60%
- Facteur de marche E450 : 450A à 60%
sous ARGON / CO2

Repère	Référence	Libellé
1	W24CT62S	BUSE VISSABLE A PAS BRISE 24CT62S
	W24CT75S	BUSE VISSABLE A PAS BRISE 24CT75S
2	W34CT	BAGUE RENFORCEE A PAS BRISE 34CT
3	W2350	BUSE VISSABLE 23-50
	W2362	BUSE VISSABLE 23-62
	W2375	BUSE VISSABLE 23-75
4	W24A50	BUSE REGLABLE 24A50
	W24A62	BUSE REGLABLE 24A62
	W24A75	BUSE REGLABLE 24A75
5	W34A	BAGUE ISOLANTE VISSABLE 34A
6	W1430	TUBE CONTACT Ø0.8 14-30
	W1440	TUBE CONTACT Ø1.0 14-40
	W1445	TUBE CONTACT Ø1.2 14-45
	W1452	TUBE CONTACT Ø1.3 14-52
	W14H40	TUBE CONTACT RENFORCE Ø1.0 14H40
	W14H45	TUBE CONTACT RENFORCE Ø1.2 14H45
	W14H52	TUBE CONTACT RENFORCE Ø1.3 14H52
	W14H116	TUBE CONTACT RENFORCE Ø1.6 14H116

Repère	Référence	Libellé
7	W54A	DIFFUSEUR E 350 E 450
8	W3506045	COL DE CYGNE E 350-450 45°
	W3506060	COL DE CYGNE E 350-450 60°
	W74A	ISOLANT COL DE CYGNE E 350-450
9	W86KLC	ECROU BLOCAGE COL DE CYGNE E 350-450
10	W86KL	POIGNEE E 250 350 450 550
11	W96KLR	GACHETTE 96KLR
12	W146KL	RENFORT SORTIE POIGNEE 146KL
13	300S	CABLE COAXIAL 350A LE METRE
	W400S	CABLE COAXIAL 450A LE METRE
14	W350R23010	RENFORT SORTIE CONNECTEUR
15	WX6RC	BOITIER DU CONNECTEUR EUROPEEN
16	W174EX1	CONNECTEUR EUROPEEN
17	WPIONMOB	PION RETRACTABLE
18	W174X2	ECROU CONNECTEUR EUROPEEN
19	WE445M20	GAINE GUIDE FIL Ø1.6 - 2.0 E350-E450
	W44TF11615	GAINE TEFLON Ø1.2 - 1.6 E350-E450

TORCHE TWECO E502



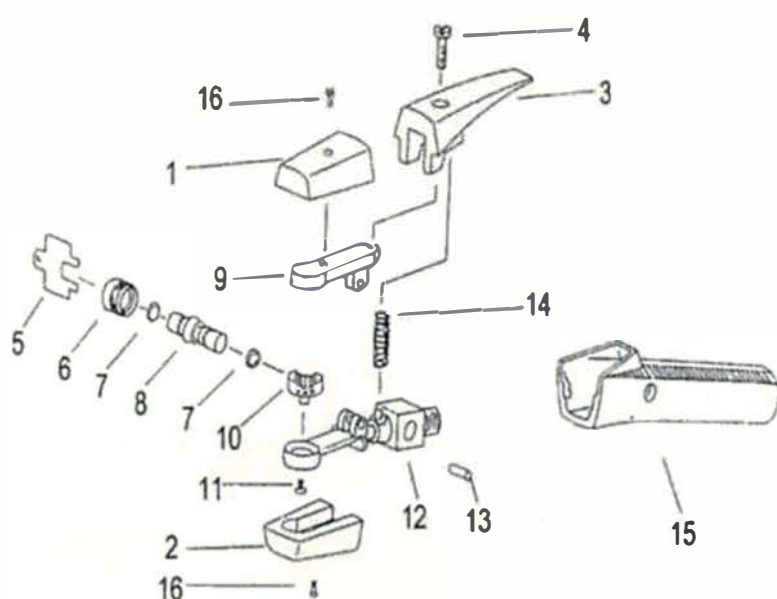
**Facteur de marche 450A à 100%
sous ARGON / CO2**

Repère	Référence	Libellé
1	WSW2417	BUSE POUR TORCHE TWE.5 SW2417
2	WSW2415	BUSE POUR TORCHE TWE.5 SW2415
3	WSW2421	BUSE POUR TORCHE TWE.5 SW2421
	W147.020.110	TUBE CONTACT M8 Ø1.0 POUR TWE.5
	W147.020.112	TUBE CONTACT M8 Ø1.2 POUR TWE.5
	W147.020.116	TUBE CONTACT M8 Ø1.6 POUR TWE.5
	W16S35	TUBE CONTACT RENFORCE Ø0.9 16S35
4	W16S45	TUBE CONTACT RENFORCE Ø1.2 16S45
	W16S52	TUBE CONTACT RENFORCE Ø1.3 16S52
	W16S116	TUBE CONTACT RENFORCE Ø1.6 16S116
	W16S564	TUBE CONTACT RENFORCE Ø2.0 16S564
	W16S332	TUBE CONTACT RENFORCE Ø2.4 16S332
5	WSW5416	DIFFUSEUR POUR TORCHE TWE.5 SW5416
6	W151.105.106	RONDELLE ISOLANTE POUR TWE. 5
7	W116.116.505	COL DE CYGNE POUR TWE.5
8	W146.101.802	GACHETTE COMPLETE POUR TWE.5
9	W137.100.502	POIGNEE POUR TWE.5
10	W130.040.402	GAINE POUR TWE.5 Ø1.2 - 1.6 4M

GOUGEAGE

TORCHE DE GOUGEAGE

	LONGUEUR DE 2,1M
TORCHE ARCAIR K4000	A4000



Repère	Référence	Libellé
1 - 2 - 16	A9433183	BECS D'ISOLATION AVEC VIS
3 - 4	A94476066	BRAS DE LEVIER AVEC VIS
5		CLE 94960001
6	A94104012	BONNET DE FIXATION DE VALVE
7	A94710036	JOINT THORIQUE
8	A94801010	VALVE
9	A94048088	LEVIER DE SERRAGE
10	A94378334	TOURELLE DE SOUFFLAGE
11	A97192022	VIS DE TOURELLE DE SOUFFLAGE
12	A94103206	CORPS DE TORCHE
13	A94632094	AXE DE LEVIER
14	A94800077	RESSORT
15	A94370163	POIGNEE
16	A97142009	VIS DES BECS D'ISOLATION

ELECTRODES DE GOUGEAGE

Electrodes de gougeage en carbone, cuivrées et pointées.
Livrées en boîte de 50 ou 100 pièces (suivant le diamètre).

Référence	Diam.	Longueur
A2004	Ø 4,0	305
A2005	Ø 5,0	305
A2006	Ø 6,5	305
A2008	Ø 8,0	305
A2010	Ø 9,5	305
A2013	Ø 12,7	355



Torche Exothermique ARCAIR



Référence	Libellé
AE70039	MONTAGE ECROU DE COLLET 1/4"
AE70041	MONTAGE ECROU DE COLLET 3/8"
AE70038	PINCE DE SERRAGE 1/4"
AE70040	PINCE DE SERRAGE 3/8"
AE70042	JOINT DE TORCHE EXOTHERMIQUE
AE92502	ELECTRODE SLICE NON ENROBEE (10x457 mm)(3/8"x18")
AE93752	ELECTRODE SLICE NON ENROBEE (10x914 mm)(3/8"x368")

FIL MIG-MAG

ACIER

APPELLATION	PROPRIETES	COMPOSITION	CARACTERISTIQUES MECANIKES	DIAMETRE	REFERENCES / EN SOUDAGE	REFERENCES / ABRASSOUD
SG2	Fil plein cuivre pour le soudage sous protection gazeuse-des aciers au carbone non et faiblement allies. Construction automobile, ferroviaire, navale. Construction et maintenance d'equipements de travaux publics. Mines, Carrieres, materiel agricole...	C = 0.07 Mn= 1.58 Si= 0.94 Cu= 0.11 S < 0.02 P < 0.015	Rp :437 MPa Rm: 542 MPa % :29% ISO V : -30°C = 98J	0,6 x 5kg 0,8 x 5kg 1,0 x 5kg 1,2 x 5kg 0,8 x 15kg 1,0x 15kg 1,2x 15kg 1,6x 15kg 1,0 x 250kg 1,2 x 250kg	301105 301106 N301101 P N301102P N301103P N301104P	SELF57-D200/08 SELF57-D200/1,0 SELF57-D200/1,2 SELF57-D200/08 SELF5708 SELF5710 SELF5712
HLE MO	Fil plein cuivre pour le soudage sous protection gazeuse des aciers au carbone faiblement allies au molybdene (0.5% Mo), resistant au fluage jusqu'a des temperatures de 500°G, soudage-des aciers a haute limite elastique. Travaux publics, carrieres, chaudiere, reservoir de stockage, grosse chaudronnerie, etc ...	C = 0.08 Mn= 1.80 Si= 0.70 Mo= 0.50 Cu= 0.20 S < 0.025 P < 0.025	R.: 500 MPa Rm: 620 MPa % :25% ISO V : +20°C = 140J	1,0 x 5kg 1,0x 15kg 1,2x 15kg	304192 304193	SELF77-D200/10 SELF77G10 SELF77G12

FOURRE TUBULAIRE + SANS GAZ

APPELLATION	PROPRIETES	COMPOSITION	CARACTERISTIQUES MECANIKES	DIAMETRE	REFERENCES / EN SOUDAGE	REFERENCES / ABRASSOUD
FIL FOURRE ZN	Fil Fourre tubulaire cuivre a coefficient de remplissage eleve pour le soudage sous protection gazeuse, sans laitier. Convient pour le soudage mono et multi passe d'aciers galvanises. Tres bonne penetration, bonne aptitude au soudage des toles pré peintes.	C = 0.06 Mn= 1.20 Si= 0.40 Fe= Rem	Rpo.2: 510 MPa Rm: 580 MPa % :26% ISO V : -20°C > 180J	1,0 x 5kg 1,0 x 15kg	3044440 3044450	
FIL FOURRE ARS	Fil Fourre tubulaire de type rutile. Fusion deuce, arc stable en toutes positions y compris en verticale descendante. Aciers de construction, aciers a grain fin. S'utilise avec gaz Chaudronnerie, reservoirs, etc...	C = 0.06 Mn= 1.40 Si= 0.50 Fe= Rem	Rpo2: 487 MPa Rm: 565 MPa % :25% ISO V : -20°C > 103J	1,2 x 16kg	03450312	
FIL FOURRE 731B	Fil Fourre tubulaire de type rutile. Fusion douce, arc stable en toutes positions y compris en verticale descendante. Aciers de construction, aciers a grain fin. S'utilise avec gaz Chaudronnerie, reservoirs, etc...	C = 0.05 Mn= 1.40 Si= 0.60 P < 0.015 S < 0.015	Rpo2: 470 MPa Rm : 550/640 MPa % :27% ISO V : -20°C > 100J -40°C > 60J	1,2 x 16kg 1,6 X 16kg	03450512 03450516	
FIL FOURRE WW10	Fil Fourre tubulaire pour le soudage sous protection gazeuse des aciers de construction des aciers a grain fin - Haut rendement - Tres bel aspect du cordon - Pas de projections ni laitier - Bonnes caracteristiques mecaniques a basse temperature (-30°C) Chaudronnerie, materiel de TP, constructions navales etc....	C = 0.05 Mn= 1.50 Si= 0.70 P < 0.015 S < 0.015	Rpo2 > 460 MPa Rm : 550/650 MPa %>27% ISO V : -20°C > 100J -40°C > 60J	1,0 X 16kg 1,2 x 16kg 1,4 x 16kg 1,6 x 16kg	EO3450110 EO3450112 EO450114 EO450116	
FIL FOURRE 742M	Fil Fourre tubulaire pour le soudage sous protection gazeuse des aciers à haute limite elastique et des aciers faiblement allies au Ni-Cr-Mo - Haut rendement - Bel aspect du cordon - Pas de projections ni laitier - Caracteristiques mecaniques elevees Conduites sous pression, genie civil, etc....	C = 0.05 Mn= 1.60 Si= 0.40 Cr= 0.50 Ni=2,20 Mo=0,50 P < 0.015 S < 0.015	Rpo2 > 690 MPa Rm : 780/960 MPa %>17% ISO V : -40°C > 60J -60°C > 47J	1,2 X 16kg	03451112	
FIL FOURRE SPEEDARC	Fil Fourre sans gaz pour le soudage des aciers de construction. Fabrication de machines, engins de terrassement, construction de bâtiments à ossature en acier, soudage des fers à béton et de réparation d'équipement lourd.	C = 0.20 Mn= 0,55 Si= 0,20 Al=1,30	Rpo2: 510 MPa Rm: 580 MPa As: 26% ISO V : -20°C > 180J	1,0 x 5kg 1,2 x 1.5kg	0444421 0444422	

FIL MIG - MAG

DIVERS

APPELLATION	PROPRIETES APPLICATIONS	COMPO. CHIMIQUE DU METAL DEPOSE	CARACTERISTIQUES MECANIQUES	Ø x kg	Référence
AG5	Fil plein pour le soudage sous protection gazeuse des alliages aluminium-magnésium de composition homogène à 5% de Mg, ou hétérogène. <i>Utilisé en construction marine pour son excellente résistance à la corrosion en milieux portuaire d'eau de mer et ses très bonnes caractéristiques mécaniques, mais aussi dans les domaines du ferroviaire pour le soudage de wagon de transport de phosphate et du transport routier pour les bennes ou remorques de tracteur...</i>	Si = 0.06 Fe = 0.17 Mg = 4.80 Mn = 0.15 Zn = 0.01 Cu = 0.004 Cr = 0.12 Ti = 0.08 Al : Base	R _{p0.2} : 130 MPa R _m : 300 MPa A ₅ : 29%	1,0 x 6kg 1,2 x 7kg 1,6 x 7kg	304121 304122 304123
FICU 1	Fil plein pour le soudage sous protection gazeuse du cuivre désoxydulé et des alliages de cuivre.	Sn = 0.80 Mn = 0.40 Si = 0.20 P = 0.01 Cu : Base	R _{p0.2} : 50 MPa R _m : 190 MPa A ₅ : 35%	0,8 x 15kg 1,0 x 15kg 1,2 x 15kg	304155 304156 304157
FICU 5	Fil plein pour le soudage sous protection gazeuse des alliages de cupro-aluminium type bronze d'aluminium jusqu'à 10% d'aluminium. <i>Ces types de bronze d'aluminium sont très utilisés dans les constructions navales, industries chimiques (traitement de désalinisation de l'eau de mer) mais aussi en assemblages hétérogènes Cu/Aciers, sur les aciers galvanisés, en rechargement antiriffron et brasage MIG des tôles inox.</i>	Sn = 0.03 Fe = 0.05 Mn = 0.10 Ni = 0.20 Al = 8.10 Pb < 0.02 Zn < 0.10 Cu : Base	R _{p0.2} : 190 MPa R _m : 430 MPa A ₅ : 42%	0,8 x 15kg 1,0 x 15kg 1,2 x 15kg	304151 304152 304153
FENI 50	Fil plein déposant un alliage ferronickel pour le soudage sous protection gazeuse des fontes à graphite sphéroïdal pour l'assemblage et la réparation des fontes à graphite sphéroïdal ou hautement sollicitées. <i>Particulièrement recommandé pour les assemblages hétérogènes fonte nodulaires / acier.</i>	C = 0.03 Si = 0.20 Fe = 43.00 Mn = 0.50 Ni = 55.00 P < 0.015 S < 0.015	R _{p0.2} : 320 MPa R _m : 550 MPa A ₅ : 25%		
FINOX 82	Fil plein pour le soudage sous protection gazeuse des alliages à haute teneur en nickel, type Inconel 600* ou Incoloy 800* très utilisés en construction d'appareils soumis à des attaques oxydantes et corrosives à de très hautes températures. Présente aussi une très grande ténacité aux températures négatives d'où son application en cryogénie sur des aciers à 5% et 9% de nickel. <i>Convient parfaitement pour les assemblages hétérogènes type aciers au carbone ou faiblement alliés avec des aciers inoxydables ou à base de nickel, voire avec certains cuivreux.</i>	C = 0.02 Mn = 3.00 Si = 0.20 Cr = 20.50 Fe = 2.00 Nb = 2.50 Ti = 0.10 S < 0.01 P < 0.02	R _{p0.2} : 410 MPa R _m : 650 MPa A ₅ : 45% ISO V : +20°C > 200J -196°C > 80J		
FINOX 625	Fil plein pour le soudage sous protection gazeuse des alliages à haute teneur en nickel, Type Inconel 625* très utilisés en construction d'appareils soumis à de attaques oxydantes et corrosives, inter granulaires, par piqûres ou fissures sous tension en présence de chlorures. Présente aussi une très grande résistance à la traction et une haute ténacité à basses températures d'où son application en cryogénie sur des aciers à 9% de nickel. <i>Convient parfaitement pour les assemblages hétérogènes type aciers au carbone ou faiblement alliés avec des aciers inoxydables ou à base de nickel.</i>	C = 0.01 Mn = 0.10 Si = 0.15 Cr = 22.00 Fe = 0.30 Nb = 3.60 Mo = 8.70 S < 0.01 P < 0.01 Ni : Base	R _{p0.2} : 450 MPa R _m : 760 MPa A ₅ : 40% ISO V : +20°C > 140J -196°C > 70J		

FIL MIG-MAG

INOX + FOURRE INOX

APPELLATION	PROPRIETES	COMPOSITION	CARACTERISTIQUES MECANIKES	DIAMETRE	REFERENCES / EN SOUDAGE	REFERENCES / ABRASSOUD
INOX 308LSi	Fil inox a haute teneur en silicium, pour le soudage sous protection gazeuse des aciers inoxydables austenitiques du type 304, 304 L, stabilises au Niobium du type 347 ou au Titane du type 321. Soudage des inox type 304 et 308 et de leurs derives immediats. ReseNe pour les constructions n'excédant pas 350°C en temperature de service.	C = 0.015 Mn= 1.80 Si= 0.90 Cr= 20.00 Ni= 10.00 Mo= 0.10 Cu= 0.08 S < 0.01 P < 0.02	Rpo2: 400 MPa Rm: 600 MPa As: 38% ISO V: +20°C > 110J -196°C > 50J	0,8 x 5kg 1,0 x 5kg 0,8 x 15kg 1,0 x 15kg 1,2 x 15kg	304161 304162 304131 304132 304133	BSMIGQ308-0,8 BSMIGQ308-1,0 BSMIGAWS-1,2
INOX 316LSi	Fil inox a haute teneur en silicium, pour le soudage sous protection gazeuse des aciers inoxydables austenitiques du type 316 L, 316 stabilises ou non au Niobium ou au Titane, ou encore sans molybdene type 304, 304L... <i>Inox alimentaire - Resiste a la corrosion marine. ReseNe pour les constructions n'excédant pas 400°C en temperature de service.</i>	C = 0.018 Mn= 1.70 Si= 0.85 Cr= 18.50 Ni= 12.20 Mo= 2.70 Cu=0.10 S < 0.01 P < 0.02	Rpo.2: 430 MPa Rm: 620 MPa As: 35% ISO V: +20°C > 120J -196°C > 45J	0,8 x 5kg 1,0 X 5kg 0,8 x 15kg 1,0 x 15kg 1,2 X 15kg	304165 304166 304135 304136 304137	BSMIG316-0,8 BSMIG316-1,0 BSMIG316-1,2
INOX 307	Fil inox pour le soudage sous protection gazeuse des aciers austenitiques au manganese. Son depot inoxydable, amagnetique, insensible a la fissuration augmente ses caracteristiques mecaniques de resistance aux chocs par effet positif d'ecrouissage. Particulierement adapte au soudage homogene ou heterogene des aciers au manganese (type Hadfield a 13% de Mn), d'aciers reputes difficilement soudables ou mal identifiés. Ideal en sous couche (e/astique) avant rechargement avec des nuances sensibles a la fissuration (type fonte au chrome). TP, voies routieres, feffoivaires ou fluviales, carrieres, cimenteries mines	C = 0.09 Mn= 7.00 Si= 0.90 Cr= 19.00 Ni= 8.50 Mo= 0.10 Cu= 0.08 S < 0.01 P < 0.02	Rpo2: 460 MPa Rm: 650 MPa As: 40% ISO V: +20°C > 140J	1,0 X 5 kg 1,0 x 15kg 1,2 x 15kg	304141 304142	SEL307-D200/10 BSTHERM307-1,0 BSTHERM307-1,2
INOX 309LSi	Fil inox a lres bas carbone, pour le soudage sous protection gazeuse des aciers inoxydables austenoferritiques de meme nuance 309L, 309 ainsi que des assemblages heterogenes : aciers au carbone, aciers martensitiques type 410, ferritiques type 430. Le taux relativement eleve de ferrite autorise une dilution importante sans grand risque de fissuration. En sous couche avant revelement d'inox bas carbone ou autre rechargement final anti usure.	C = 0.015 Mn= 1.80 Si= 0.85 Cr= 23.30 Ni= 13.70 Mo= 0.10 Cu=0.10 S < 0.01 P < 0.02	Rpo2: 420 MPa Rm: 600 MPa As: 35% ISO V: +20°C > 130J	1,0 x 15kg	304148	
INOX 310	Fil inox pour le soudage sous protection gazeuse des aciers inoxydables totalement austenitiques de meme nuance 310, ainsi que des nuances lres heterogenes telles des aciers ferritiques, aciers reputes lres difficilement soudables, comme des toles de blindage ou de nuances inconnues. Utilises a chaud jusqu'a 1200°C	C = 0.045 Mn= 1.50 Si= 0.40 Cr= 19.4 Ni= 9.30 Mo= 0.10 Nb= 0.60 Cu=0.10 S < 0.01 P < 0.02	Rpo2: 490 MPa Rm: 660 MPa As: 35% ISO V: +20°C > 140J	1,0 x 15kg	304146	
FF INOX 308L	Fil Fourre inox a haute teneur en silicium - Depot bas carbone en 19% chrome et 9% nickel - Enlevement de laitier lres facile, cordons depose nets, bonne penetration - Soudable en utilisant des melanges classiques Ar-CO2. Soudage des inox type 304 et 308 et de leurs derives immediats - Temperatures types de service -196°C a 400°C.	C = 0.03 Mn= 1.40 Si= 0.70 Cr= 19.50 Ni= 10.50 S < 0.008 P < 0.02	Rpo2: 400 MPa Rm: 560 MPa As: 40% ISO V: -196°C > 32J	1,0 x 15kg 1,2 x 15kg	304430 304431	
FF INOX 316L	Fil Fourre inox a haute teneur en silicium - Depot bas carbone en 19% chrome, 12% nickel et 3% molybdene - Enlevement de laitier lres facile, cordons depose nets, bonne penetration - Inox alimentaire - Soudable en utilisant des melanges classiques Ar-CO2. Soudage des inox type 20, 10, 3 et de leurs derives immediats - Temperatures types de service -110°C a 400°C.	C = 0.03 Mn= 1.40 Si= 0.80 Cr= 19.00 Ni= 12.00 Mo= 2.80 S < 0.008 P < 0.02	Rpo2: 490 MPa Rm: 600 MPa As: 35% ISO V: -6D°C > 50J	1,0 X 15kg 1,2 x 15kg	304434 304435	

FIL MIG-MAG

Rechargement

APPELLATION	PROPRIETES	COMPOSITION	CARACTERISTIQUES MECANIQUES	DIAMETRE	REFERENCES / EN SOUDAGE	REFERENCES / ABRASSOUD
R 600B	Fil plein cuivré pour le rechargement par soudage sous protection gazeuse. Utilisé pour le rechargement d'éléments sujets aux impacts et à une abrasion moyenne. Fil universel pour le rechargement. Utilisé dans les carrières, mines, fonderies, cimenteries, industries alimentaires, industrie automobile, Rechargement des butées de presse, mâchoires de concasseur, rouleaux, chenilles de tracteur.	C = 0.45 Mn = 0.40 Si = 3.00 Cr = 9.20 Ni = 0.17 S < 0.01 P < 0.025 Fe : Base	Dureté : 60HRC	1,0 x 15kg 1,2 x 15kg	304171 304172	
FIL FOURRE WW60	Fil fourré de rechargement à coefficient de remplissage élevé pour le rechargement semi-automatique sous protection gazeuse. Convient pour le rechargement à plat, en corniche et en verticale montante. La résistance à l'abrasion est maintenue jusqu'à 450°C Matériel de T. P., carrières, mines, etc...Dents de godet d'excavatrice, transpoireur à vis, flasque et cône de broyeur, etc...	C = 0.50 Mn = 1.20 Si = 0.70 Cr = 6.00 Mo = 0.70	Dureté : 57-62H RC	1,2 x 15kg	O4222512	BSMIGROB600-1,2
FIL POURRE HARDFACE BN-O	Fil fourré de rechargement anti-usure sans protection gazeuse. L'alliage déposé contient des carbures de bore et offre une bonne résistance à l'abrasion par fines particules et à l'érosion sous chocs modérés. Les petits diamètres offrent une bonne maniabilité de soudage. Abrasion par la terre, matériels utilisés dans l'agriculture, les carrières, les mines et les travaux publics, etc...	C = 0.50 Mn = 2.00 Si = 1.30 Ni = 2.00 B = 4.50 Fe : Base	Dureté : 6SHRC	1,2 x 15kg 1,6 x 15kg 2,4 x 15kg	O3304512 O3304516 O3304524	
FIL FOURRE HARDFACE CN-O	Fil fourré de rechargement anti-usure sans protection gazeuse. Rechargement extra dur de pièces soumises à une abrasion extrêmement sévère accompagnée de chocs jusqu'à des températures de service de maximum 450°C. Le fil se soude sans projections et sans développement excessif de fumées, les cordons sont lisses et sans laitier. Les dépôts présentent des fissures de retrait. Utilisations dans les industries minières et métallurgiques. Agglomération du minerai, broyage, pompes à ciment et à béton, toles de cribles, toles d'usure à chaud en sidérurgie, etc...	C = 5.00 Mn = 0.50 Si = 1.00 Nb = 7.00 Cr = 22.00 Fe : Base	Dureté : 62-64H RC	1,6 x 15kg 2,4 x 15kg	O3304616 O3304624	
FIL FOURRE HARDFACE TIC-O	Fil fourré de rechargement anti-usure sans protection gazeuse. Rechargement extra dur de pièces soumises à l'usure par gougeage et érosion avec chocs importants. Utilisations pour le rechargement des pièces assujetties aux conditions extrêmes d'usure, particulièrement au broyage des minerais et des végétaux. Il est usinable par rectification seulement. Des épaisseurs importantes de dépôt (50 mm ou plus) sont possibles. Le préchauffage diminue la tendance à la fissuration. Utilisé pour des pièces qui doivent résister à l'usure en présence de chocs et d'efforts extrêmes : marteau et rouleau de broyage, dents d'excavatrices, bétonnières, composants d'appareils pour la construction routière, le traitement du gravier et de la canne à sucre.	C = 1.80 Mn = 1.20 Si = 0.70 Cr = 6.50 Mo = 0.80 Ti = 5.00 V = 0.20	Dureté : 56-60H RC	1,2 x 15kg 1,6 x 15kg 2,4 x 15kg	O3304112 O3304116 O3304124	

ACCESSOIRES MIG

ANTI ADHERENT

Repère	Référence	Libellé
1	032317	ANTI ADHERENT SPRAY NET
2	032319	ANTI ADHERENT BIO SANS SOLVANT
3	032318	ANTI ADHERENT MOLISIL 700°
4	032316	ANTI ADHERENT PATE TIP DIP
5	032315	ANTI ADHERENT FASTESS 5L



1

2

3

4

5

DECAPAGE



Référence	Libellé
032321	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT BIDON 5L
407565	TESTEUR DEBIT DE GAZ
407563	PINCE MIX-MIG MULTIFONCTIONS
407564	PINCE MULTIFONCTIONS

PRODUIT DE RESSUAGE



Référence	Libellé
032311	DETECTION DES FISSURES CLEANER
032313	DETECTION DES FISSURES REVELATEUR
032312	DETECTION DES FISSURES PENETRANT

DECAPAGE

Référence	Libellé
020131	AVESTA 101 DECAPANT INOX PATE POT DE 2,6 KG
020167	AVESTA 106P DECAPANT ALUMINIUM AVT SOUDURE POT DE 2,6 KG
020145	AVESTA 122 DECAPANT INOX GEL POT DE 2,6 KG
020148	AVESTA 122 DECAPANT INOX GEL BIDON DE 20 KG
020152	AVESTA 204 DECAPANT INOX GEL BIDON DE 30 KG
020138	AVESTA 302 BAIN DECAPANT BIDON DE 30L
020165	DBP 311 DECAPANT ALUMINIUM LIQUIDE BIDON DE 5 KG
020121	DBP 408 DEGRAISSANT BIDON DE 35KG
020156	DBP 601 PASSIVANT BIDON DE 30L
020126	METAL WAX INOXOL PULVERISATION 1L
020141	PINCEAU AVESTA 50x300
020143	PINCEAU AVESTA ROND Ø 12
020142	PINCEAU AVESTA ROND Ø 21
020159	POMPE MANUELLE LASER G8
020161	POMPE PNEUMATIQUE SP25
020163	LANCE COMPLETE LASER G8
020162	LANCE DBP ANTIACIDE

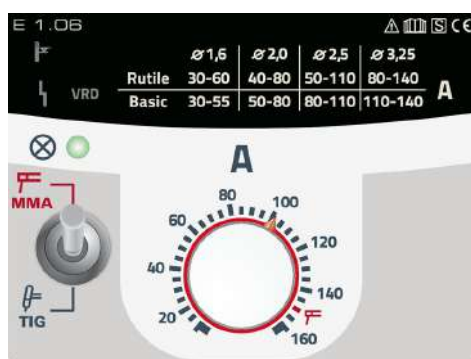


LE SOUDAGE A L'ELECTRODE ENROBEE

DES PROFESSIONNELS A VOTRE SERVICE

EWM Pico 160

- Poste de soudage à onduleur DC
- Protection anti-surtension
- Très léger, seulement 4.7 kg, boîtier en aluminium et plastique résistant au chocs, bandoulière de transport
- Arcforce, hotstart, anti-collage
- Utilisable sur groupe électrogène : tolérances tension réseau élevées +15% / -40%
- Tension à vide élevée : 105 V



Commande Pico 160



- Livré avec câble de masse et porte électrode

Pico 160	
	Electrode enrobée
plage régl. du cour. de soud.	10 A - 150 A
Fact. de marche à temp. amb.	40 °C
35%	150 A
60%	120 A
100%	100 A
Tension à vide	105 V
Fréquence réseau	50 Hz / 60 HZ
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A
tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40% - + 15%)
Puissance raccordée max.	7,3 kVA
puiss. de générat. recomman.	9,9 kVA
cos phi	0,99
Rendement	83%
Dim. Poste L x l x h en mm	370 X 129 X 236
Poids du poste	4,7 kg
type de protection	IP 23

EWM Pico cel puls 160 - 220 - 350

- Poste de soudage à onduleur DC
- Parfaitement adapté pour le soudage à l'électrode cellulosique : soudure descendante sûre à 100 %
- Convient particulièrement pour la passe de racine
- Léger, portable par bandoulière
- Arcforce, hotstart, anti-collage
- Utilisable sur groupe électrogène : tolérances tension réseau élevées
- Tension à vide élevée : 95 V



- Livré avec câble de masse et porte électrode



Commande Pico 160 cel puls



Commande Pico 220 cel puls



Commande Pico 355 cel puls



	Pico cel puls		
	160 cel puls	220 cel puls	350 cel puls
plage régl. du cour. de soud.	10 A - 150 A	10 A - 220 A	10 A - 350 A
Fact. de marche à temp. amb.		40 °C	
30%	150 A	220 A	350 A / 35%
60%	120 A	160 A	280 A
100%	110 A	140 A	230 A
Tension à vide	94 V	97 V	95 V
Fréquence réseau		50 Hz / 60 HZ	
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A		3 x 16 A
tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40% - +15%)		3 x 400 V (-25% - +20%)
Puissance raccordée max.	7,3 kVA	8 kVA	15 kVA
puiss. de générat. recomman.	9,9 kVA	10,8 kVA	20,3 kVA
cos phi		0,99	
Rendement	83%		88%
Dim. Poste L x l x h en mm	370 X 129 X 236	470 X 135 X 250	600 X 205 X 415
Poids du poste	4,7 kg	8,9 kg	23 kg

Démagnétisation : EWM Degauss 600

- Démagnétisation de tuyaux et tôles
- Déroulement automatisé du processus de démagnétisation
- Portable et solide
- Démagnétisation sûre pour de meilleurs résultats de soudage grâce à un processus de soudage stable sans déviation magnétique
- Utilisable sur groupe électrogène de 17 kVA



- Livré avec 2 câbles de charge 35 mm² de 5 m chacun, un câble de charge 35 mm² de 20 m, commande à distance RT DGS1 et un câble de raccordement de 5 m
- En option malette de contrôle



Commande à distance RT DGS1



Malette de contrôle



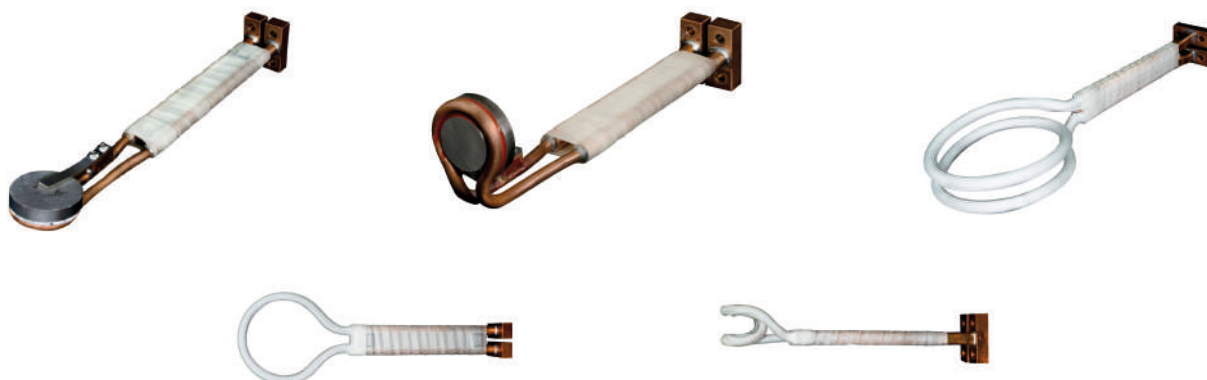
Degauss 600	
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25% - + 20%)
cos phi	0,99
Rendement	90%
Dim. L x l x h en mm	600 X 205 X 415
Poids	24,5 kg

CHAUFFAGE A INDUCTION : EWM DHI - 120F

- Préchauffage / chauffage d'assemblages soudés
- Préchauffage avant trempe, redressage, forgeage et pliage de profilés en acier
- Desserrage de boulons grippés et d'assemblages vissés ou corrodés
- Redressage de cadres en acier et de châssis de poids lourds
- Simples et intuitif, facile à utiliser, procédé d'échauffement rapide, inducteur de 4 m
- Sûr et écologique, pas de flamme
- Puissance 10kW / 12 kVA
- Réglage de la puissance en continu de 10 à 100 %



- inducteurs : différentes possibilités en option



DHI-120F	
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (± 15 %)
Fréquence réseau	50 / 60 Hz
Fusible réseau	3 x 16 A
Protection	IP 21
Fréquence de travail de l'inducteur	18 - 45 kHz
Longueur de l'inducteur	4 m
Puissance calorifique	10 kW
Puissance de raccordement réseau	12 kVA
Tension de l'inducteur	< 33 V
Dimension (longueur x largeur x hauteur)	40 cm x 70 cm x 76 cm
Poids	58 kg

ELECTRODE ENROBEES

ETUVE



Référence	Libellé
423721	ETUVE PORTABLE 1 PAQUET - 65W 220/240V - 120° MAX

RUTILE

APPELLATION	EMPLOI ET APLICATIONS CC = courant continu CA = courant alternatif	COMPO. CHIMIQUE DU METAL DEPOSE	CARACTERISTIQUES MECANIQUES	Ø x long.	Intensité	Qté par bte (electrodes)	Référence
<u>R 52</u>	Electrode universelle - Toutes positions - Très basse tension d'amorçage U ₀ > 40V - Fusion douce - Constructions métalliques - Tuyauterie - Serrurerie - Artisanat.	C < 0.10 Mn = 0.60 Si = 0.40 S < 0.025 P < 0.025	Rm : 510/580 MPa Re > 400MPa A 5d > 22% ISO V : +20°C > 70J 0°C > 47J -20°C > 28J	1,6 x 250	40	227	121119
				2,0 x 300	50	374	121112
				2,5 x 350	70	281	121113
				3,2 x 350	110	172	121114
				3,2 x 450	110	176	121115
				4,0 x 350	140	114	121116
	CC : - CA : > 40V			4,0 x 450	140	112	121117
<u>EN 48 R</u>	Electrode universelle - Applications très variées en toutes positions y compris en verticale descendante - Amorçage facile - Laitier auto-détachable - Arc vif sans projection - Très bonne pénétration - Peu sensible à la propreté et aux pièces mal préparées - Chaudronneries - Tôleries - Charpentes - Travaux Publics	C < 0.10 Mn = 0.60 Si = 0.40 S < 0.025 P < 0.025	Rm : 520 MPa Re : 450 MPa A 5d : 26% ISO V : +20°C > 90J 0°C > 80J -20°C > 50J	2,0 x 300	50	265	122142
				2,5 x 350	70	156	122143
				3,2 x 350	110	100	122144
				4,0 x 350	140	65	122146
	CC : - CA : > 40V						
<u>R 55</u>	Electrode universelle à enrobage semis épais. Bel aspect du cordon, fusion douce, laitier auto-détachable. Chaudronnerie, serrurerie, tôlerie, etc...	C < 0.10 Mn = 0.60 Si = 0.40 S < 0.025 P < 0.025	Rm : 510/580 MPa Re > 400MPa A 5d > 22% ISO V : +20°C > 64J 0°C > 47J -20°C > 28J	2,0 x 300	55	374	121102
				2,5 x 350	70	263	121103
				3,2 x 350	115	156	121104
				3,2 x 450	115	159	121105
				4,0 x 350	150	106	121106
	CC : - CA : > 45V			4,0 x 450	150	107	121107
<u>S. D.</u>	Toutes utilisations, mais spécialement en verticale descendante - Bonne pénétration - Serrurerie, réparation, etc... - Auto-amorçage - Fusion rapide.	C < 0.10 Mn = 0.60 Si = 0.40 S < 0.025 P < 0.025	Rm : 510/560 MPa Re > 400MPa A 5d > 22% ISO V : +20°C > 70J 0°C > 50J -20°C > 30J	2,0 x 300	60	367	121142
				2,5 x 350	80	278	121143
				3,2 x 350	130	172	121144
				4,0 x 350	170	111	121146
	CC : - CA : > 40V						

ELECTRODE ENROBEES

BASIQUE

APPELLATION	EMPLOI ET APLICATIONS CC = courant continu CA = courant alternatif	COMPO. CHIMIQUE DU METAL DEPOSE	CARACTERISTIQUES MECANIQUES	Ø x long.	Intensité	Qté par bte (electrodes)	Référence
B 7018	Electrode basique pour le soudage des aciers ordinaires et faiblement alliés - Bonne tenue à chaud - Excellentes propriétés radio - Bonne résistance à la fissuration à froid - Charpentes lourdes, appareils à pression, etc...	C < 0.10 Mn = 1.20 Si < 0.50 S < 0.025 P < 0.025	Rm : 550/610 MPa Re > 480 MPa A 5d > 24% ISO V : +20°C > 160J -20°C > 100J -40°C > 47J	2,5 x 350 3,2 x 350 4,0 x 350	80 115 150	185 132 84	121253 121254 121257
	CC : + CA : > 60V						
BASIC MATIC 62	Electrode basique universelle - Laitier facile d'enlèvement - Bonne résistance à la fissuration à froid - Peu sensible aux teneurs en S et P du métal de base - Pour constructions navales, châssis, charpentes lourdes.	C < 0.10 Mn < 1.10 Si < 0.40 S < 0.025 P < 0.025	Rm : 550/610 MPa Re > 480 MPa A 5d > 24% ISO V : +20°C > 160J -20°C > 70J -40°C > 40J	2,5 x 350 3,2 x 450 4,0 x 450 5,0 x 450	80 115 150 190	250 151 97 63	121263 121265 121267 121268
	CC : + CA : > 65V						
B 70	Electrode basique à haute résistance à la fissuration - Assemblages de haute sécurité - Cordon de bel aspect - Faibles projections - Pour le soudage des aciers à grains fins et à caractéristiques mécaniques élevées.	C < 0.10 Mn = 1.40 Mo = 0.30 Ni = 1.50 Cr = 0.30 Si = 0.50	Rm : 720/770 MPa Re > 620 MPa A 5d > 22% ISO V : +20°C > 130J -20°C > 90J -40°C > 50J	2,5 x 350 3,2 x 450 4,0 x 450	80 115 150	238 148 100	121273 121275 121277
	CC : + CA : > 60V						
B 7016 DE	Electrode basique à double enrobage - Grande facilité d'emploi - Peu de projections - Très bon décapage même sur tôles sales - Chaudronnerie, réparation, passe de pénétration, etc...	C < 0.10 Mn = 0.9-1.1 Si < 0.50 S < 0.025 P < 0.025	Rm : 510/610 MPa Re > 460 MPa A 5d > 22% ISO V : +20°C > 130J 0°C > 100J -20°C > 60J -40°C > 28J	2,5 x 350 3,2 x 350 4,0 x 450	80 115 150	225 136 92	121233 121234 121237
	CC : + CA : > 50V						
BASIC MATIC 63	Electrode basique bas hydrogène au chrome molybdène conçue pour le soudage d'aciers résistants au fluage (1%Cr-0.5%Mo). Très bonne tenue aux températures voisines de 500°C à 550°C. Surchauffeurs, tuyauteries, chaudières. Secteurs d'utilisation pétrochimie, chimie, etc...	C < 0.12 Mn = 0.8 Si = 0.40 S < 0.025 P < 0.025 Cr = 1.1 Mo = 0.5	Rm : 550 MPa Re > 460MPa A 5d = 19% ISO V : +20°C > 120J	2,5 x 350 3,2 x 350 4,0 x 450	80 115 150	244 143 96	121283 121284 121287
	CC : +						

DECOUPAGE

ARCO COUPE.	Electrode de découpage, chanfreinage, gougeage et perçage - Découpage de tôles, fers plats, profilés, etc... - Elimination de boulons, rivets, cordons de soudure, etc...						
	CC : + CA : > 55V			3,2 x 350	200	103	121614

ELECTRODE ENROBEES

INOX

APPELLATION	EMPLOI ET APPLICATIONS CC = courant continu CA = courant alternatif	COMPO. CHIMIQUE DU METAL DEPOSE	CARACTERISTIQUES MECANIQUES	Ø x long.	Intensité	Qté par bte (électrodes)	Référence
<u>ARC INOX 308L</u>	Electrode inox déposant un acier austénitique à teneur en ferrite d'environ 6% - Fusion douce sans projections - Bon détachement du laitier - Très bel aspect du cordon - Utilisation sur tous aciers de type 18/8.	C < 0.03 Mn = 0.90 Si < 0.90 Cr = 18-21 Ni = 9-11	Rm : 540/610 MPa Rp 0.2% > 360 MPa A 5d > 32% ISO V : +20°C > 80J -196°C > 40J	2,0 x 300 2,5 x 300 3,2 x 350 4,0 x 350	45 70 100 135	294 215 143 94	121402 121403 121404 121406
	CC : + CA : > 50V						
<u>ARC INOX 316L</u>	Electrode inox au molybdène déposant un acier austénitique à teneur en ferrite d'environ 6% - Fusion douce sans projections - Bon détachement du laitier - Très bel aspect du cordon - Réamorçage aisé - Très bonne résistance à la corrosion - Industrie chimique, pétrochimique et maritime.	C < 0.03 Mn = 0.85 Si < 0.90 Cr = 18-20 Ni = 11-13 Mo = 2.5-3	Rm : 560/650 MPa Rp 0.2% > 400 MPa A 5d > 32% ISO V : +20°C > 70J -120°C > 40J	1,6 x 250 2,0 x 300 2,5 x 300 3,2 x 350 4,0 x 350	30 45 70 100 135	238 333 211 139 93	121411 121412 121413 121414 121416
	CC : + CA : > 50V						
<u>ARC INOX 312</u>	Electrode spécialement adaptée au soudage des aciers dissemblables (acier inox avec acier non allié), des aciers à outils, aciers coulés, aciers moulés, aciers à ressort, tige de vérin, etc... - Bel aspect du cordon - Laitier auto-détachable.	C < 0.10 Mn = 0.8-1.0 Si = 0.9-1.2 Cr = 28-30 Ni = 8-10 Mo = 0.5	Rm : 700/800 MPa Rp 0.2% > 500 MPa A 5d > 20% Dureté HB : env. 240	2,0 x 300 2,5 x 300 3,2 x 350 4,0 x 350	45 70 110 135	339 216 147 96	121422 121423 121424 121426
	CC : + CA : > 50V						
<u>ARC INOX 307</u>	Electrode inox de réparation et de rechargement Assemblages d'aciers dissemblables - Sous couche avant rechargement dur - Dépôt écrouissable - Grande facilité d'emploi - Fusion douce - Laitier auto-détachable - Bel aspect du cordon - Travaux publics, voies ferrées, tôles de blindage, etc...	C = 0.10 Mn = 4.5 Si = 1.2 Cr = 18 Ni = 8	Rm : 600/690 MPa Rp 0.2% > 400 MPa A 5d > 30% ISO V : +20° C > 75J Dureté HB (après écrouissage) : env. 500	2,5 x 300 3,2 x 350 4,0 x 350	70 100 125	233 147 93	121433 121434 121437
	CC : + CA : 70V						
<u>ARC INOX 309</u>	Electrode inox de réparation - Assemblages hétérogènes - Convient pour le soudage d'aciers réfractaires - Fusion douce - Bel aspect du cordon - Laitier auto-détachable - Réparation de pièces d'engins de travaux publics.	C < 0.023 Mn = 0.9-1.1 Si < 0.8 Cr = 23-24 Ni = 12-13	Rm : 560-660 MPa Rp 0.2% > 400 MPa A 5d > 35% ISO V : +20°C > 60J - 40°C > 50J	2,0 x 300 2,5 x 300 3,2 x 350 4,0 x 350	45 70 100 135	320 217 143 96	121462 121463 121464 121466
	CC : + CA : > 50V						
<u>ARC INOX 310</u>	Electrode inox réfractaire déposant un acier austénitique - Résistance à la corrosion et à l'oxydation jusqu'à 1150°C - Bon détachement du laitier - Bel aspect du cordon - Chaudières, appareils thermiques, industrie pétrochimique.	C < 0.10 Mn = 2-3 Si < 0.5 Cr = 24-26 Ni = 19-21	Rm > 550 MPa Rp 0.2% > 400 MPa A 5d > 30% ISO V : +20°C > 70J	2,0 x 300 2,5 x 300 3,2 x 350 4,0 x 350	45 70 100 135	339 222 147 98	121452 121453 121454 121456
	CC : + CA : > 50V						
<u>RESISTARC</u>	Electrode inox de réparation - Résistance élevée - Bonne résistance à la fissuration - Fusion douce - Bel aspect du cordon - Laitier auto détachable - Soudures très sollicitées - Aciers difficilement soudables - Rechargement de dents de pignons en acier.	C < 0.10 Mn = 0.8-1.0 Si = 0.9-1.2 Cr = 28-30 Ni = 8-10 Mo = 0.5	Rm : 700-800 MPa Rp 0.2% > 500 MPa A 5d > 20% Dureté HB : env. 240	2,5 x 300 3,2 x 350 4,0 x 450	70 100 135	216 147 96	121443 121444 121446
	CC : + CA : > 50V						
<u>ARC INOX 385</u>	Electrode à enrobage rutile-basique déposant un acier à structure austénitique pour le soudage des aciers de nuance identique (Uranus B6) - Bonne résistance à la corrosion par piqûres, par crevasses et/ou sous tension, particulièrement en milieu chlorhydrique - Appareils de l'industrie du papier, de la cellulose, réservoirs de stockage et de transport.	C < 0.03 Mn = 1.4 Si = 0.8 Cr = 20.5 Ni = 25 Mo = 4.5 Cu = 1.5	Rm > 570 MPa Rp 0.2% > 370 MPa A 5d > 35% ISO V : +20°C > 70J	2,5 x 300 3,2 x 350 4,0 x 450	50 - 70 70 - 100 90 - 130	242 156 106	121603 121604 121606
	CC : + CA : > 70V						

ELECTRODE ENROBEES

RECHARGEMENT

APPELLATION	EMPLOI ET APLICATIONS CC = courant continu CA = courant alternatif	COMPO. CHIMIQUE DU METAL DEPOSE	CARACTERISTIQUES MECANIQUES	Ø x long.	Intensité	Qté par bte (electrodes)	Référence
ARCO DUR	Electrode à enrobage rutilo-basique pour le rechargement dur - Dépôt compact et exempt de porosités - Bonne tenue aux pressions et aux chocs - Fusion douce - Cordon très étalé - Rechargement de matrices, godets, burins, outils de coupe, etc...	C = 1.00 Mn = 1.30 Cr = 4.50 Si = 0.50 Ni = 0.30	Dureté Brinell : 580-610 Dureté Rockwell : 55-60 HRC	2,5 x 350 3,2 x 450 4,0 x 450 5,0 x 450	90 115 160 230	230 141 93 64	121313 121315 121317 121318
	CC : - CA : > 45V						
STELL DUR	Electrode de rechargement dur à enrobage basique - Dépôt saturé en carbures de Cr - Fusion agréable - Haut rendement : 190% - Laitier inexistant - Cordon très lisse - Résistance à l'abrasion minérale exceptionnelle - Rechargement de vis sans fin, dents de godets, marteaux de broyeurs, etc...	C = 5.00 Mn = 0.50 Cr = 35.00 Si = 1.00	Dureté Rockwell : 60-63 HRC	3,2 x 350 4,0 x 350 5,0 x 450	140 200 250	88 59 34	121324 121326 121328
	CC : + CA : > 45V						
ARCO CARBURE	Electrode tubulaire fourrée de poudres de carbures de chrome et manganèse - Dépôt très résistant à l'abrasion extrême - Fusion très agréable - Laitier inexistant - Cordon lisse non usinable - Destinée aux travaux publics, cimenteries, carrières, etc... - 2 à 3 couches maximum.	C = 5.00 Mn = 050 Cr = 35.00	Dureté Rockwell: 1ère couche: 58-60 HRC 2ème couche: 60-64 HRC	6,0 x 450	80 - 120	5 KG	121378
	CC : + CA : > 42V						

FONTE

ARCO FONTE	Soudage à froid de la fonte (maxi. 70° C) - Electrode nickel pur à enrobage graphito-basique - Assemblage et réparation des fontes grises - Dépôt homogène et bien usinable - Bon mouillage - Réparation de blocs moteurs, bâtis de machines outils, réducteurs, corps de pompe, etc...	C < 1.0 Mn < 1.0 Si < 2.0 Fe < 2.0 Ni : solde (95% mini)	Rm : 300/400 MPa Re 0.2% > 200 MPa Dureté Brinell : Env. 150	2,5 x 350 3,2 x 350 4,0 x 350	70 100 145	237 143 100	121553 121554 121556
	CC : + CA : > 40V						
SPECIALE FONTE	Electrode ferro-nickel - Assemblage et réparation des fontes à graphite sphéroïdal - Dépôt homogène résistant à la fissuration - Bon accrochage et étalage du métal d'apport - Défauts de fonderie, réparation de blocs moteurs, boîtes de vitesse, etc... - Assemblage fonte-acier.	C < 1.0 Mn < 1.0 Si < 2.0 Ni = 58-60 Fe : solde	Rm : 430/500 MPa Re 0.2% > 300 MPa Dureté Brinell : Env. 200	2,5 x 350 3,2 x 350 4,0 x 350	70 100 145	248 156 100	121563 121564 121566
	CC : + CA : > 40V						
FONTE BIMETAL	Electrode spéciale pour le soudage et la réparation de tout type de fonte (fonte souillée, grasse, etc...) ainsi que l'assemblage fonte-acier - Ame "Bimétal" ou "Duo" à haute conductibilité - Pas de risque d'échauffement.	C = 1.0 Mn = 1.0 Si < 2.0 Ni = 55 Fe : solde	Rm : 450/550 MPa Re 0.2% > 300 MPa Dureté Brinell : Env. 200	2,5 x 350 3,2 x 350 4,0 x 350	80 100 145	250 147 104	121583 121584 121586
	CC : - CA : > 50V						
ARCO FONTE NI2	Electrode à enrobage graphito-basique déposant un métal en nickel pur. Recommandée pour le rechargement et la réparation des fontes grises. Dépôt homogène et bien usinable. Bon accrochage et étalage du métal d'apport. Blocs moteurs, pièces moulées, corps de vannes, etc... S'utilise en polarité négative.	C = 1.0 Si < 1.2 Fe < 2.0 Ni : solde (> 95%)	Rm : 300/400 MPa Dureté Brinell : Env. 180	2,5 x 350 3,2 x 350 4,0 x 350	80 120 150	255 159 100	121513 121514 121517
	CC : - CA : > 40V						

DIVERS

APPELLATION	EMPLOI ET APLICATIONS CC = courant continu CA = courant alternatif	COMPO. CHIMIQUE DU METAL DEPOSE	CARACTERISTIQUES MECANIQUES	Ø x long.	Intensité	Qté par bte (électrodes)	Référence
NI 82	Electrode basique alliée, déposant un alliage austénitique de type INCONEL 600, pour l'assemblage et la réparation des alliages de nickel, aciers cryogéniques et réfractaires, aciers très difficilement soudables, assemblages hétérogènes. Dépôt inoxydable insensible à la fissuration. Bonne résistance aux acides. Pièces de fours, cimenteries, moules de pièces, industrie chimique, pétrochimie, ateliers d'entretien, etc... Note : INCONEL est une marque déposée par Inco Companies	C < 0.04 Si = 0.40 Fe = 6.00 Nb = 2.00 Mn = 6.00 Cr = 16.50 Ni : solde (> 60%)	Rm > 620 MPa Rp 0.2% > 380 MPa A5 % > 35 KV : +20°C > 80J -196°C > 65J	2,5 x 300 3,2 x 350 4,0 x 350	50 - 70 70 - 95 90 - 120	214 139 94	121763 121764 121766
	CC : +						
CO 12	Electrode de rechargement déposant un acier base Cobalt de type "Stellite Grade 12" (Cobalt - Chrome - Tungstène). Dépôt de haute dureté. Excellente résistance à l'abrasion (métallique ou minérale), combinée à la corrosion et aux hautes températures (800°) avec chocs modérés. Haute résistance à l'usure par cavitation. Outils pour le travail du bois, découpe de carton, papier, plastique. Robinetterie, outils de coupe à chaud, etc... Note : "STELLITE" est une marque déposée par DeloroStellite.	C = 1.60 Si = 1.00 Cr = 29.00 W = 8.50 Fe = 3.00 Co : solde	Dureté (brut de soudage) + 20°C : 60 HRC + 600°C : 38-40 HRC	2,5 x 350 3,2 x 350	100 140	5 KG 5 KG	121834 121836
	CC : + CA : 70V						
HBC 62	Electrode destinée à la reconstitution d'outils de coupe travaillant par enlèvement de copeaux. Bonne tenue jusqu'à 500° C. Rechargement de pièces soumises à une usure métal/métal. Rechargement d'outils d'usinage, guides tordueurs, poinçons, lames de cisailles, etc...	C = 0.80 Si = 0.50 Mn = 0.50 Cr = 5.00 W = 1.50 V = 1.50 Mo = 10	Dureté (brut de soudage): 60-63 HRC	2,5 x 350 3,2 x 350 4,0 x 450	80 110 150	227 143 90	121863 121864 121867
	CC : + CA : 50V						
ARC INOX 2209	Electrode rutile-basique déposant un acier austéno- ferritique (DUPLEX). Très bonne résistance à la corrosion par piqûre, crevasse. Très bonne résistance mécanique à la traction. Soudage et rechargement d'aciers de nuance identique (URANUS 45N). Réservoirs, centrifugeurs, pompes, etc...	C < 0.03 Si = 0.90 Mn = 0.90 Cr = 22.50 Ni = 9.00 Mo = 3.00 N = 0.18 Fe : solde	Rm > 680 MPa Rp 0.2% > 540 MPa A 5 % > 22 KV + 20°C > 50J - 40°C > 37J	2,5 x 300 3,2 x 350 4,0 x 350	70 90 120	222 147 98	121502 121503 121507
	CC : + CA : 70V						
ARC ALU	Electrode aluminium pour l'assemblage et la réparation de pièces en aluminium ou en alliages d'aluminium. Pièces coulées, blocs moteurs, culasses, réservoirs, industrie maritime et chimique, etc...	Si = 5.00 Fe < 0.50 Mn < 0.50 Al : solde	Rm : 110/160 MPa Rp 0.2% : 70-100 MPa A 5 % > 15 Dureté Brinell : Env. 60	2,5 x 350 3,2 x 350	60 90	2 KG 2 KG	121913 121914
	CC : +						

LE COUPAGE PLASMA

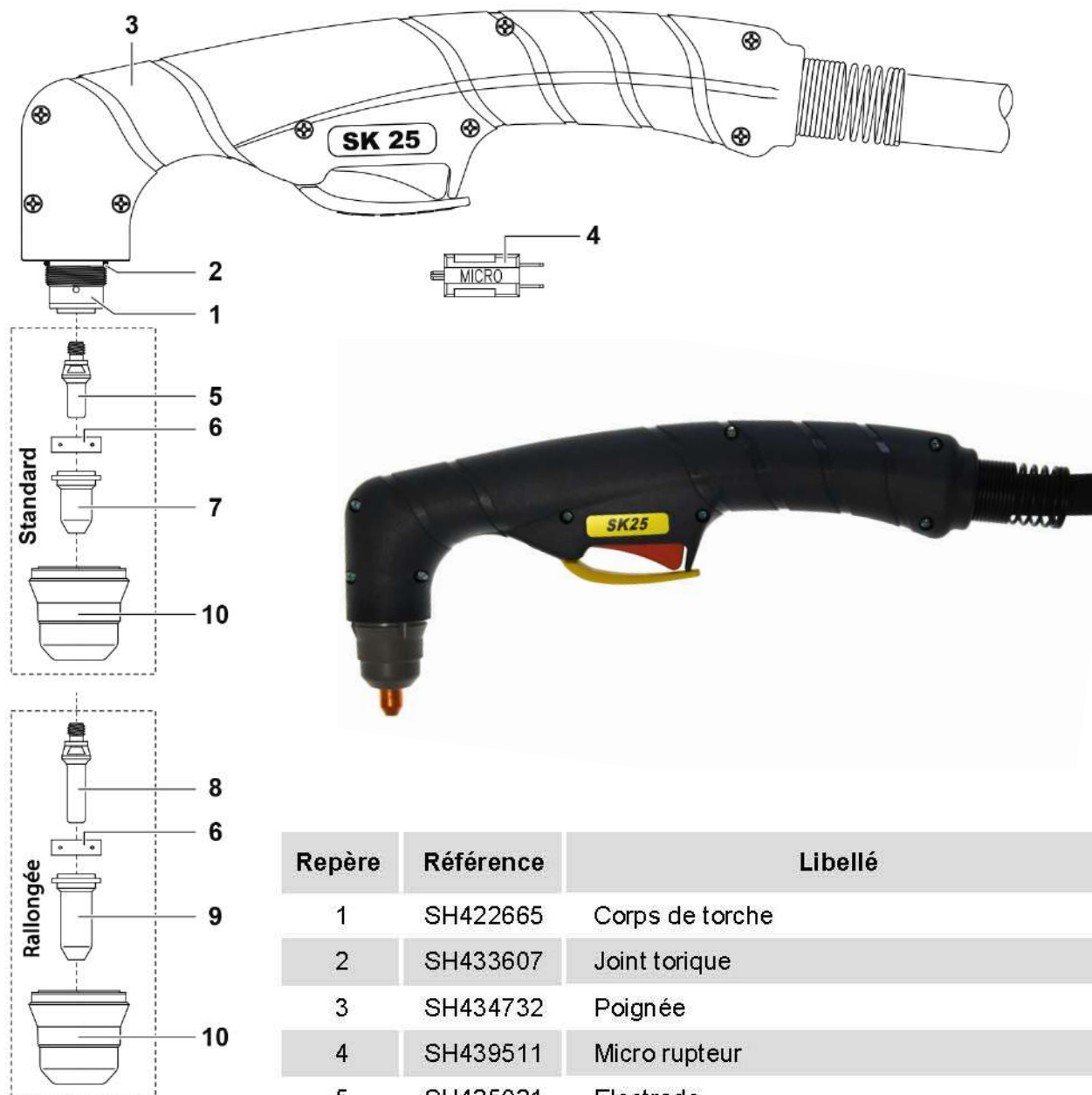
DES PROFESSIONNELS A VOTRE SERVICE

Torche PLASMA SK



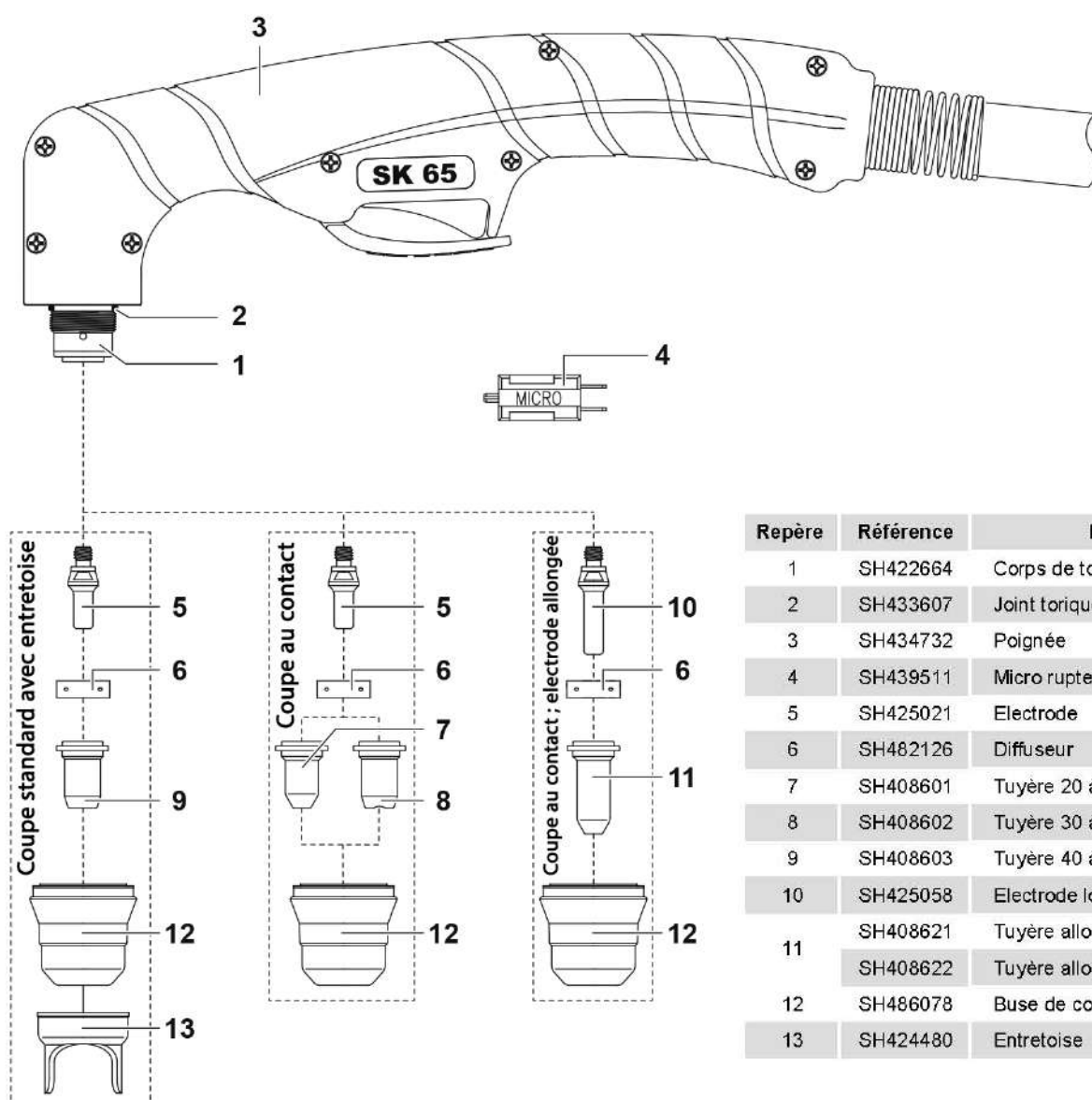
Appellation	Intensité	Longueur	Référence
SK 25	25 A	4m	SH022031
SK 65	60 A	4m	SH022067
SK 75	70 A	6m	SH022029
SK 125	120 A	6m	SH022028
SK 165	160 A	6m	SH022032
SK 165XL - 130	160 A	1,3 + 7,5m	SH165130

Torche PLASMA SK 25



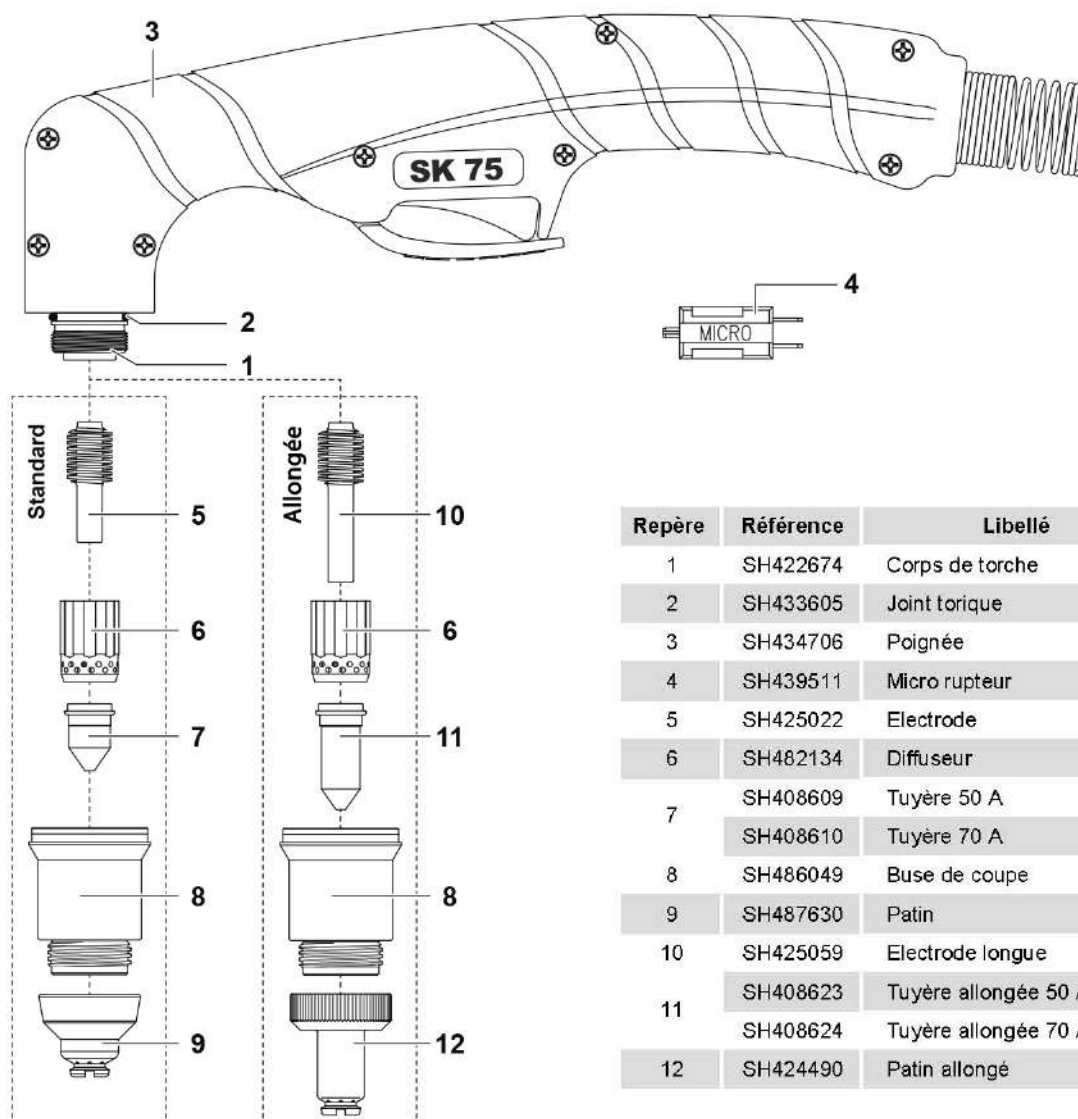
Repère	Référence	Libellé
1	SH422665	Corps de torche
2	SH433607	Joint torique
3	SH434732	Poignée
4	SH439511	Micro rupteur
5	SH425021	Electrode
6	SH482126	Diffuseur
7	SH408600	Tuyère 10 à 20 A
	SH408601	Tuyère 20 à 30 A
8	SH425058	Electrode longue
9	SH408620	Tuyère allongée 10 à 20 A
	SH408621	Tuyère allongée 20 à 30 A
10	SH486076	Buse de coupe

Torche PLASMA SK 65



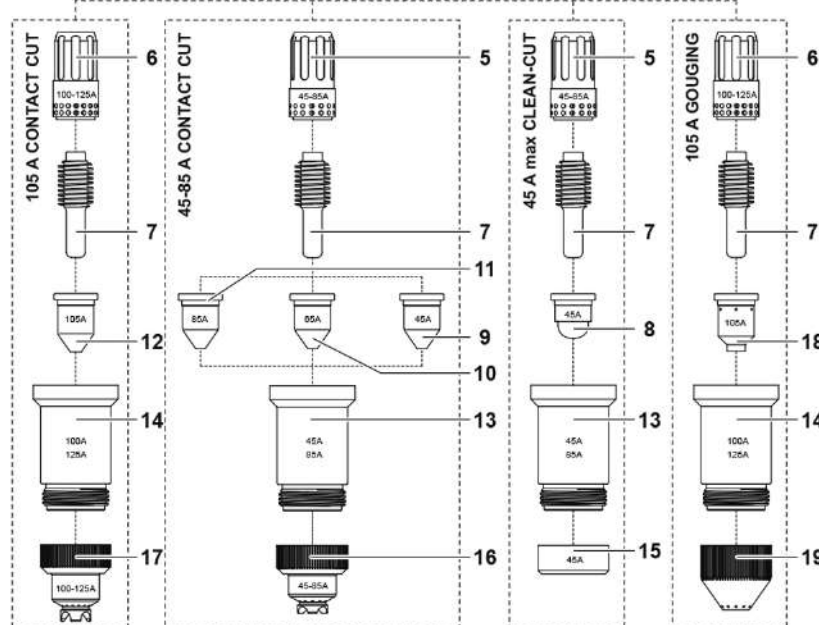
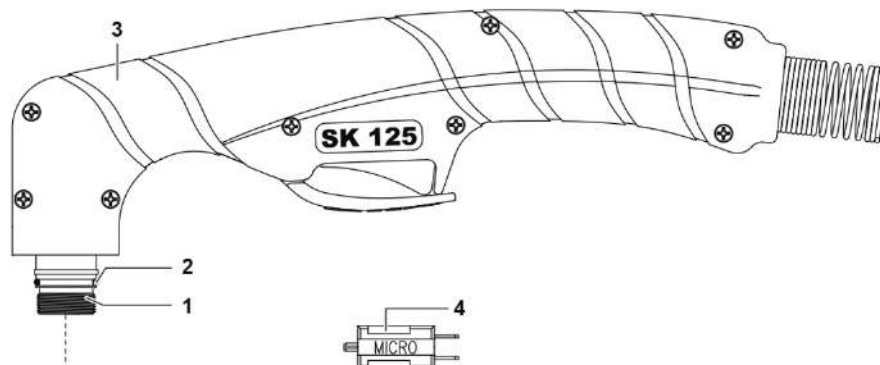
Repère	Référence	Libellé
1	SH422664	Corps de torche
2	SH433607	Joint torique
3	SH434732	Poignée
4	SH439511	Micro rupteur
5	SH425021	Electrode
6	SH482126	Diffuseur
7	SH408601	Tuyère 20 à 30 A
8	SH408602	Tuyère 30 à 40 A
9	SH408603	Tuyère 40 à 50 A
10	SH425058	Electrode longue
11	SH408621	Tuyère allongée 20 à 30 A
	SH408622	Tuyère allongée 30 à 40 A
12	SH486078	Buse de coupe
13	SH424480	Entretoise

Torche PLASMA SK 75



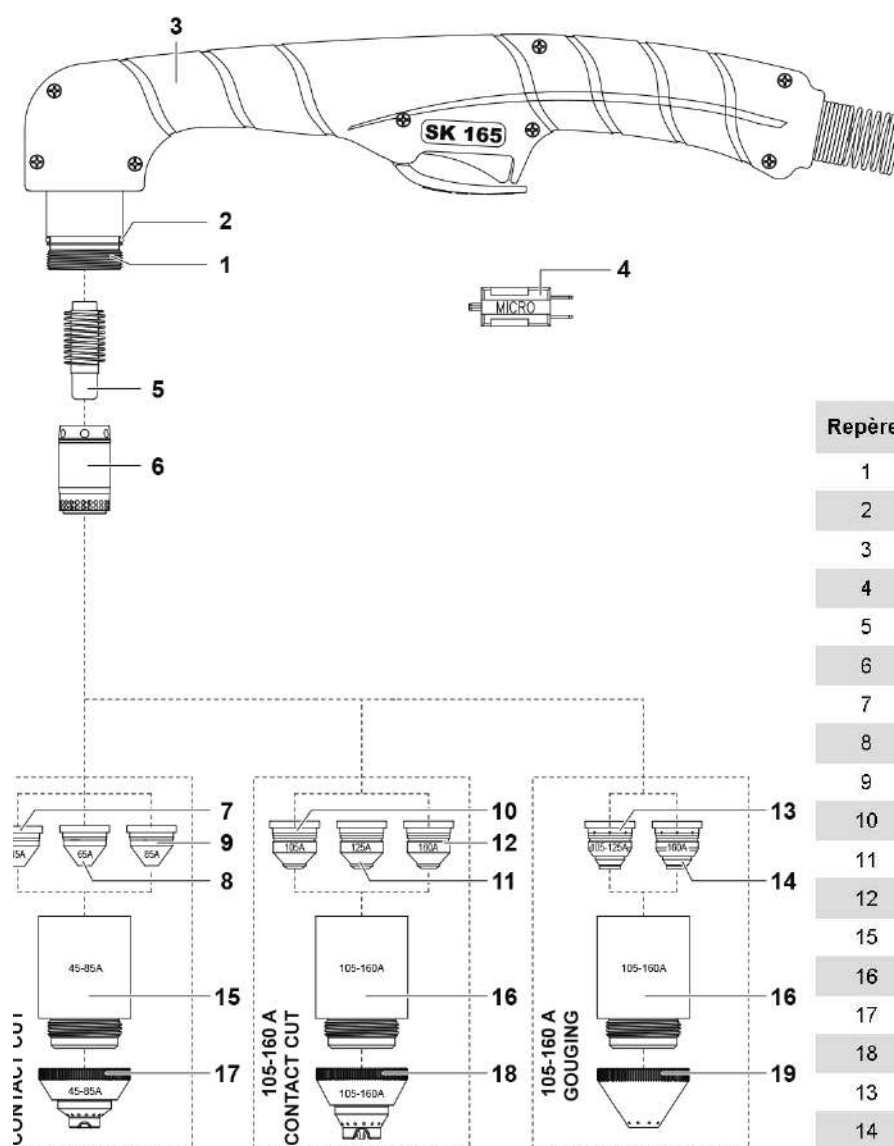
Repère	Référence	Libellé
1	SH422674	Corps de torche
2	SH433605	Joint torique
3	SH434706	Poignée
4	SH439511	Micro rupteur
5	SH425022	Electrode
6	SH482134	Diffuseur
7	SH408609	Tuyère 50 A
	SH408610	Tuyère 70 A
8	SH486049	Buse de coupe
9	SH487630	Patin
10	SH425059	Electrode longue
11	SH408623	Tuyère allongée 50 A
	SH408624	Tuyère allongée 70 A
12	SH424490	Patin allongé

Torche PLASMA SK 125



Repère	Référence	Libellé
1	SH422675	Corps de torche
2	SH433608	Joint torique
3	SH434733	Poignée
4	SH439511	Micro rupteur
5	SH482135	Diffuseur 45 - 85 A
6	SH482136	Diffuseur 100 - 125 A
7	SH425023	Electrode
8	SH408613	Tuyère 45A Clean Cut
9	SH408614	Tuyère 45 A
10	SH408615	Tuyère 65 A
11	SH408616	Tuyère 85 A
12	SH408612	Tuyère 105 A
13	SH486028	Buse de coupe 45 - 85A
14	SH486029	Buse de coupe 100 - 125A
15	SH482030	Patin 45A Clean Cut
16	SH487632	Patin 45 - 85 A
17	SH487631	Patin 100 - 125 A
18	SH408631	Tuyère de gougeage
19	SH487640	Patin de gougeage

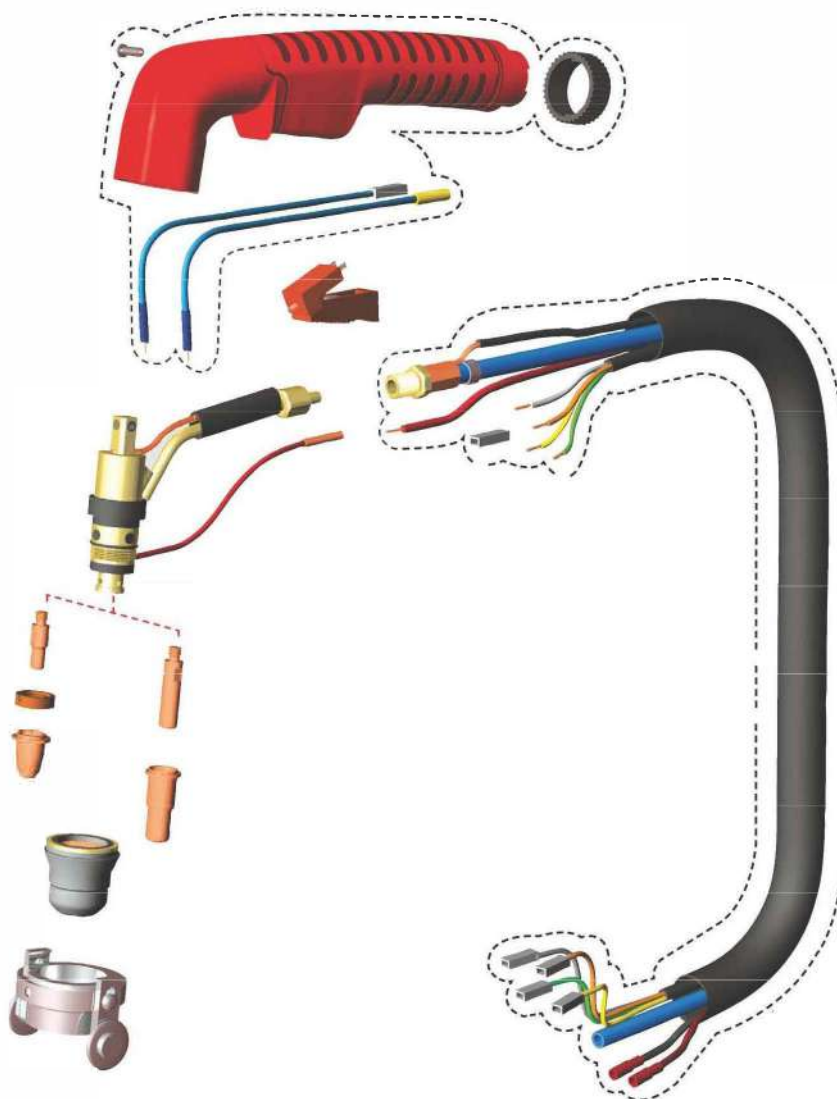
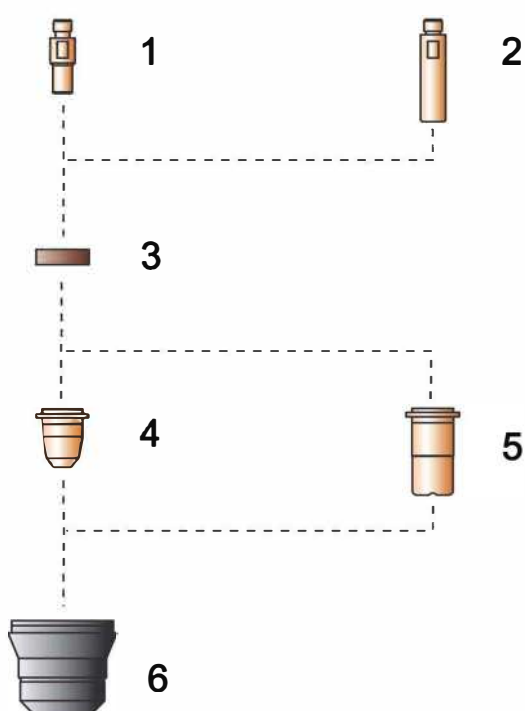
Torche PLASMA SK 165



Repère	Référence	Libellé
1	SH422678	Corps de torche
2	SH433609	Joint torique
3	SH434736	Poignée
4	SH439511	Micro rupteur
5	SH425024	Electrode
6	SH482137	Diffuseur
7	SH408640	Tuyère 45 A
8	SH408641	Tuyère 65 A
9	SH408642	Tuyère 85 A
10	SH408643	Tuyère 105 A
11	SH408644	Tuyère 125 A
12	SH408645	Tuyère 160 A
15	SH486021	Buse de coupe 45 - 85 A
16	SH486022	Buse de coupe 105 - 160 A
17	SH487633	Patin 45 - 85 A
18	SH487634	Patin 105 - 160 A
13	SH408632	Tuyère de gougeage 160 A
14	SH408633	Tuyère de gougeage 105 - 125 A
19	SH487641	Patin de gougeage

TORCHE PLASMA S25K

	LONGUEUR DE 4M
TORCHE ERGOCUT S25K	031320

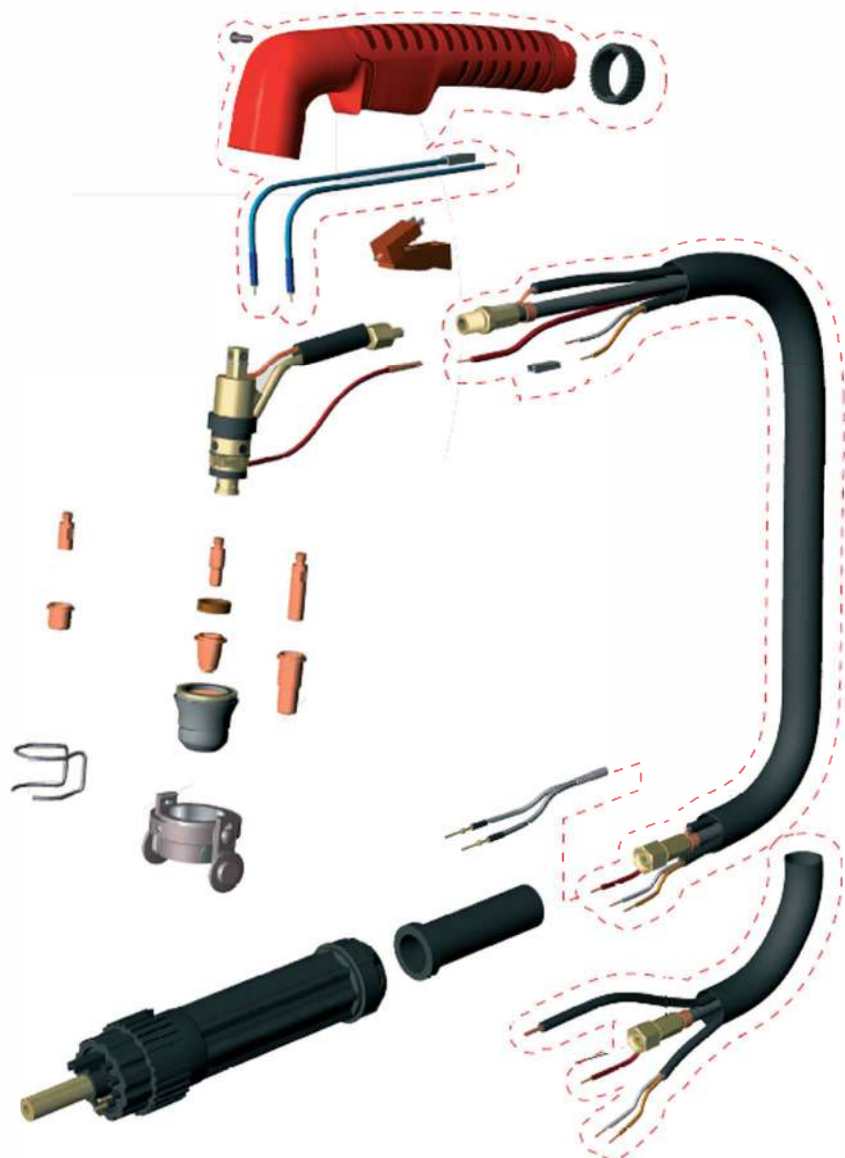
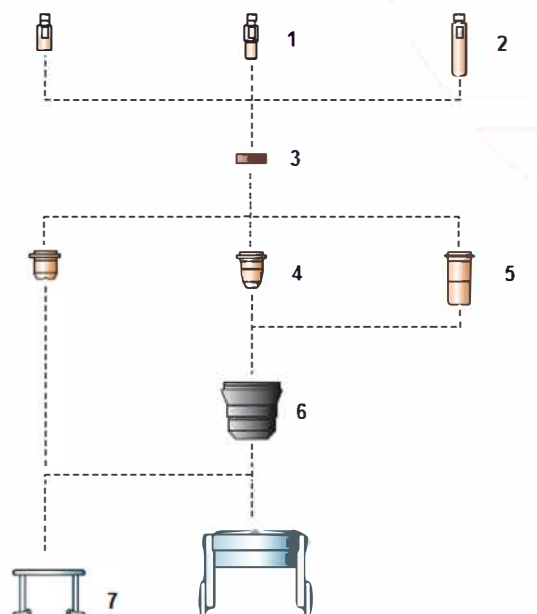


- Facteur de marche : 20A à 35%
- Débit d'air : 31l/min
- Pression d'air : 2 bars

Repère	Référence	Libellé
1	031961	ELECTRODE S25K-S45 PR0110
2	031821	ELECTRODE LONGUE S25K-S45 PR0106
3	031964	DIFFUSEUR FIBRE S25K-S45 PE0106
4	031962	TUYERE S25K-S45 Ø0.8 PD0116-08
5	031822	TUYERE LONGUE S25K-S45 Ø0.9 PD0103-09
6	031965	BUSE S25K PC0117

TORCHE PLASMA S45

	LONGUEUR DE 6M
TORCHE ERGOCUT S45 RACCORD 1/4 GAZ	031334

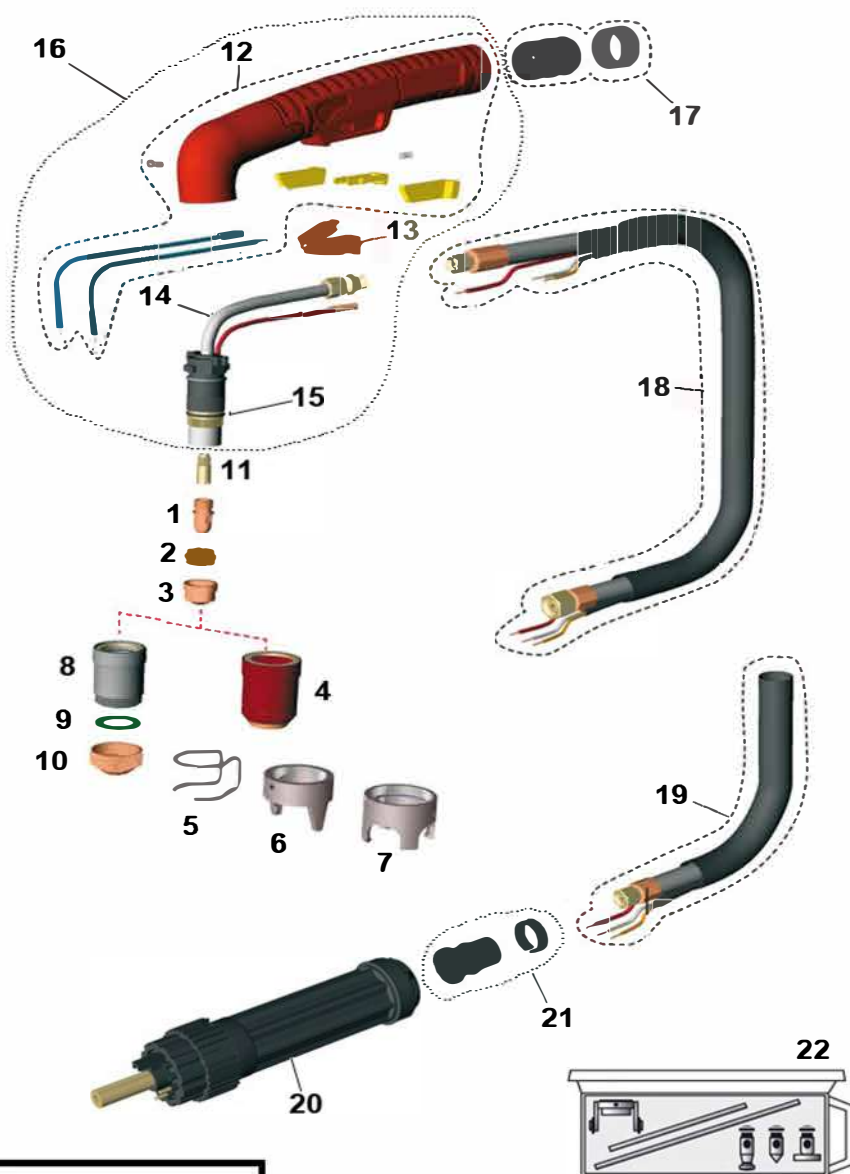


- Facteur de marche : 40A à 60%
- Débit d'air : 115l/mn
- Pression d'air : 3.5 bars

Repère	Référence	Libellé
1	031961	ELECTRODE S45 PR110 PLASMA PC31
2	031821	ELECTRODE LONGUE S45-S25 PR0106
3	031964	DIFFUSEUR FIBRE S45 PE 106 PLASMA P
4	031962	TUYERE S45 PD 116-8 PLASMA PC31
5	031822	TUYERE LONGUE S45-S25 Ø0.9 PD0103-09
6	031963	BUSE S45 PC 116 PLASMA PC31
7	031114	PATIN S45 CV0010

TORCHE PLASMA ERGOCUT A101

	LONGUEUR DE 6M
TORCHE ERGOCUT A101 RACCORD M14X1	031329
TORCHE ERGOCUT A101 CONNEC. CENTRAL	031317

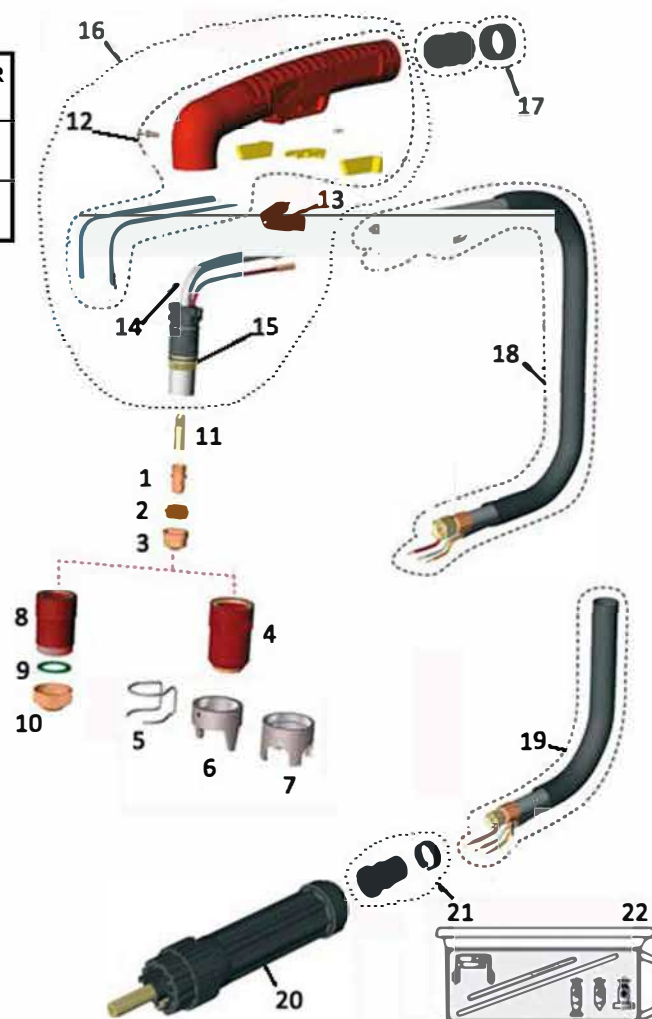


- Facteur de marche : 100A à 60%
- Débit d'air : 180l/mn
- Pression d'air : 5 bars

Repère	Référence	Libellé
1	031311	ELECTRODE A101-A141 PR0101
2	031316	DIFFUSEUR FIBRE A101-A141 PE0101
3	031312	TUYERE A101-A141 Ø1.1 PD 101-11
	031313	TUYERE A101-A141 Ø1.4 PD 101-14
	031314	TUYERE A101-A141 Ø1.7 PD 101-17
4	031319	BUSE LONGUE DUREE A101 PC 111
5	031315	PATIN CV 11 POUR A101-A141-CB150
6	031323	BUSE COUPE ANGULAIRE A101 CV12
7	031324	BUSE A CRENEAUX A101 CV14
8	031325	BUSE COUPE CONTACT A101 PC130
9	031128	ISOLANT POUR PATIN CV23
10	031327	PATIN COUPE CONTACT A101-141 CV0023
11	031328	TUBE PLONGEUR ERGOCUT A101
12	031335	POIGNEE COMPLETE A101-A141 (POIGNEE + PLOTS)
13	031336	GACHETTE A101-A141
14	031318	CORPS DE TORCHE A101 (POUR A90)
15	031321	JOINT THORIQUE CORPS DE TORCHE A101-A141 EA131
16	031362	KIT POIGNEE + CORPS DE TORCHE ERGOCUT A101
17	031338	ROTULE AVEC BAGUE POUR POIGNEE A101-A141
18	031339	FAISCEAU COMPLET A101 LONG. 6M RACCORD M14X1
19	031344	FAISCEAU COMPLET A101 LONG. 6M CONNEC. CENTRAL
20	031347	CONNECTEUR CENTRAL TORCHE PLASMA
21	031348	RENFORT SORTIE CONNECTEUR CENTRAL
22	031345	BOITE COMPAS POUR A101-A141

TORCHE PLASMA ERGOCUT A141

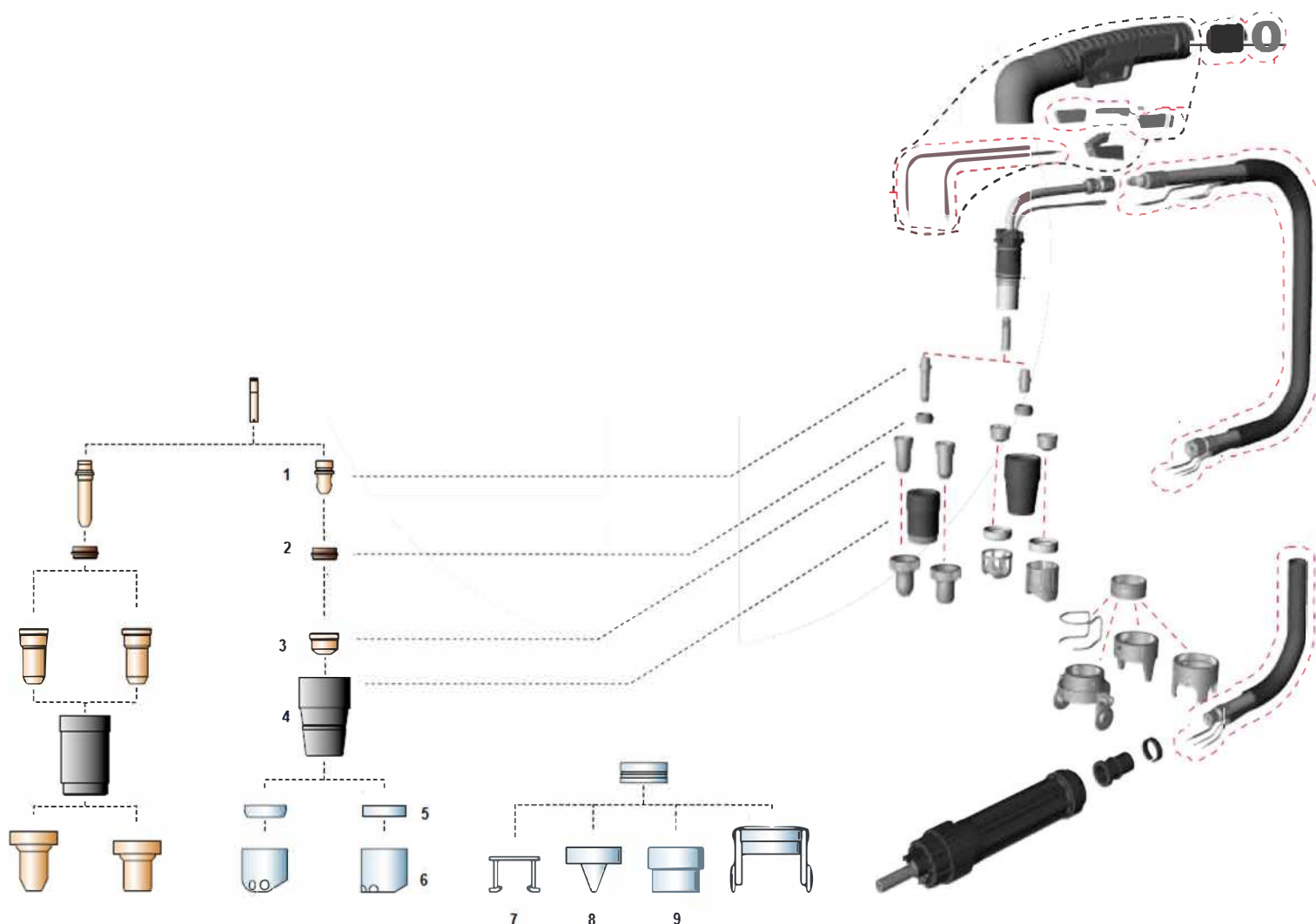
	LONGUEUR DE 6M	LONGUEUR DE 12M
TORCHE ERGOCUT A141 RACCORD M14X1	031331	
TORCHE ERGOCUT A141 CONNEC. CENTRAL	031332	031333



- Facteur de marche : 140A à 60%
- Débit d'air : 210l/mn
- Pression d'air : 5 bars

Repère	Référence	Libellé
1	031311	ELECTRODE A101-A141 PR0101
2	031316	DIFFUSEUR FIBRE A101-A141 PE0101
3	031312	TUYERE A101-A141 Ø1.1 PD 101-11
	031313	TUYERE A101-A141 Ø1.4 PD 101-14
	031314	TUYERE A101-A141 Ø1.7 PD 101-17
4	031341	BUSE LONGUE DUREE A141 PC 102
5	031315	PATIN CV 11 POUR A101-A141-CB150
6	031323	BUSE COUPE ANGULAIRE A101 CV12
7	031324	BUSE A CRENEAUX A101 CV14
8	031326	BUSE COUPE CONTACT A141 PC131
9	031128	ISOLANT POUR PATIN A101-A141 CV23
10	031327	PATIN COUPE CONTACT A101-141 CV0023
11	031330	TUBE PLONGEUR ERGOCUT A141
12	031335	POIGNEE COMPLETE A101-A141 (POIGNEE + PLOTS)
13	031336	GACHETTE A101-A141
14	031342	CORPS DE TORCHE A141 (POUR A140)
15	031321	JOINT THORIQUE CORPS DE TORCHE A101-A141 EA131
16	031361	KIT POIGNEE + CORPS DE TORCHE ERGOCUT A141
17	031338	ROTULE AVEC BAGUE POUR POIGNEE A101-A141
18	031350	FAISCEAU COMPLET A141 LONG. 6M RACCORD M14X1
	031351	FAISCEAU COMPLET A141 LONG. 12M RACCORD M14X1
19	031352	FAISCEAU COMPLET A141 LONG. 6M CONNEC. CENTRAL
	031353	FAISCEAU COMPLET A141 LONG.12M CONNEC. CENTRAL
20	031347	CONNECTEUR CENTRAL TORCHE PLASMA
21	031348	RENFORT SORTIE CONNECTEUR CENTRAL
22	031345	BOITE COMPAS POUR A101-A141

TORCHE PLASMA A151



Repère	Référence	Libellé
1	031811	ELECTRODE A151-R145 PR0111
2	031814	DIFFUSEUR FIBRE A151-R145 PE0103
3	031812	TUYERE A151-R145 Ø1.8 PD0109-18
4	031815	BUSE PROTECTION EXTERIEUR A151-R145 PC0120
5	031816	PROTECTION BUSE A151-R145 BW0139
6	031813	PATIN COUPE CONTACT A151-R145 CV1105
7	031815	BUSE PROTECTION EXTERIEUR A151-R145 PC0120
8	031323	BUSE COUPE ANGULAIRE A101 CV12
9	031324	BUSE A CRENEAUX A101 CV14

TORCHE PLASMA CP40 - CP100



Repère	Référence	Libellé
1	031111	ELECTRODE AIR SF CP40R HAFNIUM
2	031112	TUYERE NM Ø1 SF CP40R
	031113	TUYERE NM Ø1.2 SF CP40R
	031119	TUYERE NM Ø1.6 SF CP100R
3	031116	PLASTRON JUPE TI SF CP40R
4	031117	PLASTRON JUPE TI A BOSSAGES SF CP100
	031117S	PLASTRON JUPE TI A BOSSAGES SF CP100 ORIGINAL
5	031115	PLASTRON JUPE TN SF CP40R
6	031114	PATIN CP40R-PSB 80-121 SF BZ
7	031141	TUBE PLONGEUR POUR CP 100R
8	031118	CORPS DE TORCHE SF CP40R

POSTE DE COUPAGE PLASMA

POWERMAX 30 - 45 - 65 - 85 - 105

NORME EUROPEENNE CE

Générateurs de coupage plasma fonctionnant à l'air comprimé et dotés d'une technologie sans HF.

Conception industrielle très robuste, avec des performances élevées. Les épaisseurs de coupe, citées ci-dessous, correspondent à une qualité de coupe industrielle. Leurs systèmes de sécurité garantissent leur longévité. Les générateurs bénéficient d'une garantie de 3 ans (hors torche). Le procédé PLASMA permet de découper tous les métaux (aciers, inox, alu, cuivreux, ...) avec des vitesses de coupe élevées. Ils permettent de couper des tôles revêtues sans endommager le revêtement.



POWERMAX 30



POWERMAX 45 XP



POWERMAX 105



POWERMAX 125



POWERMAX 65

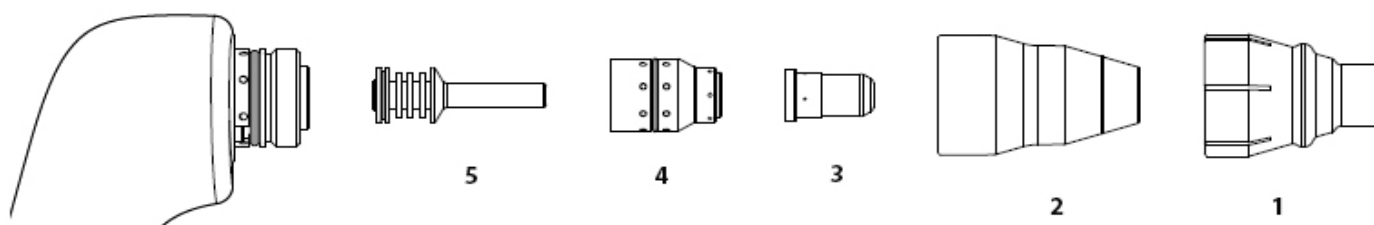


POWERMAX 85

	POWERMAX 30	POWERMAX 45	POWERMAX 65	POWERMAX 85	POWERMAX 105	POWERMAX 125
COURANT	13,5A - 26A	20A - 45A	20A - 65A	25A - 65A	30A - 105A	30A - 125A
TENSION	120V - 230V	230V - 400V	380V (triphase)	380V (triphase)	380V (triphase)	380V (triphase)
COUPE RECOMMANDEE	6 mm	12 mm	19 mm	25 mm	32 mm	38 mm
COUPE MAXIMALE	10 mm	19 mm	25 mm	32 mm	38 mm	44 mm
COUPE DE SEPARATION	12 mm	25 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
POIDS	9 kg	15,8 kg	26 kg	28 kg	41 kg	49 kg
LONGUEUR TORCHE	4,5 m	4,5 m	7,5 m	7,5 m	7,5 m	7,5 m

POWERMAX 30 AIR - 30 XP

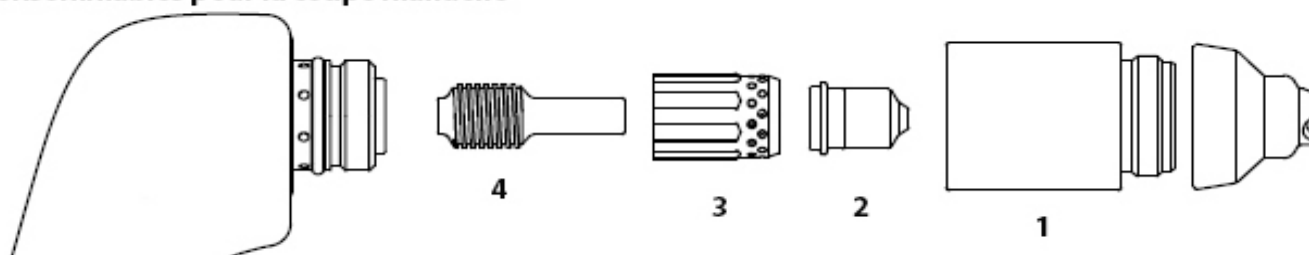
30 AIR



Repère	Référence	Libellé
1	H420399	Patin protecteur
2	H400135	Buse de protection
3	H420134	Tuyère
4	H420132	Diffuseur
5	H420133	Tuyère

30 XP

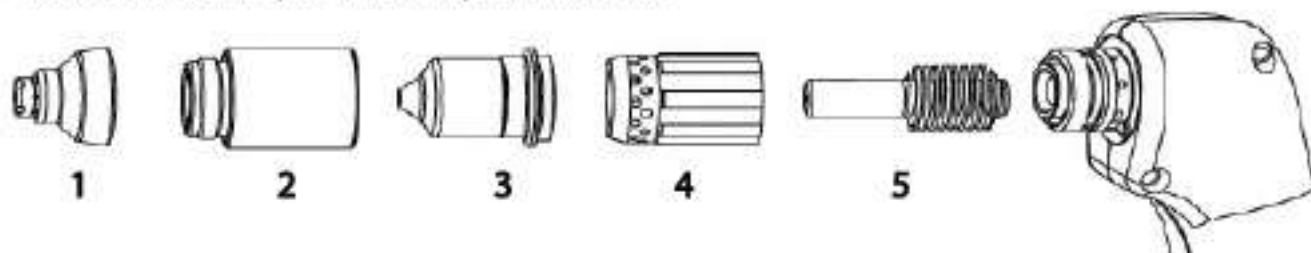
Consommables pour la coupe manuelle



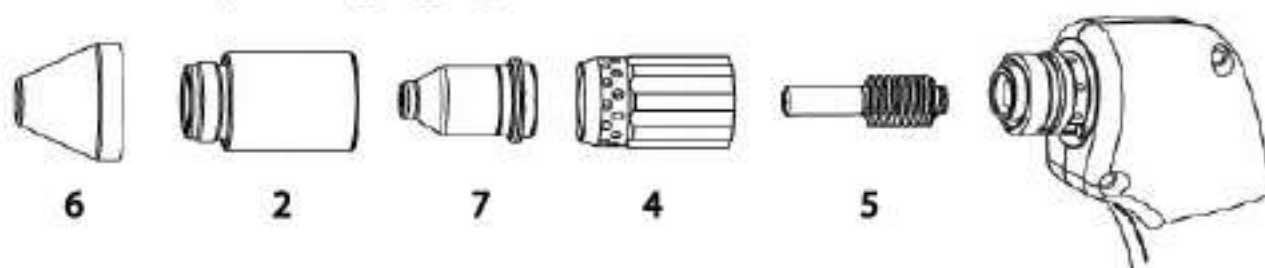
Repère	Référence	Libellé
1	H220483	Buse
2	H220480	Tuyère
3	H220478	Electrode
4	H220479	Diffuseur
5	H850480	Kit de consommables

POWERMAX 45

Consommables pour la coupe manuelle



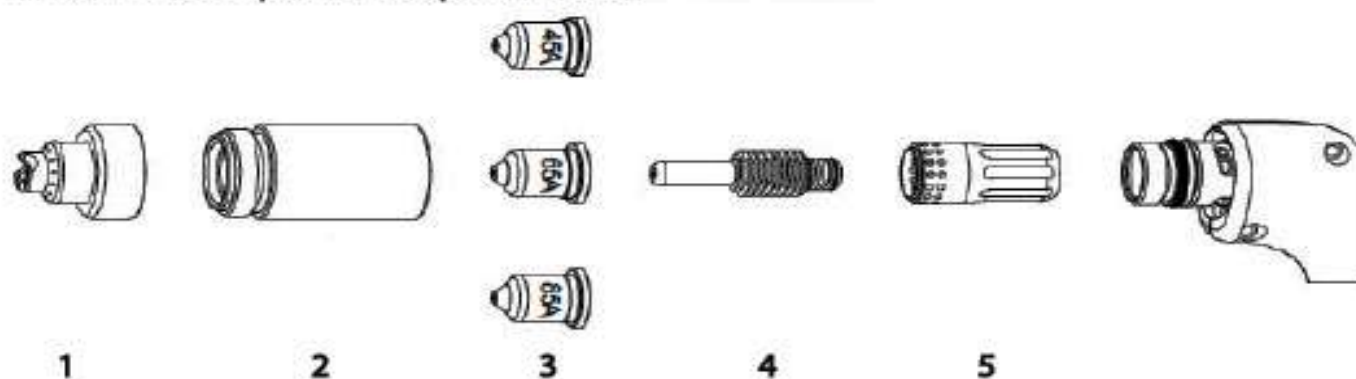
Consommables pour le gougeage



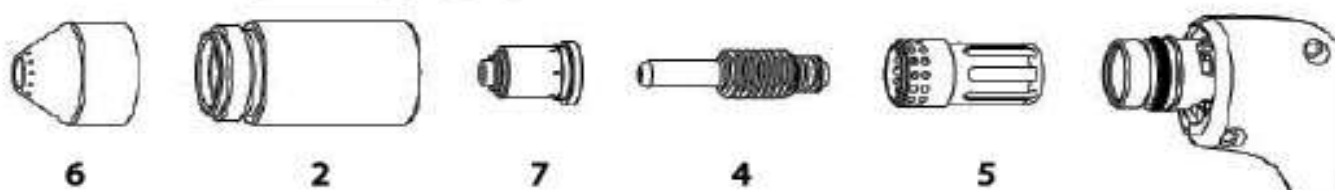
Repère	Référence	Libellé
CONSUMMABLES POUR LA COUPE MANUELLE		
1	H220674	Patin protecteur
2	H220713	Buse de protection
3	H220671	Tuyère
4	H220670	Diffuseur
5	H220669	Electrode
	H128642	Kit microrupteur T60/T80
	H228313	Kit poignée
CONSUMMABLES POUR LE GOUGEAGE		
6	H220675	Patin de gougeage
2	H220713	Buse de protection
7	H220672	Tuyère de gougeage
4	H220670	Diffuseur
5	H220669	Electrode
	H128642	Kit microrupteur T60/T80
	H228313	Kit poignée

POWERMAX 65

Consommables pour la coupe manuelle



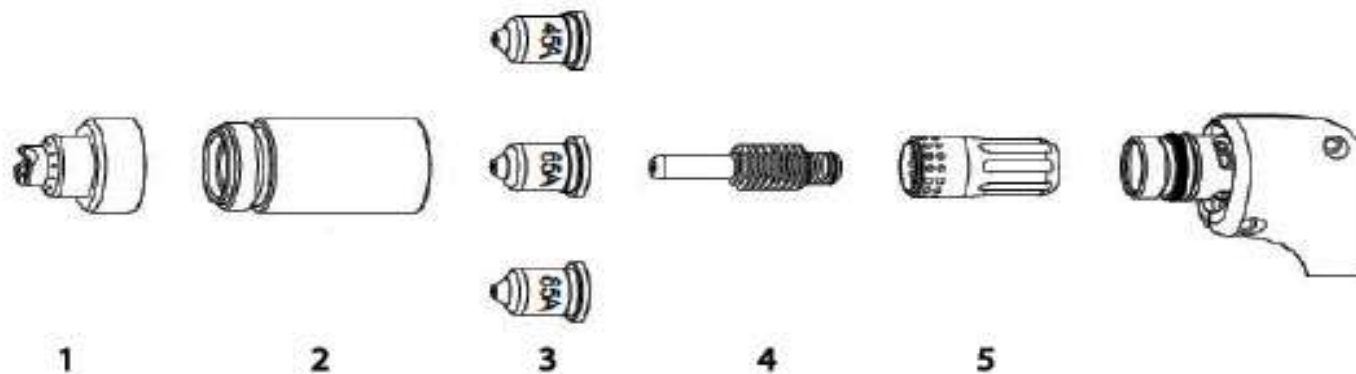
Consommables pour le gougeage



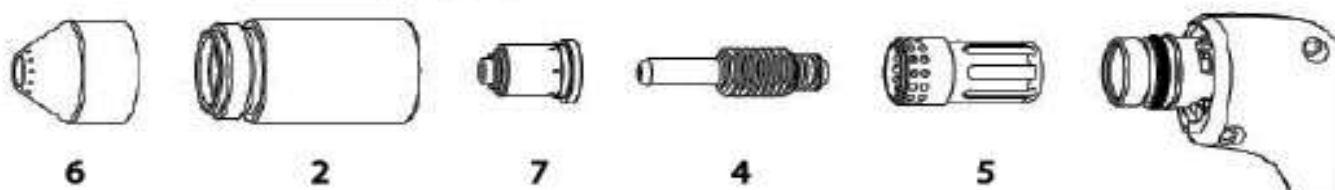
Repère	Référence	Libellé
CONSOMMABLES POUR LA COUPE MANUELLE		
1	H220818	Patin protecteur 45 A
2	H220854	Buse de protection
3	H220819	Tuyère 65 A
4	H220842	Electrode 45 à 150 A
5	H220857	Diffuseur
	H058519	Joint thorique torche
CONSOMMABLES POUR LE GOUGEAGE		
6	H220798	Patin de gougeage 65 A
2	H220854	Buse de protection
7	H220797	Tuyère de gougeage 65 A
4	H220842	Electrode 45 à 150 A
5	H220857	Diffuseur
	H058519	Joint thorique torche

POWERMAX 85

Consommables pour la coupe manuelle



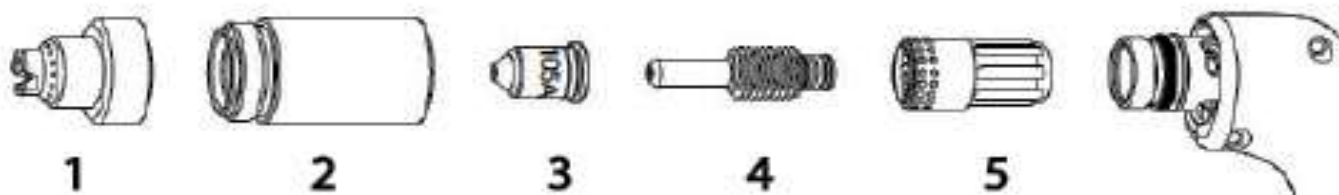
Consommables pour le gougeage



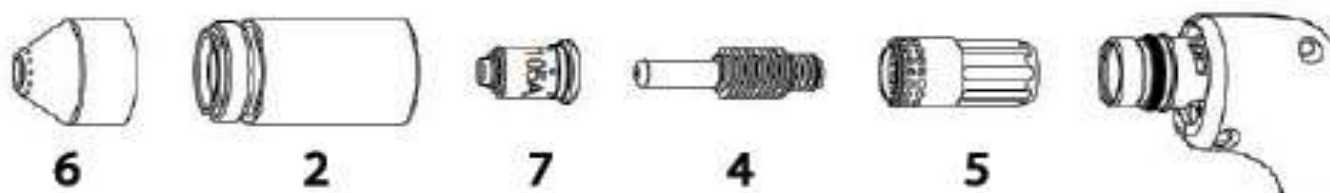
Repère	Référence	Libellé
CONSOMMABLES POUR LA COUPE MANUELLE		
1	H220818	Patin protecteur 85 A
2	H220854	Buse de protection
3	H220819	Tuyère 65 A
	H220816	Tuyère 85 A
4	H220842	Electrode 45 à 150 A
5	H220857	Diffuseur
	H058519	Joint thorique torche
CONSOMMABLES POUR LE GOUGEAGE		
6	H220798	Patin de gougeage 65/105 A
2	H220854	Buse de protection
7	H220797	Tuyère de gougeage 85 A
4	H220842	Electrode 45 à 150 A
5	H220857	Diffuseur
	H058519	Joint thorique torche

POWERMAX 105

Consommables pour la coupe manuelle



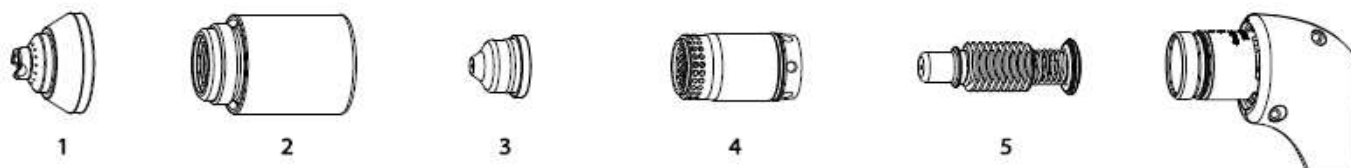
Consommables pour le gougeage



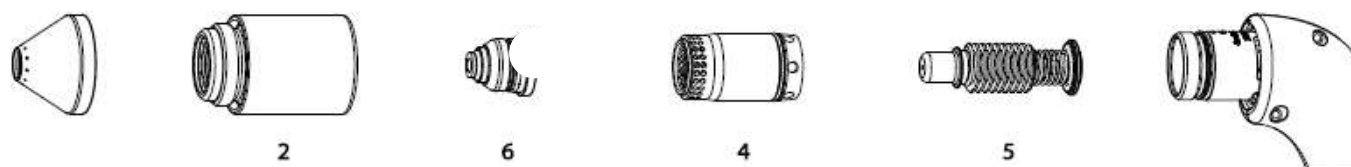
Repère	Référence	Libellé
CONSOMMABLES POUR LA COUPE MANUELLE		
1	H220818	Patin protecteur 45 - 85 A
	H220992	Patin protecteur
2	H220854	Buse de protection
	H220819	Tuyère 65 A
3	H220816	Tuyère 85 A
	H220990	Tuyère 105 A
4	H220842	Electrode 45 à 150 A
5	H220994	Diffuseur
	H058519	Joint Thorique torche
CONSOMMABLES POUR LE GOUGEAGE		
6	H220798	Patin de gougeage 65 - 105 A
2	H220854	Buse de protection
7	H220991	Tuyère de gougeage
4	H220842	Electrode 45 à 150 A
5	H220994	Diffuseur
	H058519	Joint Thorique torche

POWERMAX 125

Consommables pour la coupe manuelle



Consommables pour le gougeage



Repère	Référence	Libellé
CONSOMMABLES POUR LA COUPE MANUELLE		
1	H420000	Patin protecteur 105 - 125 A
2	H420172	Patin protecteur 45 - 65 A
3	H220977	Buse de protection
4	H220975	Tuyère 105 - 125 A
5	H220997	Diffuseur
	H220071	Electrode
CONSOMMABLES POUR LE GOUGEAGE		
2	H22077	Buse de protection
4	H220997	Diffuseur
5	H220071	Electrode

LE SOUDAGE FLAMME

DES PROFESSIONNELS A VOTRE SERVICE

DETENDEURS

Référence	Libellé
HAP094200	DETENDEUR LB21 DEBILITRE ARGON/CO ²
HAP090200	DETENDEUR LB21 ACETYLENE
HAP091200	DETENDEUR LB21 OXYGENE
HAP095000	DETENDEUR LB21 PROPANE 6 Bars
HAP094210	DETENDEUR LB21 AZOTE
HAP080100	DETENDEUR AZOTE LBHP 315/60 BA

Type LB21

Norme EN 585/ISO 2503 suivant plaques-verbal n° L 025/962



CHALUMEAUX

	Référence	Libellé
1	HAP012205	CHALUMEAU SOUDEUR N°0
2	HAP010425	CHALUMEAU SOUDEUR CHAUFFEUR N°1 OX/AD
3	HAP014400	CHALUMEAU CHAUFFEURS OX/PROPANE
	HAP010550	CHALUMEAU CHAUFFEUR OX/PROPANE S2 4Kg/H +ARPF
4	HAP 200400	CHALUMEAU COUPEUR HP1
	HAP 202400	CHALUMEAU COUPEUR HP1 BLINDE

1.



2.



3.



4.



BUSES

	Référence	Libellé
1	HAP012205	CLEF DE 7 BUSES CHALUMEAU SOUDEUR N°0 - DE 40L/h à 400L/h
2	HAP010261	BUSE S0 MONODARD OX/AD 25L/h
	HAP010262	BUSE S0 MONODARD OX/AD 40L/h
	HAP010263	BUSE S0 MONODARD OX/AD 63L/h
	HAP010264	BUSE S0 MONODARD OX/AD 100L/h
	HAP010265	BUSE S0 MONODARD OX/AD 160L/h
	HAP010266	BUSE S0 MONODARD OX/AD 250L/h
	HAP010267	BUSE S0 MONODARD OX/AD 315L/h
	HAP010268	BUSE S0 MONODARD OX/AD 400L/h
	HAP010269	BUSE S0 MONODARD OX/AD 500L/h
3	HAP012010	LANCE MALLEABLE + ECROU S0M 100 L/h
	HAP012014	LANCE MALLEABLE + ECROU S0M 160 L/h
	HAP012220	LANCE MALLEABLE + ECROU S0M 200 L/h
	HAP012025	LANCE MALLEABLE + ECROU S0M 250 L/h
	HAP012230	LANCE MALLEABLE + ECROU S0M 315 L/h
	HAP012040	LANCE MALLEABLE + ECROU S0M 400 L/h



1



2



3

	Référence	Libellé
4	HAP010426	CLEF DE BUSES CHALUMEAU SOUDEUR N°1 - DE 250L/h à 1000L/h
5	HAP015411	BUSE S0 MONODARD OX/AD 250L/h
	HAP015412	BUSE S0 MONODARD OX/AD 315L/h
	HAP015413	BUSE S0 MONODARD OX/AD 400L/h
	HAP015414	BUSE S0 MONODARD OX/AD 500L/h
	HAP015415	BUSE S0 MONODARD OX/AD 630L/h
	HAP015416	BUSE S0 MONODARD OX/AD 800L/h
	HAP015417	BUSE S0 MONODARD OX/AD 1000L/h



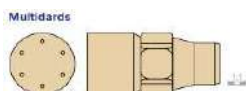
4



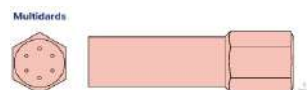
5

	Référence	Libellé
6	HAP013202	BUSE S0M MULTIDARDS OX/AD 400L/h
7	HAP014401	BUSE S1 MULTIDARDS OX/AD 1000L/h

6



7



BUSES

	Référence	Libellé
8	HAP205A07	BUSE DE COUPE G1 OX/AD 7/10ème - 3 à 10 mm
	HAP205A10	BUSE DE COUPE G1 OX/AD 10/10ème - 10 à 25 mm
	HAP205A12	BUSE DE COUPE G1 OX/AD 12/10ème - 25 à 50 mm
	HAP205A16	BUSE DE COUPE G1 OX/AD 16/10ème - 50 à 80 mm
	HAP205A20	BUSE DE COUPE G1 OX/AD 20/10ème - 80 à 120 mm
	HAP205A25	BUSE DE COUPE G1 OX/AD 25/10ème - 120 à 200 mm
	HAP205A30	BUSE DE COUPE G1 OX/AD 30/10ème - 200 à 300 mm



11

	Référence	Libellé
9	HAP200P07	BUSE DE COUPE G1 OX/PN 7/10ème - 3 à 10 mm
	HAP200P10	BUSE DE COUPE G1 OX/PN 10/10ème - 10 à 25 mm
	HAP200P12	BUSE DE COUPE G1 OX/PN 12/10ème - 25 à 50 mm
	HAP200P16	BUSE DE COUPE G1 OX/PN 16/10ème - 50 à 80 mm
	HAP200P20	BUSE DE COUPE G1 OX/PN 20/10ème - 80 à 120 mm
	HAP200P25	BUSE DE COUPE G1 OX/PN 25/10ème - 120 à 200 mm
	HAP200P30	BUSE DE COUPE G1 OX/PN 30/10ème - 200 à 300 mm



11

	Référence	Libellé
10	HAP780A07	BUSE DE COUPE CD OX/AD 7/10ème - 3 à 10 mm
	HAP780A10	BUSE DE COUPE CD OX/AD 10/10ème - 10 à 20 mm
	HAP780A15	BUSE DE COUPE CD OX/AD 16/10ème - 20 à 60 mm
	HAP780A20	BUSE DE COUPE CD OX/AD 20/10ème - 60 à 100 mm
	HAP780A25	BUSE DE COUPE CD OX/AD 25/10ème - 100 à 180 mm
	HAP780A30	BUSE DE COUPE CD OX/AD 30/10ème - 180 à 300 mm



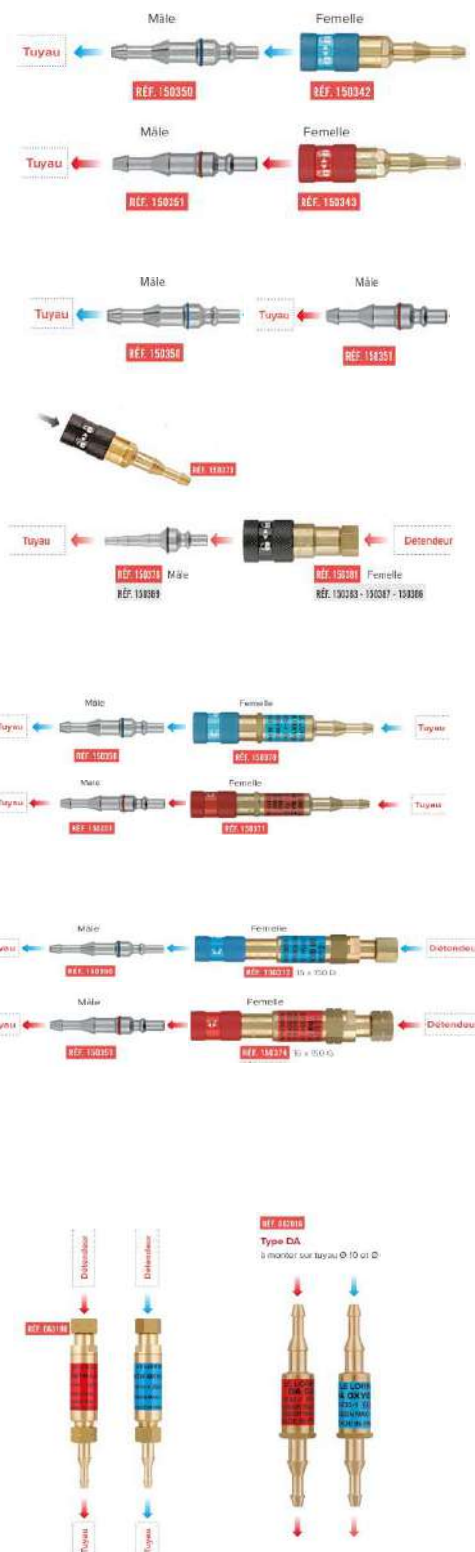
	Référence	Libellé
11	HAP780P07	BUSE DE COUPE DV-MP1 (CD) OX/PN 7/10ème - 3 à 10 mm
	HAP780P10	BUSE DE COUPE DV-MP1 (CD) OX/PN 10/10ème - 10 à 20 mm
	HAP780P15	BUSE DE COUPE DV-MP1 (CD) OX/PN 16/10ème - 20 à 60 mm
	HAP780P20	BUSE DE COUPE DV-MP1 (CD) OX/PN 20/10ème - 60 à 100 mm
	HAP780P25	BUSE DE COUPE DV-MP1 (CD) OX/PN 25/10ème - 100 à 180 mm
	HAP780P30	BUSE DE COUPE DV-MP1 (CD) OX/PN 30/10ème - 180 à 300 mm



RACCORDS

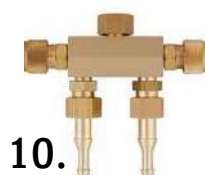
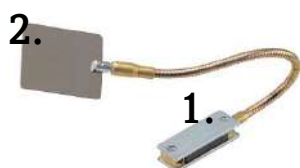
	Référence	Libellé
1	HAP150340	COUPLEUR MALE + FEMELLE OXYGENE
2	HAP150341	COUPLEUR MALE + FEMELLE ACETYLENE
3	HAP150342	COUPLEUR FEMELLE OXYGENE
4	HAP150343	COUPLEUR FEMELLE ACETYLENE
5	HAP150355	JEU RACCORDS RAPIDES MALE OX et AD
6	HAP150373	COUPLEUR FEMELLE GAZ NEUTRE
7	HAP150376	EMBOUT ISO MALE GAZ NEUTRE TUYAU
8	HAP150380	COUPLEUR MALE /FEMELLE GAZ NEUTRE DETENDEUR
9	HAP151340	COUPLEUR MALE /FEMELLE + ARPF OXYGENE
10	HAP151341	COUPLEUR MALE /FEMELLE + ARPF ACETYLENE
11	HAP151346	COUPLEUR MALE /FEMELLE OX - ARPF DETENDEUR
12	HAP151347	COUPLEUR MALE /FEMELLE AD - ARPF DETENDEUR

	Référence	Libellé
13	HAP063180	PAIRE DE CLAPETS ARPF THERMOSTOP POUR DETENDEUR
14	HAP062016	ANTI RETOUR OX ET AD SUR TUYAU Ø6,3/10mm



ACCESSOIRES

	Référence	Libellé
1	HAP518100	MIROIR DE SOUDAGE AVEC SOCLE MAGNETIQUE
2	HAP518101	GLACE DE RECHANGE
3	HAP512101	ALLUME GAZ + 5 PIERRES
4	HAP519003	ALESOIR ETUI DE 12 LIMES
5	ET132209	COLLIER A OREILLES 15X18 POUR TUYAU 10X17
	ET132208	COLLIER A OREILLES 13X15 POUR TUYAU 6,3X12
	ET132207	COLLIER A OREILLES 11X13
	PR0911	COLLIERS A OREILLES 09X11
	PR0709	COLLIERS A OREILLES 07X09
	PR0507	COLLIERS A OREILLES 05X07
6	HAP516014	KIT RACCORDEMENT DROITE Ø 6,3 /10 - ECROU 16x150
7	HAP516015	KIT RACCORDEMENT GAUCHE Ø 6,3 /10 - ECROU 16x150
8	HAP516022	KIT RACCORDEMENT DROITE Ø 6,3 - ECROU 1/4
9	HAP516025	KIT RACCORDEMENT DROITE Ø 6,3 - ECROU 12X100
10	HAP525003	ROBINET 2 DEPARTS OXYGENE ET AZOTE
	HAP525004	ROBINET 2 DEPARTS ACETYLENE ET AZOTE



TUYAUX-CHARIOT

Référence	Libellé
HAP510526	TUYAU JUMELE OX/AD Ø 6.3
HAP510520	TUYAU JUMELE OX/AD Ø 10
HAP512101	TUYAU SOUDURE GAZ NEUTRE ARGON Ø6.3 EN559



	Référence	Libellé
1	HAP600910	CHARIOT PORTE BOUTEILLES OX/AD B05
2	HAP600913	CHARIOT PORTE BOUTEILLES OX/AD B20
3	HAP600911	CHARIOT PORTE BOUTEILLES OX/AD B50



BRASAGE ET SOUDOBRASAGE

APPELLATION	EMPLOI ET APLICATIONS	INTERVALLES DE FUSION	CARACTERISTIQUES MECANIKES	Ø x long.	Qté par tube	Référence
CLASSIFICATION						
LN 71 NFA 81362: 60 C 1	Alliage spécial pour le soudobrasage des aciers, de la fonte, et des cuivreux. <i>Rechargement de pièces d'usure, coussinets, vannes, etc...</i>	Liquidus : 890°C Solidus : 870°C	Rm : 350/450 MPa Re : 250 MPa A % : 25 à 40 HB : 100	2,0 x 1000 2,5 x 1000 3,0 x 1000 4,0 x 1000	5 kg 5 kg 5 kg 5 kg	203101 203103 203105 203107
LE 71 H.N.	Alliage identique au précédent mais enrobé d'un décapant ayant un grand pouvoir désoxydant. <i>Excellents résultats sur les tôles galvanisées.</i>	Liquidus : 890°C Solidus : 870°C	Rm : 350/450 MPa Re : 250 MPa A % : 25 à 40 HB : 100	2,0 x 1000 2,0 x 500 2,0 x 500 2,0 x 500 2,5 x 1000 2,5 x 500 2,5 x 500 3,0 x 1000 3,0 x 500 3,0 x 500 4,0 x 1000	3 kg = 100 bag. 5 kg 50 bag. 5 bag. 2.77 kg = 60 bag. 5 kg 40 bag. 3.24 kg = 50 bag. 5 kg 30 bag. 4.35 kg = 40 bag.	203111 203108 203112 203118 203113 203109 203114 203115 203110 203116 203117
NE 10 H.N.	Alliage spécial au nickel à très haute résistance - Bonne fluidité - Soudobrasage et brasage de pièces fortement sollicitées. <i>Aciers, fontes, raccords hydrauliques - Bon accrochage sur l'inox. Principalement utilisé dans la serrurerie, la fabrication de mobilier métallique et des cadres de cycles.</i>	Liquidus : 910°C Solidus : 890°C	Rm : 700/800 MPa HB : 175	2,0 x 500 2,0 x 500 3,0 x 500 3,0 x 500	5 kg 50 bag. 5kg 30 bag.	203123 203121 203124 203122
AGN 2008 H.N.	Brasure à 40% d'argent sans Cadmium, très fluide. <i>Recommandée pour tous travaux délicats demandant une grande résistance - Aciers, cuivreux et inox - Convient pour le brasage des plaquettes d'outils.</i>	Liquidus : 630°C Solidus : 575°C	Rm : 420 MPa A% : 30	1,0 x 500 1,0 x 500 1,5 x 500 1,5 x 500 2,0 x 500 2,0 x 500 2,0 x 500 2,0 x 500	500 g 100g 1 kg 100 g 1 kg 500 g 250 g 100 g	203311 203312 203307 203308 203301 203302 203303 203210
AGE 2008 H.N.	Brasure enrobée à 40% d'argent sans Cadmium, très fluide. <i>Recommandée pour tous travaux délicats demandant une grande résistance - Aciers, cuivreux et inox - Convient pour le brasage des plaquettes d'outils.</i>	Liquidus : 630°C Solidus : 575°C	Rm : 420 MPa A% : 30	2,0 x 500 2,0 x 500 2,0 x 500 2,0 x 500	1 kg 500 g 250 g 100 g	203401 203407 203408 203406
P0 NFA 81362 : 07 B 1.	Alliage cuivre-phosphore pour le brasage du cuivre et des alliages cuivreux. S'utilise sans décapant sur le cuivre rouge - Décapant FLUXECO 76 ou BORINOX sur les alliages	Liquidus : 820°C Solidus : 715°C	Rm : 500 MPa A% : 3	2,0 x 500 2,0 x 500 2,0 x 500	5 kg 1 kg 5 bag	216502 216501 216508
P2 NFA 81362 : 06 B 1	Idem P0 mais avec de l'argent - Fluidité et capillarité améliorées.	Liquidus : 800°C Solidus : 645°C	Rm : 550 MPa A% : 6	2,0 x 500 2,0 x 500 2,0 x 500	5 kg 1 kg 5 bag	216512 216511 216518
MOC NFA 35055 : FME 8/5	Acier extra doux cuivré. <i>Soudage autogène des aciers de construction.</i>	1500°C	Rm : 550/650 MPa A% : 3 à 6	2,0 x 1000 2,5 x 1000 3,0 x 1000 4,0 x 1000	5 kg 5 kg 5 kg 5 kg	203402 203403 203404 203405
FILECO ALU AS12 NFA 81331 : AISi12	Alliage aluminium-silicium pour le soudobrasage de l'aluminium et de ses alliages. S'utilise avec décapant	570 - 590°C	Rm : 750 MPa A% : 25	2,0 x 1000 3,2 x 1000	1 kg 1 kg	204601 204602
SUPER NICROX H.N.	Alliage nickel-argent pour le soudobrasage <i>Usage universel sur acier avec décapant (carrosserie, serrurerie, entretien, maillechort).</i>	870 - 900°C	Rm : 750 MPa A% : 25	1,5 x 500	5 kg	203130

BRASAGE ET SOUDOBRASAGE

FLUX

<u>APPELLATION</u>	EMPLOI ET APLICATIONS	Conditionnement	Référence
<u>BRAZONIC</u>	Flux en poudre pour le soudobrasage des aciers, fontes, aciers galvanisés, cuivre et alliages cuivreux - S'utilise avec LN 71.	Pot de 250 g	203131
<u>AG FLUX</u>	Flux en pâte pour le brasage à l'argent des métaux ferreux et cuivreux - S'utilise également avec P0 et P2 sur les alliages cuivreux.	Pot de 400 g	203139
<u>FLUXECO ALU BRASAGE</u>	Flux pour le brasage de l'aluminium et de ses alliages - Décapage et mouillage exceptionnels.	Pot de 200 g	203133

AUTRES

<u>APPELLATION</u> CLASSIFICATION	EMPLOI ET APLICATIONS	INTERVALLES DE FUSION	Conditionnement	Ø x Qté	Référence
<u>ETAIN 33</u>	Alliage étain-plomb à 33% d'étain - Brasage des alliages ferreux, cuivreux, du plomb et du zinc.	Liquidus : 238°C Solidus : 183°C	Baguettes (le kg) Targettes (le kg)	le kg le kg	217301 217302
<u>RESINAC 40%</u>	Alliage étain-plomb à 40% d'étain - Fil avec âme décapante - Brasure tendre pour travaux délicats - Plomberie, connections électriques, etc...	Liquidus : 238°C Solidus : 183°C	Bobineau	2,0 x 100g 2,0 x 250g 2,0 x 500g 2,0 x 1kg 3,0 x 1kg	217316 217312 217313 217314 217315
<u>PATE A ETAMER</u>	Alliage étain-plomb avec décapant incorporé - Etamage, brasage.		Pot	1 kg	217323

EQUIPEMENTS DE

PROTECTION DU

SOUDEUR

DES PROFESSIONNELS A VOTRE SERVICE

MASQUE OPTREL

	Référence	Libellé
1	OPT1100.000	MASQUE DE MEULAGE CLEARMAXX
2	OPT1007.011	MASQUE NEO P550 BLACK/GREEN
3	OPT1006.501	MASQUE E684 NOIR 4/5-13 AUTOPILOT
4	OPT1006.600	MASQUE VEGAVIEW 2.5/8-12
5	OPT1006.900	MASQUE CRYSTAL 2.0 2/4-12 AUTOPILOT SILVER
6	OPT1010.000	MASQUE PANORAMAXX 2.5/5-12 AUTOPILOT
	OPT1010.100	MASQUE PANORAMAXX QUATTRO NOIR 3/4-13 AUTOPILOT
	OPT1010.200	MASQUE PANORAMAXX CLT NOIR 2.0/4-12 AUTOPILOT
	OPT1010.201	MASQUE PANORAMAXX CLT ARGENT 2.0/4-12 AUTOPILOT
	OPT1010.301	MASQUE PANORAMAXX HYBRID - TEINTE VARIABLE 5/13 - 4/9L
7	OPT1050.010	MASQUE HELIX 2.5
	OPT1050.100	MASQUE HELIX QUATTRO AVEC CASQUE DE SECURITE
3	OPT4550.460	MASQUE E684 NOIR 4/5-13 AUTOPILOT AVEC E3000X VERT
5	OPT4530.050	MASQUE CRYSTAL 2.0 AVEC E3000X VERT
6	OPT4441.660	MASQUE PANORAMAXX 2.5/5-12 AUTOPILOT EQUIPE POUR PAPR
	OPT4550.550	MASQUE PANORAMAXX 2.5 AVEC E3000X VERT
	OPT4550.560	MASQUE PANORAMAXX QUATTRO AVEC E3000X VERT
	OPT4550.580	MASQUE PANORAMAXX CLT 2.0/4-12 AVEC E3000X VERT
7	OPT4441.945	MASQUE HELIX QUATTRO PURE AIR POUR E3000X
	OPT4550.610	MASQUE HELIX QUATTRO AVEC E3000X ET CASQUE DE SECURITE



1



2



7.



5.



3.



6.



4.

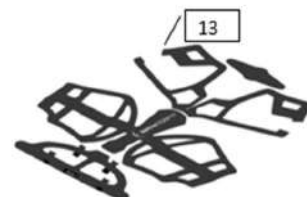
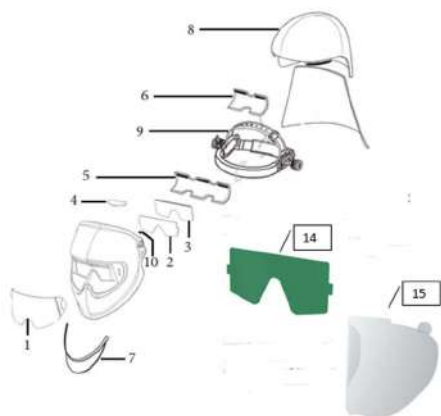
MASQUE OPTREL

	Référence	Libellé
8	OPT1010.300	MASQUE PANORAMAXX L - FILTRE PASSIF LASER
9	OPT1008.000	WELDCAP NOIR/VERT FILTRE VARIABLE 3/9-12 ET MODE MEULAGE
10	OPT4700.010	SYSTEME DE PROTECTION RESPIRATOIRE SWISS AIR COMPLET AVEC CONTROL PANEL
11	OPT4553.000	SYSTEME DE PROTECTION RESPIRATOIRE E3000X SEUL
12	OPT8000.100	SAC A DOS OPTREL NOIR/VERT



ACCESSOIRES - CONSOMMABLES

	Référence	Libellé
7	OPT4028.015	BAVETTE CUIR POUR MASQUE OPTREL
8	OPT4028.016	COIFFE DE PROTECTION CUIR AVEC NUQUE DETACHABLE OPTREL
	OPT4028.031	COIFFE DE PROTECTION CUIR AVEC NUQUE DETACHABLE POUR MASQUE VENTILE
1	OPT5000.001	ECRAN DE PROTECTION E684/680/670/650/VEGA/P550/CRYSTAL INT (SACHET)
2	OPT5000.010	ECRAN DE PROTECTION PANORAMAXX INT. (Lot de 5)
14	OPT5000.026	FILTRE ADDITIONNEL INTERIEUR VERT FONCE +2.0 POUR PANORAMAXX (LE SACH
1	OPT5000.038	ECRAN DE PROTECTION TRANSPARENT CLEARMAXX
15	OPT5000.039	FILM PELABLE INCOLORE POUR CLEARMAXX (LE SACHET DE 10)
3	OPT5000.050	LOUPE 1.0 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
	OPT5000.051	LOUPE 1.5 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
	OPT5000.052	LOUPE 2.0 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
	OPT5000.053	LOUPE 2.5 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
1	OPT5000.105	ECRAN DE PROTECTION OPTREL EXT.
3	OPT5000.150	LOUPE 1.0 DIOPTRIE POUR PANORAMAXX
	OPT5000.151	LOUPE 1.5 DIOPTRIE POUR PANORAMAXX
	OPT5000.152	LOUPE 2.0 DIOPTRIE POUR PANORAMAXX
	OPT5000.153	LOUPE 2.5 DIOPTRIE POUR PANORAMAXX
2	OPT5000.173	FILTRE ADDITIONNEL INTERIEUR BLEU +1.0 POUR PANORAMAXX (LE SACHET DE
1	OPT5000.210	ECRAN DE PROTECTION E680/E600/VEGA/CRYSTAL EXT. (LE SACHET DE 2)
	OPT5000.212	ECRAN DE PROTECTION E680/E600/VEGA/CRYSTAL EXT. (LE SACHET DE 5)
	OPT5000.250	ECRAN DE PROTECTION NEO P550 EXT. (LE SACHET DE 5)
	OPT5000.270	ECRAN DE PROTECTION PANORAMAXX EXT. (LE SACHET DE 5)
	OPT5000.580	ECRAN DE PROTECTION EXT. HELIX (LE SACHET DE 5)
10	OPT5000.730	COUVERCLE DES BATTERIES POUR SERIE P550 (LE SACHET DE 5)
9	OPT5003.263	SERRE TETE OPTREL POUR PANORAMAXX/CLEARMAXX/VEGAVIEW
	OPT5003.290	SERRE TETE OPTREL ISOFIT HEADGEAR BOUTON NOIR
4	OPT5003.600	PROTECTION NEZ POUR PANORAMAXX (LE SACHET DE 2)
5	OPT5004.020	BANDEAU CONFORT POUR ARRIERE SERRE-TÊTE (LE SACHET DE 2)
6	OPT5004.073	BANDEAU ANTI-SUEUR EPONGE POUR SERRE-TETE (LE SACHET DE 2)
11	OPT5002.900	PARKING BUDDY POUR MASQUE OPTREL ET WELDCAP
12	OPT5003.500	KIT DE REPARATION E600
13	OPT5004.290	COUSSIN POUR SERRE-TETE OPTREL ISOFIT HEADGEAR (SACHET DE 5)



ACCESSOIRES - CONSOMMABLES

	Référence	Libellé
20	OPT4088.100	FILTRE A PARTICULE TH3P POUR E3000
	OPT4088.101	PRE-FILTRE POUR E3000 (LE SACHET DE 50)
	OPT4088.102	GRILLE PARE-ETINCELLES POUR E3000 / E3000X (LE SACHET DE 2)
	OPT4088.103	FILTRE D'ODEUR (CHARBON ACTIF) AVEC KIT DE MONTAGE POUR E3000 / E3000X
	OPT4088.104	FILTRE D'ODEUR (CHARBON ACTIF) POUR E3000 / E3000X
	OPT4088.700	FILTRE ANTIGAZ A1B1E1 POUR E3000X
16	OPT4160.000	JUPE D'ETANCHEITE POUR LES MASQUES CRYSTAL/SERIES 600 PAPR (E3000/X)
	OPT4160.400	JUPE D'ETANCHEITE POUR LES MASQUES PANORAMAXX SERIES PAPR (E3000/X)
17	OPT4551.020	TUYAU RESPIRATOIRE POUR E3000 / E3000X
18	OPT4551.040	HARNAIS D'EPAULE POUR E3000 / E3000X
19	OPT4551.070	CHARGEUR DE BATTERIE POUR E3000/X AVEC TOUS PRIMAIRE CONNECTEUR

21	OPT4088.400	FILTRE A PARTICULES SWISS AIR
	OPT4088.410	PREFILTRE A PARTICULES SWISS AIR
	OPT4088.450	FILTRE ANTIGAZ ABE1P SWISS AIR
	OPT4088.451	PRE-FILTRE SWISS AIR (LE SACHET DE 50)
22	OPT4160.500	MASQUE BUCCO NASAL NOIR SWISS AIR
	OPT4160.530	MOUSSE NASALE LOT DE 5 POUR SWISS AIR
23	OPT4090.040	DEBIMETRE A FLOTTEUR POUR SUPPLIEDAIR
24	OPT4090.110	FILTRE DE RECHANGE POUR FILTRAGE DE L'AIR COMPRI ME



LUNETTES

	Référence	Libellé
1	E431105	LUNETTE 317N VERRES TREMPES
	E405260	LUNETTE 317N CARBOROCK INCOLORE
2	E431110	LUNETTE 317N VERRES PROTANES
3	E431115	VERRE TREMPES POUR 317N (PAIRE)
	E431116	VERRE PROTANE POUR 317N (PAIRE)
4	E404001	MASQUE 6X3 PC INCOLORE ANTI RAYURES / ANTIBUEE
5	E404002	MASQUE 6X3 PC SOLAIRE G15 ANTI RAYURES / ANTIBUEE
6	E404003	PROTECTION FACIALE POUR MASQUE 6X3
7	E404004	ECRAN DE RECHANGE INCOLORE POUR MASQUE 6X3
8	E404005	ECRAN DE RECHANGE SOLAIRE G15 POUR MASQUE 6X3
9	E405253	LUNETTE RELEVABLE 603
10	E405257	LUNETTE MASQUE 601 SOUDEUR TEINTE 5
11	E405261	LUNETTE 568 CARBOGLASS INCOLORE
12	E405267	SURLUNETTE 5X7 PC INCOLORE FT K
13	E405268	SURLUNETTE 519 PC INCOLORE FT K
14	E405275	LUNETTE 505UP INCOLORE
15	E405277	LUNETTE 505 UP JAUNE
16	E405278	SURLUNETTE 5X7 TEINTE 5
17	E405571	PROTECTEUR POLYCARBONATE AV. SERRE-TETE
18	E405572	PROTECTEUR FACE GRILLAGE INOX AV. SERRE TETE
19	DPVISORTORICCLEAR	VISIÈRE POLYCARBONATE ANTI-RAYURES VISOR-H



OPTREL PANORAMAXX

optrel panoramaxx est un masque de soudage haute technologie de fabrication Suisse. Le panoramaxx est un masque offrant 3 atouts majeurs :

- Une très grande **VISION**

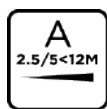


Le masque panoramaxx offre un champ visuel 6x plus grand que celui des masques classique.



Au **niveau d'obscurcissement 2.5** : la visibilité mille fois plus lumineuse de l'environnement de travail accroît à la fois la sécurité et l'efficacité au travail

- Plus de **LUMINOSITE**



Autopilote : détection automatique du niveau de protection dans la plage de 5 à 12 (le pilote automatique peut néanmoins être désactivé pour un réglage manuel).



- Une visibilité grand **TEINT**



Un filtre UV/IR spécialement développé offre une perception réaliste des couleurs.



Sac à dos de transport OPTREL (en option)

Le panoramaxx convient parfaitement aux soudeurs portants des lunettes et particulièrement ceux équipés de verres progressifs.

OPTREL PANORAMAXX



PROTECTION RESPIRATOIRE

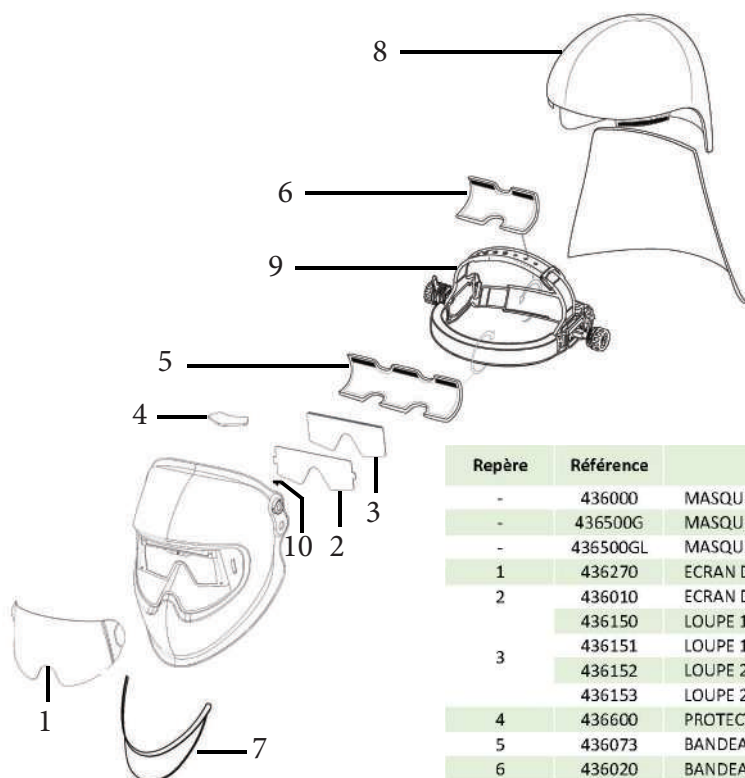
Le panoramaxx peut être équipé avec le système de protection respiratoire (optrel e3000) qui offre une protection optimale contre la fumée, les aérosols et la poussière.



- Filtre 99.8 % des particules inhalables et alvéolaires.
- offre un débit d'air réglable
- est équipé d'un filtre anti-odeurs



Sac à dos de transport OPTREL (en option)



Repère	Référence	Pièce de rechange et accessoires
-	436000	MASQUE PANORAMAXX 2.5/5-12 AUTOPILOT
-	436500G	MASQUE PANORAMAXX AVEC E3000 VERT 10H
-	436500GL	MASQUE PANORAMAXX AVEC E3000 VERT 20H
1	436270	ECRAN DE PROTECTION PANORAMAXX EXT. (LE SACHET DE 5)
2	436010	ECRAN DE PROTECTION PANORAMAXX INT. (LE SACHET DE 5)
3	436150	LOUPE 1.0 DIOPTRIE POUR PANORAMAXX
	436151	LOUPE 1.5 DIOPTRIE POUR PANORAMAXX
	436152	LOUPE 2.0 DIOPTRIE POUR PANORAMAXX
	436153	LOUPE 2.5 DIOPTRIE POUR PANORAMAXX
4	436600	PROTECTION NEZ POUR PANORAMAXX (LE SACHET DE 2)
5	436073	BANDEAU ANTI-SUEUR EPONGE POUR SERRE-TETE (LE SACHET DE 2)
6	436020	BANDEAU CONFORT POUR ARRIERE SERRE-TÊTE (LE SACHET DE 2)
7	436015	BAVETTE CUIR POUR MASQUE OPTREL
8	436016	COIFFE DE PROTECTION CUIR AVEC NUQUE DETACHABLE OPTREL
	436031	COIFFE DE PROTECTION CUIR AVEC NUQUE DETACHABLE POUR MASQUE VENTILE OPTREL
9	436263	SERRE TÊTE POUR PANORAMAXX/CLEARMAXX/VEGAVIEW
10	436520	COUVERCLE POUR MICRO USB PANORAMAXX
-	436001	CABLE DE CHARGE USB POUR PANORAMAXX
-	436100	SAC A DOS OPTREL NOIR/VERT
-	436040	HARNAIS D'EPAULE POUR E3000

OPTREL crystal 2.0

optrel crystal 2.0 est un masque de soudage automatique offrant protection, confort et visibilité optimale. Doté de la technologie crystal lens (CLT), crystal 2.0 permet une perception visuelle idéale. La régulation automatique du niveau de protection assure une protection systématique.



TECNOLOGIE CRYSTAL LENS AVEC NIVEAU DE LUMINOSITE 2.0



PILOTE AUTOMATIQUE AVEC NIVEAUX DE PROTECTION DE 4 A 12



MODE MEULAGE

Un bouton spécial désactive la cellule pour passer en mode meulage.



PROTECTION RESPIRATOIRE

crystal 2.0 s'adapte parfaitement avec le système de protection respiratoire

optrel e3000



Sac à dos de transport optrel (en option)

Référence	Pièces de rechange et accessoires pour crystal 2,0
436090	MASQUE CRYSRAL 2,0
436270	ECRAN DE PROTECTION E680/E600/VEGAVIEW2,5 EXT. (LE SACHET DE 2)
436010	ECRAN DE PROTECTION E680/E600/VEGAVIEW2,5 INT. (LE SACHET DE 5)
436150	LOUPE 1.0 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
436151	LOUPE 1.5 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
436152	LOUPE 2.0 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
436153	LOUPE 2.5 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
436073	BANDEAU ANTI-SUEUR EPONGE POUR SERRE-TETE (LE SACHET DE 2)
436020	BANDEAU CONFORT POUR ARRIERE SERRE-TÊTE (LE SACHET DE 2)
436015	BAVETTE CUIR POUR MASQUE OPTREL
436016	COIFFE DE PROTECTION CUIR AVEC NUQUE DETACHABLE OPTREL
436031	COIFFE DE PROTECTION CUIR AVEC NUQUE DETACHABLE POUR MASQUE VENTILE OPTRE
436263	SERRE TETE POUR PANORAMAXX/CLEARMAXX/VEGAVIEW
436100	SAC A DOS OPTREL NOIR/VERT

OPTREL e684

optrel e684 est un masque de soudage opto-électronique automatique offrant protection confort et visibilité. e684 permet une protection optimale du soudeur peu importe les paramètres de soudage grâce à la régulation automatique du niveau de protection (le pilote automatique peut néanmoins être désactivé au profit du réglage manuel) .



PILOTE AUTOMATIQUE AVEC LES NIVEAUX DE PROTECTION 5-13.



MODE MEULAGE

Un bouton spécial désactive la cellule pour passer en mode meulage.



FILTRE DE RENFORCEMENT DE LA COULEUR

e384 possède un filtre anti UV-IR permettant un renforcement des couleurs.



PROTECTION RESPIRATOIRE

e684 s'adapte parfaitement avec le système de protection respiratoire (optrel e3000



Sac à dos de transport (optrel (en option)

Référence	Pièces de rechange et accessoires pour E684
436501	MASQUE E684
436270	ECRAN DE PROTECTION E680/E600/VEGAVIEW2,5 EXT. (LE SACHET DE 2)
436010	ECRAN DE PROTECTION E680/E600/VEGAVIEW2,5 INT. (LE SACHET DE 5)
436150	LOUPE 1.0 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
436151	LOUPE 1.5 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
436152	LOUPE 2.0 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
436153	LOUPE 2.5 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
436073	BANDEAU ANTI-SUEUR EPONGE POUR SERRE-TETE (LE SACHET DE 2)
436020	BANDEAU CONFORT POUR ARRIERE SERRE-TÊTE (LE SACHET DE 2)
436015	BAVETTE CUIR POUR MASQUE OPTREL
436016	COIFFE DE PROTECTION CUIR AVEC NUQUE DETACHABLE OPTREL
436031	COIFFE DE PROTECTION CUIR AVEC NUQUE DETACHABLE POUR MASQUE VENTILE OPTREL
436263	SERRE TETE POUR PANORAMAXX/CLEARMAXX/VEGAVIEW
436100	SAC A DOS OPTREL NOIR/VERT

OPTREL VEGAVIEW 2.5

optrel vegaview^{2.5} est un masque de soudage opto-électronique dont la cellule offre un niveau d'obscurcissement de 2.5. La luminosité à l'état clair du vegaview^{2.5} permet d'améliorer la vision du soudeur de 400% par rapport aux cellules opto-électroniques traditionnelles.



NIVEAU DE TEINTE 2.5 / 8- 12



MODE MEULAGE

Un bouton spécial désactive la cellule pour passer en mode meulage.



FILTRE DE RENFORCEMENT DE LA COULEUR

Le vegaview^{2.5} possède un filtre anti UV-IR permettant un renforcement des couleurs.



PROTECTION RESPIRATOIRE

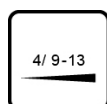
Le vegaview^{2.5} s'adapte parfaitement avec le système de protection respiratoire optrel e3000



Référence	Pièce de rechange et accessoires pour VEGAVIEW 2,5
436006	MASQUE VEGAVIEW 2.5/8-12
436210	ECRAN DE PROTECTION E680/E600/VEGAVIEW2.5 EXT. (LE SACHET DE 2)
436011	ECRAN DE PROTECTION E684/680/670/650/VEGAVIEW INT. (LE SACHET DE 5)
436050	LOUPE 1.0 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
436051	LOUPE 1.5 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
436052	LOUPE 2.0 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
436053	LOUPE 2.5 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
436073	BANDEAU ANTI-SUEUR EPONGE POUR SERRE-TETE (LE SACHET DE 2)
436020	BANDEAU CONFORT POUR ARRIERE SERRE-TÊTE (LE SACHET DE 2)
436015	BAVETTE CUIR POUR MASQUE OPTREL
436016	COIFFE DE PROTECTION CUIR AVEC NUQUE DETACHABLE OPTREL
436031	COIFFE DE PROTECTION CUIR AVEC NUQUE DETACHABLE POUR MASQUE VENTILE OPTREL
436263	SERRE TETE POUR PANORAMAXX/CLEARMAXX/VEGAVIEW
436100	SAC A DOS OPTREL NOIR/VERT

OPTREL NEO p550

 **NEO** p550 est un masque de soudage opto-électronique offrant une protection idéale pour les procédés de soudage standard. Ce masque apporte au soudeur protection et confort pour un prix abordable.



NIVEAU DE TEINTE 4 / 9 - 13



POIDS REDUIT

Avec un poids de seulement 495g, Le **NEO** p550 offre un véritable confort.



FILTRE DE RENFORCEMENT DE LA COULEUR

Le **NEO** p550 possède un filtre anti UV-IR permettant un renforcement des couleurs.



CONSOMMATION D'ENERGIE REDUITE

Grâce à un nouveau système d'alimentation, le **NEO** p550 offre une autonomie de 3000 heures.



Sac à dos de transport  (en option)

Référence	Pièces de rechange et accessoires pour NEO p550
436711	MASQUE NEO p550
436270	ECRAN DE PROTECTION NEO p550 EXT. (LE SACHET DE 2)
436010	ECRAN DE PROTECTION E680/E600/VEGAVIEW2,5 INT. (LE SACHET DE 5)
436150	LOUPE 1.0 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
436151	LOUPE 1.5 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
436152	LOUPE 2.0 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
436153	LOUPE 2.5 DIOPTRIE POUR GAMME OPTREL
436073	BANDEAU ANTI-SUEUR EPONGE POUR SERRE-TETE (LE SACHET DE 2)
436020	BANDEAU CONFORT POUR ARRIERE SERRE-TÊTE (LE SACHET DE 2)
436015	BAVETTE CUIR POUR MASQUE OPTREL
436016	COIFFE DE PROTECTION CUIR AVEC NUQUE DETACHABLE OPTREL
436031	COIFFE DE PROTECTION CUIR AVEC NUQUE DETACHABLE POUR MASQUE VENTILE OPTREL
436263	SERRE TETE POUR PANORAMAXX/CLEARMAXX/VEGAVIEW
436100	SAC A DOS OPTREL NOIR/VERT

GANTS

	Référence	Libellé
1	WE10-1005/S	Gant soudeur TIG cuir vachette pouce renf. S
	WE10-1005/XL	Gant soudeur TIG cuir vachette pouce renf. XL
2	WE10-1009/L	Gant soudeur TIG cuir chèvre/vache taille L
	WE10-1009/M	Gant soudeur TIG cuir chèvre/vache taille M
	WE10-1009/XL	Gant soudeur TIG cuir chèvre/vache taille XL
	WE10-1009/XXL	Gant soudeur TIG cuir chèvre/vache taille XXL
3	WE10-1050/L	GANT SOFTOUCH TOUTES APPLICATIONS SOUDAGE L
	WE10-1050/XL	Gant soudeur MIG/TIG cuir chèvre/Bovin XL
	WE10-1099	Doigt TIG en fibre de silice
	WE10-2087/L	Gant MIG COMFOflex Blue taille L
4	WE10-2655/L	GANT SOUDEUR THUNDERING BISON TAILLE L
	WE10-2655/M	GANT SOUDEUR THUNDERING BISON TAILLE M
	WE10-2655/XL	GANT SOUDEUR THUNDERING BISON TAILLE XL
	WE10-2655/XXL	GANT SOUDEUR THUNDERING BISON TAILLE XXL
5	WE10-2750/L	GANT SOUDEUR STEERSOTUFF TAILLE L
	WE10-2750/XL	GANT SOUDEUR STEERSOTUFF TAILLE XL
	WE10-2750/XXL	GANT SOUDEUR STEERSOTUFF TAILLE XXL
6	DPFBN4907	Gant tout fleur bovin Taille 7
	DPFBN4908	Gant tout fleur bovin Taille 8
	DPFBN4909	Gant tout fleur bovin Taille 9
	DPFBN4910	Gant tout fleur bovin Taille 10
	DPFBN4911	Gant tout fleur bovin Taille 11
	DPKPG10T9	Gant ext.kevlar / int.coton T9
	DPBOL49	Gant bouclette anti-chaleur T10



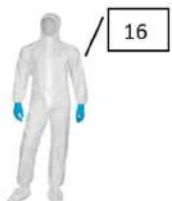
GANTS

7	DPTC71510	Gant Soudeur croute bovin manchette 15cm T10
8	DPTIG15K08	Gant TIG fleur de caprin mancette15cm T8
	DPTIG15K09	Gant TIG fleur caprin manchette bovin15cm T9
	DPV1400B10009	Gant usage unique VENITACTYL V400B100 T09/10
	DPVE702GR09	Gant tricot gris 100% polyamide enduit PU T9
	DPVE702GR10	Gant tricot gris 100% polyamide enduit PU T10
9	DPVE728-09	Gant thermique tactileTaille 9
	DPVE728-10	Gant thermique tactileTaille 10
10	DPVE7300R09	Gant manut.jaune/orange enduction latex T9
	DPVE7300R10	Gant manut.jaune/orange enduction latex T10
11	DPVE766T09	Gant PVC Chimique PETRO VE766 T9
	DPVE766T10	Gant PVC Chimique PETRO VE766 T10
	DPVE780T09	Gant PVC Chimique PETRO VE780 T9
	DPVE780T10	Gant PVC Chimique PETRO VE780 T10
12	DPVV702BCT7	Gant travaux de précision VESTIA VV702BC T7
	DPVV702BCT8	Gant travaux de précision VESTIA VV702BC T8
	DPVV702BCT9	Gant travaux de précision VESTIA VV702BC T9
13	DIF42847-08	GANT MAXIFLEX ENDURANCE T8
	DIF42847-09	GANT MAXIFLEX ENDURANCE T9
	DIF42847-10	GANT MAXIFLEX ENDURANCE T10
	DIF42847-11	GANT MAXIFLEX ENDURANCE T11
	DPVV735T9	Gant APOLLON WINTER VV735 T9
	DPVEUCUT57G3-T9	Gant Tricot Paume Nitrile VECUT 57 G3 T9
	DPVENICUT53-9	Gant Tricot - Paume enduite Nitrile Mousse T9
	DPVENICUT54-9	Gant Tricot - Enduction Totale Nitrile T9
	DPVENICUT56-9	Gant Tricot TAEKI 5 - Paume Picots PVC Tail.9



PROTECTION

	Référence	Libellé
1	WE44-3006LB	Protection Main Aluminisée Dos Cuir(La pièce)
	WE44-3006LB/PR	Protection Main Aluminisée Dos Cuir(La paire)
2	WE23-3612	Bandana bleu, ignifugé Fire Fox T
3	WE23-3613	Bandana orange, ignifugé Fire Fox T
4	WE23-6680	Cagoule soudage Bleue Ignifugée Fire Fox
5	WE44-2106	Guêtres en cuir croûte bovin, longueur 15 cm (la paire)
6	WE33-2320	Manches Fire Fox TM Bleu ignifugée(la paire)
7	WE44-2321	Manches GOLDEN BROWN cuir croute Bovin (X2)
8	WE44-7023	Manchettes (La paire) longueur 58cm
9	WE44-2142	Tablier soud.cuir Golden Brown Larg.60cm
10	WE44-7136	Tablier soudeur cuir LB Long.91 Larg.60 cm
	WE44-7142W	Tablier soudeur cuir LB Long.107cm Larg.80 cm
11	WE44-7300/M	Veste soudeur cuir Lava Brown 76 cm M
12	WE44-7300/PXL	Veste soudeur cuir Lava Brown dos proban 86 cm XL
13	WE44-7111	Masque portefeuille 110x50 (livré sans verre)
14	WE44-0550V	Housse cuir Diam.50 L.5m fermeture velcro
15	WE44-3928Z	Housse cuir Diam.28 L.3,9m fermeture éclair
	WE44-7928Z	Housse cuir Diam.28 L.7,9m fermeture éclair
16	DPDT115L	Combinaison jetable + cagoule taille L
	DPDT115XL	Combinaison jetable + cagoule taille XL
	DPDT115XXL	Combinaison jetable + cagoule taille XXL
17	DPDT300XXL	Combin.jetable usage chimique taille XXL



ASPIRATION DE FUMÉES



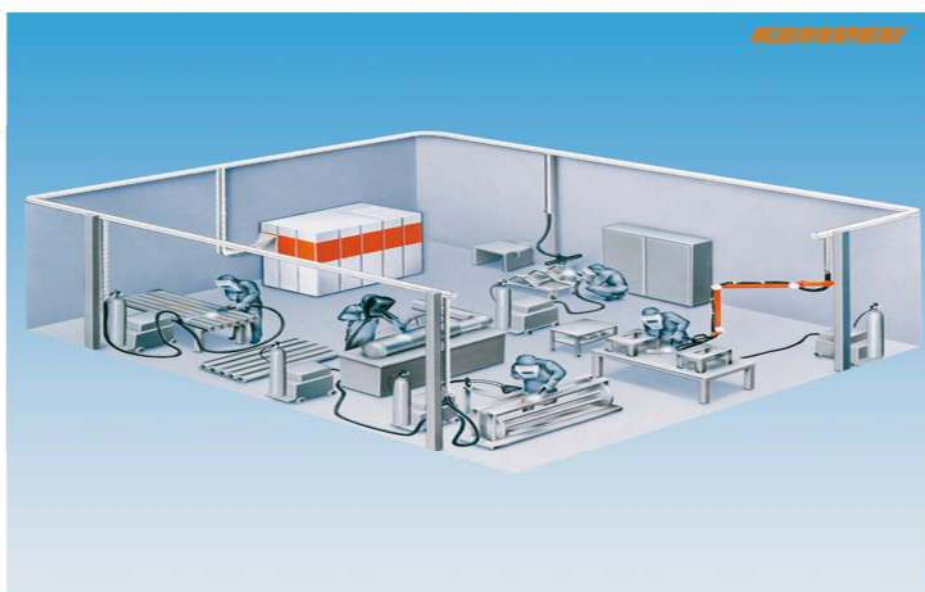
Installation d'aspiration filtration

[NOUS CONSULTER](#)



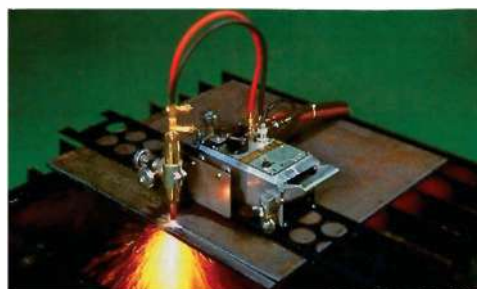
Bras ou potence d'aspiration avec rejet extérieur

Centrale d'aspiration et de filtration des fumées de soudures



CHARIOTS MOTORISES

Gamme complète de chariots motorisés pour coupage ou soudage : [NOUS CONSULTER](#)



ACCESSOIRES

DES PROFESSIONNELS A VOTRE SERVICE

ACCESSOIRES POSTES

	Référence	Libellé
1	BZ512.0026	PINCE PORTE ELECTRODES A LEVIER 200A
	BZ512.0027	PINCE PORTE ELECTRODES A LEVIER 350A
	E405111	PORTE ELECTRODES RD200
2	BZ512.0043	PINCE PORTE ELECTRODES STUBBY 400A
3	E431205	PORTE ELECTRODES ATLAS 400
	E405122	PINCE DE MASSE P300
8	SM839.01	PINCE DE MASSE 261
9	E431401	PINCE DE MASSE TOLE 200A
	E411127	PINCE DE MASSE TOLE 300A
10	E431413	PINCE DE MASSE GAMMA2 400A
11	E431406	PINCE DE MASSE ETAU 500A
12	E431407	PINCE DE MASSE COL DE CYGNE 500A
13	BZA513.0028	PINCE DE MASSE MAGNETIQUE 400A
	E431414	PINCE DE MASSE MAGNETIQUE 600A
14	EAIS600	PINCE DE MASSE ROTATIVE 400 AMP
15	SMKC25F	CONNECTEUR FEMELLE 16/25 MM ²
	SMKC50F	CONNECTEUR FEMELLE 35/50 MM ²
	SMKC70F	CONNECTEUR FEMELLE 35/70 MM ²
	SMKC95F	CONNECTEUR FEMELLE 70/95 MM ²
16	SMKC25M	CONNECTEUR MALE 16/25 MM ²
	SMKC50M	CONNECTEUR MALE 35/50 MM ²
	SMKC70M	CONNECTEUR MALE 35/70 MM ²
	SMKC95M	CONNECTEUR MALE 70/95 MM ²
17	E411561	SOCLE GENERATEUR FEMELLE 16/25MM ²
	E411562	SOCLE GENERATEUR FEMELLE 35/50MM ²
	E411571	SOCLE GENERATEUR FEMELLE 35/70MM ²
	E411563	SOCLE GENERATEUR FEMELLE 70/95MM ²
18	E411570	REDUCTEUR FEM. 35/50MM ² - MALE 16/25M ²
19	SMCS25	CABLE MONOCONDUCTEUR CAOUTCHOUC 25 MM ²
	SMCS35	CABLE MONOCONDUCTEUR CAOUTCHOUC 35 MM ²
	SMCS50	CABLE MONOCONDUCTEUR CAOUTCHOUC 50 MM ²
	SMCS70	CABLE MONOCONDUCTEUR CAOUTCHOUC 70 MM ²
	SMCS95	CABLE MONOCONDUCTEUR CAOUTCHOUC 95 MM ²



AIDE AU SOUDAGE

DES PROFESSIONNELS A VOTRE SERVICE

PRODUITS D'AIDE AU SOUDAGE

LES CLAMPS



Facile et rapide à utiliser,

Conçu pour aligner les tuyaux, brides, coudes et autres raccords.

Les pieds sont en acier inoxydable et les vis permettent un réglage fin.

Cet outil est idéal à utiliser dans des environnements étroits. Il est léger et adapté pour travailler en atelier ou sur chantier.



Référence	Destination	Libellé
AIS522R	ACIER - INOX	CLAMP E-Z ACIER INOX 25MM-63,5MM
AIS526R	ACIER - INOX	CLAMP E-Z ACIER INOX 60MM-168MM
AIS5212R	ACIER - INOX	CLAMP E-Z ACIER INOX 139MM-324MM



Facile et rapide à utiliser.

Combine la précision et la sécurité. Produit fabriqué en acier pour une grande résistance.

Vis papillon en acier inoxydable.

Référence	Destination	Libellé
AIS503G	Acier	CLAMP E-Z ACIER 25MM-89MM
AIS505G	Acier	CLAMP E-Z ACIER 60MM-139MM
AIS507G	Acier	CLAMP E-Z ACIER 114MM-177MM
AIS509G	Acier	CLAMP E-Z ACIER 139MM-228MM
AIS514G	Acier	CLAMP E-Z ACIER 273MM-356MM

LES CLAMPS A CHAÎNE



Ce produit est conçu pour faciliter et offrir au soudeur un meilleur alignement des tuyaux.

Ces tuyaux pouvant être de tailles variables, allant de 114mm à 508mm et de formes différentes telles que des coudes, des « T » et autres...

« Le clamp à chaîne » permet de bloquer et aligner les conduites l'une contre l'autre et ainsi faciliter le pointage avant soudure sur la circonférence.

Référence	Destination	Libellé
AIS530C	ACIER	CLAMP E-Z SIMPLE CHAÎNE ACIER 114MM-508MM

PRODUITS D'AIDE AU SOUDAGE

LES SERVANTES



1

Capacité de charge : 1 tonne / 1000kg

Hauteur réglable : de 69 à 122cm

Diamètre du tube admissible : entre 13mm et 305mm

Dispositif de sécurité pour éviter toute descente accidentelle rapide



1



2



3



4



5



2

Repère	Référence	Libellé
1	AIS300	SERVANTE TREPIED FIXE SANS TETE
2	AIS310	SERVANTE TREPIED REPLIABLE SANS TETE

Repère	Référence	Libellé	Charge
1	AIS311	SUPPORT TETE EN V	1000 kg
2	AIS312	SUPPORTS BILLES ACIER ADAPTABLES SUR TETE EN V	450 kg
3	AIS313	SUPPORTS ROUES ACIER ADAPTABLES SUR TETE EN V	450 kg
4	AIS314	SUPPORTS ROUES NYLON ADAPTABLES SUR TETE EN V	450 kg
5	AIS315	SUPPORTS PLATS POUR INOX ADAPTABLES SUR TETE EN V	450 kg

PINCE DE MASSE



Fournit une masse stable pour le soudage de conduites.
Serrage axial ou radial (brides).

Référence	Libellé
AIS600	PINCE DE MASSE ROTATIVE 400 AMP

SYSTEME DE PURGE

Référence	Libellé
AIS3438DS	SYSTÈME DE PURGE A DOUBLE JOINT SILICONE 34-38MM



PRODUITS D'AIDE AU SOUDAGE

LES BALLONS D'INERTAGE



1



2

Ce système de ballon d'inertage est conçu pour obturer le tuyau à souder de part et d'autre de la soudure à exécuter, pour optimiser le temps de purge de la cavité.

Le flux de gaz gonfle le premier ballon puis le deuxième et quand la cavité étanche est obtenue, le gaz s'échappe à l'intérieur et inertise la zone à souder sans turbulences.

AVANTAGES :

- Processus d'inertage facile, rapide et sûr.
- Moins de volume de gaz de purge utilisé que lors d'une purge traditionnelle

Repère	1	2
Température	résistant jusqu'à 70°C	résistant jusqu'à 250°C
Temps de purge	12" (265mm-305mm) = 8 minutes	36" (874mm-899mm) = 10 minutes
Débit de remplissage	20L/minute	80L/minute
	-	matériaux plus résistant (durée de vie plus importante)

Repère	Référence	Libellé	
1	AIS10PB	BALLON D'INERTAGE 230-265MM	EN STOCK
2	AIS10RP	BALLON D'INERTAGE RAPIDE ET RENFORCE 242-267MM	EN STOCK

*D'AUTRES DIAMETRES
SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE

ANALYSEUR DE GAZ

La purge 100 est un ordinateur de poche qui mesure la teneur en oxygène résiduel lors des purges (remplissage de tubes avec un gaz inerte) et indique le moment où il est possible d'effectuer la soudure en toute sécurité.

- Temps d'attente réduit au minimum
- Economie de gaz de purge

Référence	Libellé
AIS100HP	HANDY PURGE 100 ANALYSEUR DE GAZ



ABRASIFS

DES PROFESSIONNELS A VOTRE SERVICE

TYROLIT – TRONCONNAGE

CERABOND X					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34690817	Disques à tronçonner plat	Acier - Inox	41F 125x1x22,23 CA60Q-BFPX	25
	ETY34735723			41F 125x1,3x22,23 CA46Q-BFPX	
	ETY34726824			41F 125x1,6x22,23 CA46Q-BFPX	
	ETY34735722	Disques à tronçonner à moyeu déporté		42F 125x1,6x22,23 CA46Q-BFPX	
	ETY34638765	Disques à tronçonner plat		41F 230x2,0x22,23 CA30Q-BFP	
PREMIUM					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34332801	Disques à tronçonner plat	Inox	41F 125x0,75x22,23 A60R-BFP	25
	ETY282150	Disques à tronçonner à moyeu déporté		42F 125x0,75x22,23 A60R-BFXA	
	ETY34424278	Disques à tronçonner plat		41F 125x1,0x22,23 A60R-BFP	10
	ETY34332809			41F 230x1,9x22,23 A46R-BFP	
	ETY34332754	Disques à tronçonner plat X-Lock	Acier	41F 125x1x22,23 A60S-BFP	25
	ETY34411630		Acier - Inox	41F 125x1x22,23/XL A60Q-BFP	
	ETY34472852	Disques à tronçonner à moyeu déporté	Acier - Inox	42F 125x1,2x22,23 A46Q-BFP	
	ETY34332756	Disques à tronçonner plat	Acier	41F 125x1,6x22,23 A46S-BFP	
	ETY34411632	Disques à tronçonner plat X-Lock	Acier - Inox	41F 125x1,6x22,23/XL A46Q-BFP	
	ETY34042757	Disques à tronçonner à moyeu déporté	Acier - Inox	27EC 125x2x22,23 A46Q-BFXA	
ETY872347	42F 125x2,5x22,23 A30Q-BFXA				
	ETY872348	Disques à tronçonner plat	Acier	42F 125x3x22,23 A30Q-BFXA	25
	ETY34332771			41F 230x2x22,23 A30S-BFP	
	ETY121878	Disques à tronçonner à moyeu déporté	Acier - Inox	42F 230x2,5x22,23 A30Q-BFXA	
	ETY872351		42F 230x3x22,23 A30Q-BFXA		
	ETY872352		42F 230x3,5x22,23 A30Q-BFXA		
	ETY34332822	Disques à tronçonner plat	Non-ferreux	41F 125x1x22,23 A60N-BFP	25
	ETY34332824			41F 125x1,6x22,23 A46N-BFP	
	ETY366888	Disques à tronçonner à moyeu déporté		42F 125x2,5x22,23 A30N-BFXA	
	ETY34332825	Disques à tronçonner plat		41F 230x2x22,23 A30N-BFP	
ONE					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34689599	Disques à tronçonner plat	Acier - Inox	41U 125x1,0x22,23 A60Q-BFO	25
	ETY34689595			41U 125x1,6x22,23 A46Q-BFO	
	ETY34689620	Disques à tronçonner à moyeu déporté		42U 125x2,5x22,23 A30Q-BFO	
	ETY34689621			42U 125x3,0x22,23 A30Q-BFO	
	ETY34689613	Disques à tronçonner plat		41U 230x1,9x22,23 A46Q-BFO	
	ETY34689641			41U 230x2,0x22,23 A30Q-BFO	
	ETY34689643			41U 230x2,5x22,23 A30Q-BFO	
	ETY34689645	Disques à tronçonner à moyeu déporté		42U 230x3,0x22,23 A30Q-BFO	
ACCESSOIRE					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY614644	Flasques de serrage pour disques diamètre 230mm x 1,9mm ou 2mm, augmente la rigidité du disque.		100 SFL 00000 76	1

TYROLIT – AUTRES TRONCONNAGE

PREMIUM					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34576479	Disques à tronçonner meuleuse droite	Inox	41F 50x1,0x6 A60R-BFXA	25
	ETY34576477		Acier	41F 63x1,0x10 A100-BFM	
	ETY34576478			41F 75x1,0x10 A100-BFM	
	ETY846442	Accessoire de montage		S6/H10/M10 SS171	1
	ETY803404			S6/H6/M6 SS174	
CERABOND X					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34617164	Disque à tronçonner pour tronçonneuse portative ou stationnaire	Acier	41F 300x3,5x20 CA24R-BFPRAIL 100	10
	ETY34617167			41F 300x3,5x25,4 CA24R-BFPRAIL 100	
	ETY34617165			41F 350x3,8x20 CA24R-BFPRAIL 100	
	ETY34617168			41F 350x3,8x25,4 CA24R-BFPRAIL 100	
	ETY34617166			41F 400x4,3x20 CA24R-BFPRAIL 100	
	ETY34617169			41F 400x4,3x25,4 CA24R-BFPRAIL 100	
PREMIUM					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY779426	Disque à tronçonner pour scie stationnaire	Acier	41F 300x2,5x25,4 A36N-BFPSTEEL	10
	ETY643371			41F 300x3,5x25,4 A30N-BFPSTEEL	
	ETY615549			41F 350x2,5x25,4 A46N-BFPSTEEL	
	ETY408229			41F 350x3,5x25,4 A30N-BFPSTEEL	
	ETY559743		Inox	41F 300x2,5x25,4 A46N-BFPINOX	
	ETY66490			41F 300x3x25,4 A24O-BFPINOX	
	ETY519232			41F 350x2,5x25,4 A46N-BFPINOX	
	ETY66491			41F 350x3,5x25,4 A24O-BFPINOX	
STANDARD					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY384753	Disque à tronçonner pour tronçonneuse portative ou stationnaire	Acier	41XH 300x3,5x20 A30S-BFSSTEEL	10
	ETY384755			41XH 300x3,5x25,4 A30S-BFSSTEEL	
	ETY384756			41XH 350x4x20 A30S-BFSSTEEL 100	
	ETY384758			41XH 350x4x25,4 A30S-BFSSTEEL 100	
PREMIUM "CUT-ALL"					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34638814	Disque diamant pour meuleuse d'angle (125/230mm)	Matériaux - Fonte - Pierre - Marbre - Non ferreux - PVC - Verre - Bois - Composites	UC3 125x1,3x22,23 DC ALL FASTCUT	1
	ETY34503208			UC3 230x3,0x22,23 DC ALL	
	ETY34589656	Disque diamant pour découpeuse thermique, se caractérise par des bases d'encoche grenillées pour encore plus de sécurité. Idéal pour les opérations de sauvetage et de lutte contre les incendies.		UC3 300x3,9x20 DC ALL RESCUE	
	ETY34589657			UC3 300x3,9x25,4 DC ALL RESCUE	
	ETY34589658			UC3 350x4,1x20 DC ALL RESCUE	
	ETY34589659			UC3 350x4,1x25,4 DC ALL RESCUE	
	ETY34589660			UC3 400x4,2x20 DC ALL RESCUE	
	ETY34589661			UC3 400x4,2x25,4 DC ALL RESCUE	
ACCESSOIRE					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY636303	Bague de réduction pour découpeuse		100 RR 00045 25,4x3,2x22	1
	ETY76254			100 RR 00044 25,4x6x20	

TYROLIT – MEULAGE

PREMIUM					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34587619	Disque à ebarber pour meuleuse droite	Acier	1F80 50 x 10 x 6 A 30 S- BFX /80	20
	ETY34587661			1F80 60 x 10 x 6 A 30 S- BFX /80	
	ETY34587665		Inox	1F80 50 x 10 x 10 A 30 R- BFX /80	
PREMIUM					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY6898	Meule sur tige pour meuleuse droite	Acier	52ZY 13x20-6x40 88A60P5V38	25
	ETY2165			52ZY 20x25-6x40 88A60P5V38	
	ETY2201			52ZY 25x25-6x40 88A46P5V38	
	ETY2248			52ZY 32x40-6x40 88A46P5V38	
	ETY150085			52ZY 40x25-6x40 88A46P5V38	
PREMIUM					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34557648	Coffret de 3 fraises carbure MX-HPC	Acier - Inox - Fonte	Assortiment: 3 fraise carbure 12x25-6x70 (52ZYA-S, 52WRC, 52RBF)	1
	ETY34551653	Fraise carbure cylindrique bout rond		52WRC 12 x 25 - 6 x 70 MX-HPC	
	ETY34551657	Fraise carbure ogive bout rond		52RBF 12 x 25 - 6 x 70 MX-HPC	
	ETY34585202	Coffret de 3 fraises carbure MX		Assortiment: 3 fraise carbure 12x25-6x70 (52ZYA-S, 52WRC, 52RBF)	
	ETY766930	Fraise carbure cylindrique bout rond		52WRC 12 x 25 - 6 x 70 MX	
	ETY768846	Fraise carbure ogive bout rond		52RBF 12 x 25 - 6 x 70 MX	
CERABOND X					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34401841	Disque à meuler pour meuleuse d'angle	Acier - Inox	27 125 x 4 x 22,23 CA 24 Q- BFP	5
	ETY34748619			27 125 x 7 x 22,23 CA 24 P- BFP	
	ETY34401852			27 230 x 4 x 22,23 CA 24 Q- BFP	
	ETY34611111			27 230 x 7 x 22,23 CA 24 P- BFP	
PREMIUM					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY908229	Disque à meuler "Rondeller"	Acier - Inox	29RON 125 x 22,23 A 60 Q- BF	25
	ETY5313	Disque à meuler pour meuleuse d'angle		27 125 x 7 x 22,23 A30P-BFP	10
	ETY5412			27 230 x 7 x 22,23 A30P-BFP	
ONE					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34689647	Disque à meuler pour meuleuse d'angle	Acier - Inox	27 125 x 6 x 22,23 A 30 Q- BFO	10
	ETY34689650			27 230 x 6 x 22,23 A 30 Q- BFO	

TYROLIT – BROSSAGE

PREMIUM							
Visuel	Référence	Désignation	Applicatio	Spécification	CDT		
	ETY903359	Brosses boisseaux sur tige pour meuleuse droite	Acier	52TDW 50 x 10 x 20 - 6 x 30 S 0,3 mm	25		
	ETY890763			52TDW 60 x 15 x 20 - 6 x 30 S 0,3 mm			
	ETY890774			52TDW 70 x 15 x 25 - 6 x 30 S 0,3 mm			
	ETY903432	Brosses pinceaux sur tige pour meuleuse droite		52PDW 12 x 20 - 6 x 60 S 0,5 mm			
	ETY890721			52PDW 17 x 22 - 6 x 65 S 0,3 mm			
	ETY903430			52PDW 24 x 25 - 6 x 68 S 0,3 mm			
	ETY890844	Brosses circulaires sur tige pour meuleuse droite		52RDW 50 x 15 x 12,5 - 6 x 30 S 0,2 mm			
	ETY890844			52RDW 70 x 15 x 19 - 6 x 30 S 0,3 mm			
	ETY890849			52RDW 80 x 15 x 19 - 6 x 30 S 0,3 mm			
	ETY34570059	Brosses Bristle sur tige pour meuleuse droite	Universelle	52RA 51 x 6,4-6 x 40 80 TC	1		
	ETY34570060			52RA 51 x 6,4-6 x 40 120 TC			
	ETY34570084			52RA 76 x 6,4-6 x 40 80 TC			
	ETY34570085			52RA 76 x 6,4-6 x 40 120 TC			
PREMIUM							
Visuel	Référence	Désignation	Applicatio	Spécification	CDT		
	ETY829292	Brosse boisseau pour meuleuse d'angle	Acier	11TDZ 80 x 35 x M14 SH 0,5 mm	1		
	ETY829293			11TDZ 100 x 35 x M14 SH 0,5 mm			
	ETY896290			6TDZ 120 x 25 x M14 SH 0,5 mm			
	ETY894595	Brosse boisseau conique pour meuleuse d'angle		28KDZR 100 x 20 x M14 SH 0,5 mm			
	ETY894598			28KDZR 115 x 27,5 x M14 SH 0,5 mm			
	ETY34202827	Brosse circulaire pour meuleuse d'angle		1RDZ 125 x 6 x 21 x 22,2 SH 0,5 mm			
	ETY34313969			1RDZ 178 x 6 x 29 x 22,2 SH 0,5 mm			
	ETY34570191	Brosse Bristle pour meuleuse d'angle		Universelle		28RA 115 x 38 - M14 EXTRA-COARSE	5
	ETY34570193					28RA 115 x 38 - M14 MEDIUM	
PREMIUM							
Visuel	Référence	Désignation	Applicatio	Spécification	CDT		
	ETY896115	Brosse circulaire pour touret	Acier	1RDW 150 x 18 x 27 x 32 S 0,3 mm	1		
	ETY894770			1RDW 200 x 26 x 40 x 32 S 0,3 mm			
	ETY896246			1RDW 250 x 38 x 50 x 32 S 0,3 mm			
	ETY34570126	Brosse Bristle pour touret	Universelle	DISC RA 152 x 12,7 x 25,4 x A1 COARSE			
	ETY34570132			DISC RA 194 x 25,4 x 31,75 x A3 COARSE			
	ETY905337	Axe de montage brosse Bristle sur visseuse		100 SS 00598 8			
PREMIUM							
Visuel	Référence	Désignation	Applicatio	Spécification	CDT		
	ETY895498	Brosses manuelles universelles	Acier	90HDG 290 x 22 x 25 S 0,35 mm	12		
	ETY895576			90HDG 290 x 28 x 25 S 0,35 mm			
	ETY895577			90HDG 290 x 32 x 25 S 0,35 mm			
	ETY895578			90HDG 290 x 38 x 25 S 0,35 mm			
	ETY199657			90HDG 290 x 42 x 25 S 0,35 mm			
	ETY199682	Brosses à soudure d'angle			90HKDG 290 x 35 x 135 S 0,35 mm	12	

TYROLIT – DISQUE ROUE A LAMELLES

PREMIUM					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY816880	Roue à lamelles sur tige Roue à lamelles combinée sur tige	Acier - Inox - Alu	52LA C X 30x15-6x40 A60 P01	10
	ETY816893			52LA C X 30x15-6x40 A80 P01	
	ETY816915			52LA C X 40x20-6x40 A60 P01	
	ETY816916			52LA C X 40x20-6x40 A80 P01	
	ETY816959			52LA C X 60x30-6x40 A60 P01	
	ETY816960			52LA C X 60x30-6x40 A80 P01	
	ETY910853			52LA VL-C X 80x50-6x40 A FINE 150 P01	
	ETY908711	Roue à lamelles nylon sur tige		52LA VL 80x50-6x40 A MEDIUM P	
CERABOND X					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34577427	Disque à lamelles Bombé	Acier - Inox	28N 125 x 22,23 CA40+Q-B	5
	ETY34577428			28N 125 x 22,23 CA60+Q-B	
PREMIUM					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34239195	Disques à lamelles Bombé C-TRIM	Acier - Inox	28SLN 125x22,23 ZA40T-B	10
	ETY34239196			28SLN 125x22,23 ZA60T-B	
	ETY34239197			28SLN 125x22,23 ZA80T-B	
	ETY680379	Disque à lamelles Plat Longlife	Acier - Inox	28SLN 125x22,23 ZA40Q-B	
	ETY680380			28SLN 125x22,23 ZA60Q-B	
	ETY680383			28SLN 125x22,23 ZA80Q-B	
	ETY34429827	Disque à lamelles Bombé Twinflap	Acier - Inox - Alu	27A 125x22,23 ZACA40Q-B	
	ETY34429828			27A 125x22,23 ZACA60Q-B	
	ETY34474212	Disque à lamelles Plat Twinflap		28SLN 125x22,23 ZACA40Q-B	
	ETY34474213			28SLN 125x22,23 ZACA60Q-B	
	ETY742168	Disques à lamelles COMBI	Acier - Inox	27PLCA 125x22,23 120-M	5
STANDARD					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY246982	Minidisks à lamelles SOFTJOB	Acier - Inox	28XLS 50xR ZA40-B	10
	ETY246984			28XLS 50xR ZA60-B	
	ETY246985			28XLS 50xR ZA80-B	
	ETY246986			28XLS 50xR ZA120-B	
ONE					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34689698	Disque à lamelles Bombé	Acier - Inox	27ULA 125x22,23 ZA40Q-B	10
	ETY34689699			27ULA 125x22,23 ZA60Q-B	
	ETY34689700			27ULA 125x22,23 ZA80Q-B	
	ETY34689701			27ULA 125x22,23 ZA120Q-B	
	ETY34689823	Disque à lamelles Plat		28ULA 125x22,23 ZA40Q-B	
	ETY34689824			28ULA 125x22,23 ZA60Q-B	
	ETY34689825			28ULA 125x22,23 ZA80Q-B	
	ETY34689826			28ULA 125x22,23 ZA120Q-B	

TYROLIT – DISQUE FIBRE ET BANDES

PREMIUM					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34593723	Disques Quick Change Roloc Céramique	Acier-Inox- Alu	QDISC PE XY 51xR CA36 P92	100
	ETY34593724			QDISC PE XY 51xR CA40 P92	
	ETY34593726			QDISC PE XY 51xR CA60 P92	
	ETY34593727			QDISC PE XY 51xR CA80 P92	
	ETY34593728			QDISC PE XY 51xR CA120 P92	
	ETY34593651	Disques Quick Change Roloc Corindon	Acier-PVC- Alu-Bois	QDISC PE XY 51xR A36 P01	
	ETY34593652			QDISC PE XY 51xR A40 P01	
	ETY34593654			QDISC PE XY 51xR A60 P01	
	ETY34593655			QDISC PE XY 51xR A80 P01	
	ETY34593656			QDISC PE XY 51xR A120 P01	
	ETY131779	Plateau Roloc sur tige		PAD QDISC 50xR-6x40 MEDIUM P	1
CERABOND X					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34617421	Disque fibre naturelle "Pioneer"	Acier-Inox	DISC N 125x22 CA36 P94 NATURAL FIBER	10
	ETY34480473	Disque fibre CERABOND		DISC V 125x22 CA36 P94 S4	50
	ETY34480475			DISC V 125x22 CA60 P94 S4	
	ETY34480476			DISC V 125x22 CA80 P94 S4	
	ETY34480477			DISC V 125x22 CA120 P94 S4	
	ETY34571573	Bande sans fin céramique		BELT PE Y 75x2000 CA36 P94 JTS	10
	ETY34572511			BELT PE Y 75x2000 CA60 P94 JTS	
	ETY34572512			BELT PE Y 75x2000 CA80 P94 JTS	
	ETY34572520			BELT PE Y 150x2000 CA36 P94 JTS	
	ETY34572534			BELT PE Y 150x2000 CA60 P94 JTS	
	ETY34572535			BELT PE Y 150x2000 CA80 P94 JTS	
PREMIUM					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34657090			DISC V 125x22 ZA36 P50 S4	
	ETY34657093			DISC V 125x22 ZA60 P50 S4	
	ETY34657094			DISC V 125x22 ZA80 P50 S4	
	ETY34657095			DISC V 125x22 ZA120 P50 S4	
	ETY34648786	Minibande zirconium	Acier-Inox- Non ferreux	BELT PE Y 10x330 ZA60 P42 JTS	20
	ETY34648788			BELT PE Y 10x330 ZA80 P42 JTS	
	ETY34648790			BELT PE Y 10x330 ZA120 P42 JTS	
		ETY706501	Bande sans fin zirconium		BELT PC X 100x1000 ZA60 P41 JTS
ETY706502		BELT PC X 100x1000 ZA80 P41 JTS			
ETY706503		BELT PC X 100x1000 ZA120 P41 JTS			
ACCESSOIRES					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY21831	Accessoire de montage Disque Pioneer		100 SFL 00000 42x22,23	1
	ETY709991	Plateau bombé très dur ventilé		PAD FIBER 125x22 M14 P INOX VERY_HARD	5
	ETY709993	Plateau plat dur ventilé		PAD FIBER 125x22 M14 P UNI_HARD	
	ETY709997	Plateau plat mi-dur		PAD FIBER 125x22 M14 B HARD	
BANDES SUR MESURE					
Délai de livraison		Dimension	Joint	Abrasif	Support
15 Jours		Largueur 6mm - 4000mm	JTS	Oxyde d'aluminium (A)	JJ
		Longueur 280mm - 15000mm	JOT	Zirconium (ZA)	J
			JO	Carbure de Silicium (C)	JX
				Céramique (CA)	X
					XY
					Y
					YY

TYROLIT – PREPARATION DE SURFACE

PREMIUM					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34766745	Disque auto-agrippant céramique	Universel	DISC 150 / 21 CA-P92 P D CA40	50
	ETY34766744			DISC 150 / 21 CA-P92 P D CA60	
	ETY34766746			DISC 150 / 21 CA-P92 P D CA80	
	ETY34766747			DISC 150 / 21 CA-P92 P D CA120	100
	ETY706144	Disque auto-agrippant zirconium	Universel	DISC P F 150 ZA60 P45 TFC	50
	ETY706145			DISC P F 150 ZA80 P45 TFC	
	ETY706146			DISC P F 150 ZA120 P45 TFC	
	ETY34766835	Disque auto-agrippant maille polyamide	Alu - Bois - PVC - Gel Coat - Composites	DISC NET 150 A80 P22 TFC	
	ETY34766852			DISC NET 150 A120 P22 TFC	
	ETY34766855			DISC NET 150 A180 P22 TFC	
	ETY34766858			DISC NET 150 A240 P22 TFC	
BASIC					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY34766795	Disque auto-agrippant corindon	Universel	DISC P C 150 A60 B14 TFC15	50
	ETY34766796			DISC P C 150 A80 B14 TFC15	
	ETY34766798			DISC P C 150 A120 B14 TFC15	
	ETY34766801			DISC P C 150 A180 B14 TFC15	
	ETY34766802			DISC P C 150 A220 B14 TFC15	
	ETY34766803			DISC P C 150 A240 B14 TFC15	
	ETY34766805			DISC P C 150 A320 B14 TFC15	
	ETY34766806			DISC P C 150 A400 B14 TFC15	
PREMIUM					
	ETY898017	Disque de décapage pour meuleuse d'angle	Universel	28 VL GR 125x22,2 SOFT S EX.COARSE P	10
	ETY898018			28 VL GR 178x22,2 SOFT S EX.COARSE P	
	ETY34529710	Disque fibre SCM support vulcanisé	Universel	DISC VL-V SCM 115x22 A COARSE P	
	ETY34529712			DISC VL-V SCM 125x22 A COARSE P	
	ETY34529714			DISC VL-V SCM 178x22 A COARSE P	
	ETY52433	Set de polissage	Acier - Inox - Alu	SETB Polishing 125	1
CERABOND X					
	ETY34759732	Disque pré polissage	Acier - Inox - Alu - PVC	28 VL UW 125x22,2 6 CA MEDIUM P [2]	2
	ETY34759733			28 VL UW 125x22,2 9 CA MEDIUM P [2]	
ACCESSOIRE					
	ETY710009	Plateau pour disque auto-agrippant		PAD 150 5/16-M8 P TFC23 MEDIUM	1
	ETY710008			PAD 150 5/16-M8 P TFC23 MED-HARD	
	ETY34177464			PAD 150 5/16-M8 P TFC21 HARD	

TYROLIT – PONCAGE MANUEL AFFUTAGE

PREMIUM					
Visuel	Référence	Désignation	Application	Spécification	CDT
	ETY120671	Rouleau abrasifs incorporés	Acier - Inox - Alu - Bois - Fonte - PVC	ROLL VL 100x10M A FINE P	1
	ETY120693			ROLL VL 115x10M A FINE P	
	ETY34598339			ROLL VL 120x10M A FINE P	
	ETY34516749			ROLL VL 150x10M A FINE P	
	ETY120682			ROLL VL 100x10M A GP-GREEN P	
	ETY120716			ROLL VL 115x10M A GP-GREEN P	
	ETY34598356			ROLL VL 120x10M A GP-GREEN P	
	ETY34516831			ROLL VL 150x10M A GP-GREEN P	
	ETY120676			ROLL VL 100x10M C ULTRA-FINE P	
	ETY120700			ROLL VL 115x10M C ULTRA-FINE P	
BASIC					
	ETY705840	Rouleau abrasifs en toile flexible (métallerie)	Universel	ROLL C JX 40x25M A60 B01 ECO	1
	ETY705841			ROLL C JX 40x25M A80 B01 ECO	
	ETY705857			ROLL C JX 40x50M A100 B01 ECO	
	ETY705858			ROLL C JX 40x50M A120 B01 ECO	
	ETY705859			ROLL C JX 40x50M A150 B01 ECO	
	ETY705860			ROLL C JX 40x50M A180 B01 ECO	
	ETY705861			ROLL C JX 40x50M A220 B01 ECO	
	ETY705862			ROLL C JX 40x50M A240 B01 ECO	
	ETY20781			ROLL C JJ 40x50M A60 B01 ECO	
	ETY20793			ROLL C JJ 40x50M A80 B01 ECO	
	ETY20794			ROLL C JJ 40x50M A100 B01 ECO	
	ETY20796			ROLL C JJ 40x50M A120 B01 ECO	
	ETY34061912	Rouleau abrasifs en toile très flexible (mécanique générale)		ROLL C JJ 100x50M A60 B01	
	ETY34061913			ROLL C JJ 100x50M A80 B01	
	ETY34061919			ROLL C JJ 100x50M A100 B01	
	ETY34061934			ROLL C JJ 100x50M A120 B01	
	ETY34061960			ROLL C JJ 115x50M A60 B01	
	ETY34062015			ROLL C JJ 115x50M A80 B01	
	ETY34062021			ROLL C JJ 115x50M A100 B01	
	ETY34062022			ROLL C JJ 115x50M A120 B01	
AFFUTAGE					
	ETY7205	Meule de touret grise	Acier de construction	1 150x20x32 10A46N5AV217	1
	ETY15842			1 200x20x32 10A46N5AV217	
	ETY31694			1 200x25x32 10A46N5AV217	
	ETY675264			1 200x32x51 10A46N5AV217	
	ETY2699	Meule de touret blanche	Acier allié - HSS	1 150x20x32 89A60M5AV217	
	ETY3145			1 200x20x32 89A60M5AV217	
	ETY3222			1 200x25x32 89A60K5AV217	
	ETY723117			1 200x32x51 89A60M5AV217	
	ETY123633	Meule de touret verte	Carbure - Fonte	1 150x20x32 C80J5V15	
	ETY3115			1 200x20x32 C80J5V15	
	ETY3210			1 200x25x32 C80J5V15	
	ETY9651			1 200x32x51 C80J5V15	
ACCESSOIRE					
	ETY111434	Jeu de bagues de réduction 32 > 16mm			1
	ETY911408	Jeu de bagues de réduction 51 > 32mm		100 RR 00091 51x9x32	
	ETY153	Pierres à dresser guidées à la main		90AS 50x25x200 CMITTEL	

OUTILLAGE

DES PROFESSIONNELS A VOTRE SERVICE

FORETS ET COFFRETS DE FORETS

FORETS

Forêt série courte meulé. Pour une application générale :

- Acier non allié jusqu'à 80kg
- Acier faiblement allié < 90kg
- Fonte FT
- FGS

Référence	Libellé
OF760-010	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø1.0
OF760-015	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø1.5
OF760-020	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø2.0
OF760-025	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø2.5
OF760-030	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø3.0
OF760-033	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø3.3
OF760-035	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø3.5
OF760-040	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø4.0
OF760-042	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø4.2
OF760-045	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø4.5
OF760-050	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø5.0
OF760-055	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø5.5
OF760-060	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø6.0
OF760-065	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø6.5
OF760-068	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø6.8
OF760-070	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø7.0
OF760-075	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø7.5
OF760-080	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø8.0
OF760-085	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø8.5
OF760-090	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø9.0
OF760-095	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø9.5
OF760-100	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø10.0
OF760-102	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø10.2
OF760-105	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø10.5
OF760-110	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø11.0
OF760-115	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø11.5
OF760-120	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø12.0
OF760-125	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø12.5
OF760-130	FORET 760 HSS TAILLE - MEULE Ø13.0



Référence	760
Nuance	HSS
Type	Meulé
Aspect	Noir
Hélice	N 30°
Goujure	Normale
Angle pointe	118°
Affûtage	Standard
Utilisation	F A Ad Ix Al



COFFRETS DE FORETS

Référence	Libellé
OC010	COFFRET METALLIQUE DE 25 FORETS 760 HSS Ø1 A Ø13
OC020	COFFRET METALLIQUE DE 19 FORETS 760 HSS Ø1 A Ø10

TARAUDS ET COFFRETS

TARAUDS

Référence	Libellé
OT205-M10	TARAUD MACHINE 205 HSS M10
OT205-M12	TARAUD MACHINE 205 HSS M12
OT205-M3	TARAUD MACHINE 205 HSS M3
OT205-M4	TARAUD MACHINE 205 HSS M4
OT205-M5	TARAUD MACHINE 205 HSS M5
OT205-M6	TARAUD MACHINE 205 HSS M6
OT205-M8	TARAUD MACHINE 205 HSS M8

COFFRETS TARAUDS ET FRAISES LIME ROTATIVE



Référence	Libellé
OC050	COFFRET DE TARAUDS M3 A M12
OC070	COFFRET DE 5 FRAISES LIME ROTATIVE CARBURE - QUEUE Ø6.0

METROLOGIE

Référence	Libellé
OM010	PIED A COULISSE DIGITAL LONG.150MM
OM020	RAPPORTEUR D ANGLE ECHANCRE INOX LONG. 170MM
OM030	JAUGE PARALLELE DE TRACAGE LONG. 250MM
OM040	POINTE A TRACER CARBURE 12MM LONG.145MM
OM045	POINTEAU ROND MOELTE DIAM.8MM POINTE 4MM
OM052	REGLET INOX MM ET 1/2 MM 13*0.5MM LONG.200MM
OM054	REGLET INOX MM ET 1/2 MM 13*0.5MM LONG.300MM
OM060	EQUERRE MAGNETIQUE PLATE 90° - 45°



